

GALANTERIA SKÓRZANA I Z SUROWCÓW ZASTĘPUJĄCYCH SKÓRĘ	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-90
	Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów zastępujących skórę	8509-04
	Badanie wytrzymałości na zmęczenie dynamiczne	Zamiast BN-71/8509-04
		Grupa katalogowa 1159

NB-7981

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest metoda badania wytrzymałości na zmęczenie dynamiczne wyrobów kaletniczych.

2. Zasada badania polega na podnoszeniu i opuszczaniu wyrobu kaletniczego za przeznaczone do tego części wyrobu (rączki, paski, uchwyty) określoną liczbę cykli i stwierdzeniu, czy wyrób uległ deformacji lub uszkodzeniu.

3. Przyrząd. Urządzenie do podnoszenia i opuszczania wyrobu kaletniczego zawieszono na zaczepie, wyposażone w licznik cykli badania, umożliwiające podnoszenie na wysokość 80 ± 10 mm z prędkością 30 cykli na minutę.

4. Pobieranie próbek do badania — wg BN-90/8501-20.

5. Przygotowanie próbki do badania. Przed badaniem wyrób należy obciążyć woreczkami wypełnionymi piaskiem lub granulatem tworzywa sztucznego o średnicy granulek około 5 mm i ciężarze właściwym około $0,5 \text{ kg/dm}^3$; masa obciążająca powinna być rozłożona równomiernie.

Dopuszcza się obciążenie badanego wyrobu granulem wysypanym bezpośrednio do wyrobu.

Norma obciążenia wynosi $0,5 \text{ kg}$ na każdy dm^3 wyrobu o pojemności do 12 dm^3 i $0,33 \text{ kg}$ na każdy dm^3 wyrobu plus 2 kg dla wyrobu o pojemności powyżej 12 dm^3 .

Obciążony wyrób należy zamknąć w sposób przyjęty dla tego wyrobu, zabezpieczając masę obciążającą przed wysypywaniem się.

6. Wykonanie badania. Badany wyrób, obciążony wg p. 5 należy zawiesić za części do tego przeznaczone na zaczepie przyrządu. Uruchomić przyrząd i obserwować okresowo zachowanie się wyrobu w czasie badania.

Badanie należy prowadzić aż do osiągnięcia liczby cykli wg wymagań normy przedmiotowej lub do momentu uszkodzenia się uchwytu lub wyrobu.

7. Podawanie wyniku. Jako wynik badania należy podać liczbę cykli oraz opis uszkodzeń w przypadku ich powstania.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/8509-04

- udoskonalono konstrukcję aparatu do badania wyrobów,
- zmieniono parametry badania:
 - wysokość podnoszenia,
 - liczbę cykli na minutę.

3. Normy związane

BN-90/8501-20 Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów zastępujących skórę

4. Normy zagraniczne

CSRS ČSN 796505 Brasnarske výrobky. Aktovky,
ČSN 796506 Brasnarske výrobky. Skolni aktovky,
ČSN 796595 Brasnarske výrobky i kufry
NRD TGL 28820 (1983) Lederwarenerzeugnisse. Bestimmung der dynamischen Tragefestigkeit. Prüfung

5. Autor projektu normy — inż. Anna Pierzgalska — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 19 marca 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1990, poz. 15)

nulatem tworzywa sztucznego o średnicy granulek około 5 mm i ciężarze właściwym około 0,5 kg/dm³. Norma obciążenia wynosi 0,5 kg na każdy dm³ wyrobu o pojemności do 12 dm³ i 0,33 kg na każdy dm³ wyrobu plus 2 kg dla wyrobu o pojemności powyżej 12 dm³.

Masa obciążająca powinna być rozmieszczona równomiernie na dnie wyrobu i zabezpieczona przed przesuwaniem się przez wypełnienie wolnych przestrzeni, np. styropianem.

Obciążony wyrób należy zamknąć w sposób przyjęty dla tego wyrobu.

6. Warunki badania. Wysokość spadku wynosi 1 000 mm. Cykl spadków dla wyrobów o kształcie prostopadłościanu lub zbliżonych do niego wynosi 4 spadki wg tabl. 1.

Tablica 1

Nr kolejny spadku w cyklu	Miejsce uderzenia wg 5a)
1	wieko lub płaszczyzna z kieszenią, ozdobą itp. (1)
2	bok (4)
3	naroże (146)
4	krawędź (14)

Cykl spadków dla wyrobów o podstawie kołowej lub zbliżonej do koła wynosi 3 spadki wg tabl. 2.

Tablica 2

Nr kolejny spadku w cyklu	Miejsce uderzenia wg 5b)
1	bok (3)
2	dno (2)
3	krawędź (32)

7. Wykonanie badania. Obciążony wyrób należy ułożyć odpowiednio na zamkniętych skrzydłach zapadni, tak aby uderzenie przy spadku na płytę zderzeniową nastąpiło w miejscu wg tabl. 1 lub 2.

Zapadnię podnieść na wysokość 1 000 mm od płyty zderzeniowej i uruchomić urządzenie zwalniające zapadnię. Po każdym spadku wyrób należy poddać oględzinom i opisać ewentualne uszkodzenia.

8. Podawanie wyniku. Jako wynik należy podać liczbę cykli spadków, którym poddany był wyrób i opis uszkodzeń w przypadku ich powstania.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/8509-05. Zmieniono sposób oznaczania miejsc badanych w wyrobach.

3. Normy związane
BN-90/8501-20 Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów zastępujących skórę

4. Normy zagraniczne

CSRS ČSN 796505 Brasnarske výrobky. Aktonky

ČSN 796506 Brasnarske výrobky. Skolni aktovky

ČSN 796595 Brasnarske výrobky a Kufry

NRD TGL 35019 (1982) Prüfung von Lederwarenerzeugnisse. Bestimmung des Verhaltens beim Fall

5. Autor projektu normy — inż. Anna Pierzgalska — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.