

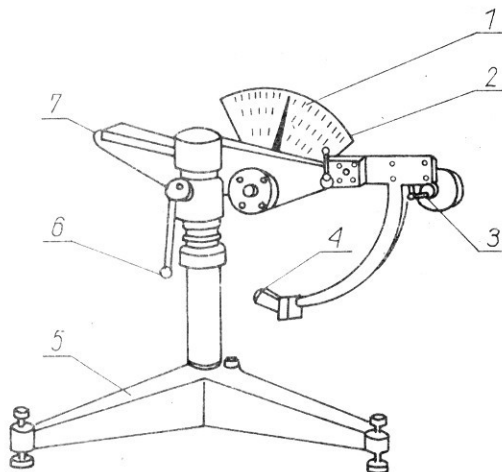
|  |  |                          |
|--|--|--------------------------|
| GALANTERIA<br>SKÓRZANA<br>I Z SUROWCÓW<br>ZASTĘPUJĄCYCH<br>SKÓRĘ | NORMA BRANŻOWA   | BN-90                    |
|  | Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry<br>i materiałów zastępujących skórę | 8509-06                  |
|  | Badanie wytrzymałości<br>na przebicie udarowe                              | Zamiast<br>BN-71/8509-06 |
|  |  | Grupa katalogowa 1159    |

NB-9783

1. Przedmiot normy Przedmiotem normy jest metoda badania odporności na przebicie udarowe wyrobów kaletniczych lub układów materiałowych, stosowanych w produkcji wyrobów kaletniczych.

2. Zasada badania polega na pomiarze energii potrzebnej do przebicia ścianki wyrobu kaletniczego ostrosłupowym przebijiakiem w znormalizowanych warunkach.

3. Przyrząd. Urządzenie wg rysunku.



BN-90/8509-06

Rys. 1

1 - tarcza ze skalami, 2 - zaczep zwalnający, 3 - oś do nakładania obciążników o masie A-1350 g, B-3355 g i C-5365 g - z nakrętką mocującą, 4 - głowica przebijająca, 5 - korpus, 6 - dźwignia do zamocowania próbki, 7 - uchwyt do zamocowania próbki

4. Pobieranie próbek wyrobów - wg BN-90/8501-20.

5. Pobieranie próbek do badania. Należy pobrać po trzy próbki o wymiarach 200×200 mm z materiałów, z których wykonane są boczne ścianki wyrobu. W przypadku ścianek wielowarstwowych próbki należy wyciąć z całego układu materiałowego.

Zaleca się wykonywanie badania na próbkach materiałów lub układów materiałowych w sferze przedprodukcyjnej, albo na próbkach dołączanych do wyrobów przedstawionych do oceny.

6. Wykonanie badania. W celu określenia obciążenia właściwego dla badanego materiału, należy przeprowadzić próbne oznaczenie na jednej sztuce próbki dobierając obciążenie tak, aby wynik pomiaru mieścił się pomiędzy 20 a 80% zakresu danej skali.

Po przeprowadzeniu wstępnego oznaczenia należy dźwignię urządzenia obciążyć właściwą masą, a badaną próbkę zamocować w uchwycie, tak aby zewnętrzna strona próbki (będąca zewnętrzną stroną wyrobu) była skierowana w stronę głowicy przebijającej.

Następnie zwolnić zaczep, powodując cofnięcie dźwigni i przebicie próbki i odczytać wynik ze skali właściwej dla użytego obciążenia.

Zależność zakresu skali od obciążenia podano w tablicy.

| Nr skali | Zakres skali<br>J | Masa obciążnika |
|----------|-------------------|-----------------|
| 1        | 0 ÷ 6,5           | bez obciążenia  |
| 2        | 2,0 ÷ 11,0        | A = 1350 g      |
| 3        | 6,0 ÷ 21,0        | A+B = 4705 g    |
| 4        | 10,0 ÷ 38,0       | A+B+C = 10070 g |

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skózanego  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 19 marca 1990 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1990, poz. 15)

7. Obliczanie wyniku. Średnią arytmetyczną wielkość energii ( $E$ ) obliczyć w J, wg wzoru

$$E = \frac{\sum_{i=1}^{n-6} E_i}{n}$$

w którym:

$E_i$  - energia powodująca przebicie próbki, J,  
 $n$  - liczba wykonanych oznaczeń.

8. Podawanie wyniku. Wynik badania podać w J uzupełniając opisem w przypadku, gdy w wyrobie zastosowano różne materiały lub układy materiałowe na wykonanie części wyrobu, z którego pobrano próbki do badań.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/8509-06.  
Uaktualniono zakresy skal przyrządu.

3. Normy związane  
BN-90/8501-20 Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów zastępujących skórę

BN-90/8509-05 Metody badań wyrobów kaletniczych.  
Badanie wytrzymałości na uderzenie przy swobodnym spadku (projekt)

4. Autor projektu normy - inż. Anna Pierzgalska  
- Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.