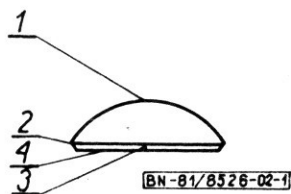


HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Naturalne kamienie jubilerskie Kaboszony	8526-02
		Grupa katalogowa 1158

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kamienie jubilerskie naturalne w szlifie kaboszonowym.

1.2. Określenia. Szlif kaboszonowy — bryła kamienia ograniczona z jednej strony obłą czaszą, z drugiej podstawą lub z dwóch stron czaszą. Elementy szlifowania kaboszonowego przedstawiono na rys. 1.

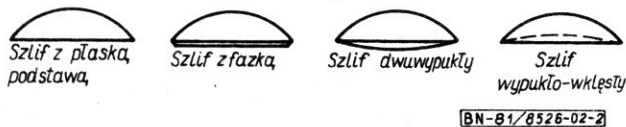


Rys. 1

1 — czasza, 2 — rondysta, 3 — fazka, 4 — podstawa

2. FORMY SZLIFÓW

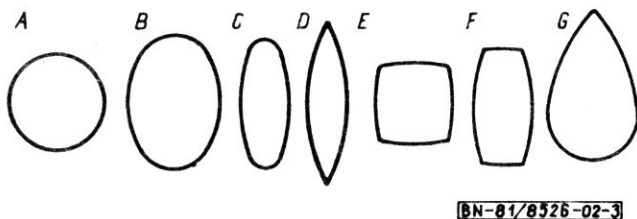
Formy szlifów przedstawiono na rys. 2.



Rys. 2

3. PODSTAWOWE KSZTAŁTY ZARYSÓW RONDYSTY

Podstawowe kształty zarysów rondysty podano na rys. 3.



Rys. 3

A — okrągły, B — owal szeroki, C — owal wąski, D — markiza, E — antyk kwadratowy, F — antyk prostokątny, G — łezka

4. WYMAGANIA

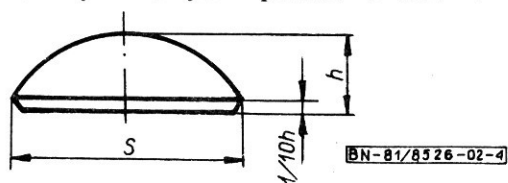
4.1. Typowe wymiary podano w tabl. 1.

Tablica 1

Kształt kamienia	Wymiary, mm	Wysokość czaszy, mm
1	2	3
Okrągły	2	1,0
	3	1,5
	4	2,0
	5	3,0
	6	3,0
	8	4,0
	10	5,0
	12	5,0
	15	7,0
	18	8,0
	20	9,0
	24	9,0
Owalny	6 × 4	4,0
	9 × 7	4,0
	12 × 10	6,0
	15 × 10	6,0
	15 × 12	6,0
	18 × 13	7,0
	20 × 13	7,0
	20 × 15	7,0
	22 × 16	7,0
	12 × 6	4,0
	20 × 8	4,0
21 × 10	5,0	
Markiza	12 × 6	4,0
	20 × 8	4,0
	21 × 10	5,0
Łezka	5 × 5	4,0
	8 × 8	4,0
	10 × 10	5,0
	12 × 12	5,0
	15 × 15	7,0
Antyk kwadratowy	5 × 5	4,0
	8 × 8	4,0
	10 × 10	5,0
	12 × 12	5,0
	15 × 15	7,0
Antyk prostokątny	10 × 8	5,0
	12 × 8	5,0
	12 × 10	6,0
	16 × 12	6,0
	18 × 13	7,0
	20 × 14	7,0
	22 × 14	7,0

Zgłoszona przez Kombinat Wyrobów z Metali Szlachetnych i Płaterów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Kombinat Wyrobów z Metali Szlachetnych i Płaterów POLSREBRO
dnia 5 lutego 1981 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1981 poz. 36)

4.2. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe w odniesieniu do parametrów przedstawionych na rys. 4 podano w tabl. 2.



Rys. 4

Tablica 2

Wymiary kamieni, mm	Dopuszczalne odchyłki wymiarowe, mm	
	s	h
1	2	3
Okrągłe Ø 2 ÷ Ø 8 Ø 10 ÷ Ø 24	-0,2 -0,3	±0,3 ±0,4
Owalne, antyki, markizy, tezki 6 × 4 — 15 × 10 15 × 12 — 18 × 13 20 × 13 — 22 × 16	-0,2 -0,3 -0,3	±0,3 ±0,5 ±1,0

4.3. Wady i uszkodzenia kamieni — wg tabl. 3.

Tablica 3

Wady i uszkodzenia	Gatunki	
	I	II
Rysy i chropowatość na powierzchni czaszy kamienia	niedopuszczalne	dopuszczalne niewidoczne pod powiększeniem ×3
Rysy i chropowatość na powierzchni podstawy kamienia	dopuszczalne niewidoczne pod powiększeniem × 3	dopuszczalne niewidoczne nieuzbrojonym okiem
Smugi i pęcherze wewnątrz kamienia	dopuszczalne niewidoczne nieuzbrojonym okiem	dopuszczalne widoczne nieuzbrojonym okiem do 5 sztuk o długości do 1,5 mm i Ø do 0,2 mm
Spękania wewnętrzne	niedopuszczalne	dopuszczalne niewidoczne pod powiększeniem ×3

4.4. Barwa. Kamienie powinny mieć jednakową barwę charakterystyczną dla określonego rodzaju materiału.

4.5. Wartości masy. Masa kamieni powinna być podawana w gramach lub karatach metrycznych.

4.6. Materiał. Surowiec użyty do wyrobu nie powinien zawierać spękań. Powierzchnia kamienia powinna być gładka, bez szczelin i spękań. Rondysta powinna posiadać kształt regularny ściśle odpowiadający danej formie szlif.

5. PAKOWANIE

Kamienie jednego rodzaju o jednakowym szlifie i wymiarach należy pakować od 10 do 500 sztuk w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi powstać na skutek wzajemnego ocierania się. Opakowania powinny być zaopatrzone w trwały napis wyszczególniający rodzaj kamienia, formę szlif, liczbę sztuk, wymiary oraz łączną masę całej partii. Opakowanie powinno być zabezpieczone pieczęcią lakową, wytwórną, umieszczoną w miejscu zamknięcia.

6. BADANIA

6.1. Rodzaj badań — wg tabl. 4.

Tablica 4

Lp.	Rodzaj badań	Opis badań
1	2	3
1	Rysy i chropowatość na powierzchni kamieni	ogłędziny lupą o powiększeniu × 3
2	Smugi i pęcherze wewnątrz kamienia	ogłędziny nieuzbrojonym okiem
3	Kształt kamienia	ogłędziny nieuzbrojonym okiem i pomiar suwmiarką lub szablonem
4	Sprawdzenie wymiarów	pomiar za pomocą suwmiarki
5	Pomiar masy	ważenie za pomocą wagi technicznej dokładnej lub karatowej

6.2. Określenie partii. Partię stanowią kamienie jubilerskie jednego rodzaju, jednego gatunku, barwy i wymiarów. Wielkość partii ogranicza się do 500 sztuk.

6.3. Ocena wyników badań. Ocenę jakości kamieni podano w tabl. 5.

Tablica 5

Liczba kamieni w partii, sztuk	Liczba kamieni pobranych do badań, sztuk	Dopuszczalna liczba kamieni nie odpowiadająca wymaganiom, sztuk
16 ÷ 50	8	0
51 ÷ 150	20	1
151 ÷ 280	32	2
281 ÷ 500	50	3

Partię kamieni należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, gdy w pobranej liczbie kamieni liczba sztuk nie odpowiadających wymaganiom nie przekroczy liczby podanej w tabl. 5. W przypadku gdy chociażby w jednym badaniu liczba ta byłaby większa niż to określono w tabl. 5, całą partię kamieni należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy.

6.4. Zaświadczenie jakości. Do każdej partii kamieni należy dołączyć zaświadczenie jakości stanowiące zgodność z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Kombinat Wyrobów z Metali Szlachetnych i Platerów POL
2. Autorzy projektu normy — mgr Jan Kinle, mgr inż. Ryszard Kober, Andrzej Plichtowski.