

WYROBY GALANTERYJNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81
	Metody badań wyrobów galanteryjnych	8512-02.01
	Zamki błyskawiczne	Zamiast BN-70/8511-10 ¹⁾
	Sprawdzenie wymagań ogólnych	Grupa katalogowa 1154

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sprawdzenie wymagań ogólnych zamków błyskawicznych obejmujące oględziny zewnętrzne, sprawdzenie wymiarów, sprawdzenie kształtu zamka.

2. Warunki prowadzenia badań — wg BN-80/8512-02.00 p. 2.

3. Aparatura i przyrządy

a) Szytwny przymiar liniowy o działce elementarnej 1 mm, długości 1 m.

b) Statyw z uchwytami.

c) Obciążniki o masie $0,5 \div 2,0$ kg,

d) Suwmiarka z noniuszem wg PN-72/M-53131.

4. Oględziny zewnętrzne. Wygląd zewnętrzny zamków należy sprawdzić wzrokowo. Zamek powinien mieć wszystkie części składowe i kolorystykę wg uzgodnionych wzorów.

5. Sprawdzenie wymiarów

a) Sprawdzenie wymiarów łańcucha spinającego.

Sprawdzenie szerokości a i grubości b łańcucha spinającego należy przeprowadzić na zamkniętym zamku za pomocą suwmiarki z dokładnością do 0,1 mm wg rys. 1. Pomiarów a i b dokonać co najmniej w trzech miejscach każdego zamka odległych od końców i od siebie nie mniej niż 20 mm.

Żaden z wymiarów zmierzonych na łańcuchu spinającym nie może wychodzić poza wymiary przyjęte dla danej wielkości.

b) Sprawdzenie długości zamka i końców taśmy.

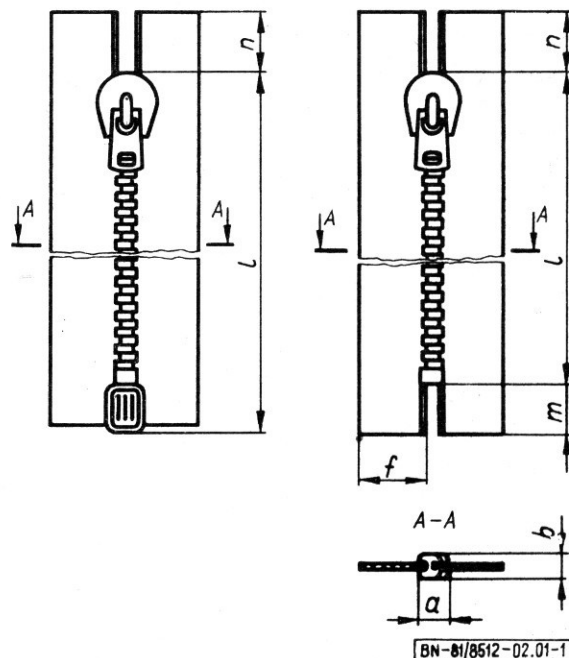
Sprawdzenie długości zamka l i końców taśmy m , n należy przeprowadzić na zamkniętym i rozprostowanym zamku w położeniu swobodnym wg rys. 1.

Badanie należy wykonać za pomocą sztywnego przymiaru liniowego o działce elementarnej 1 mm.

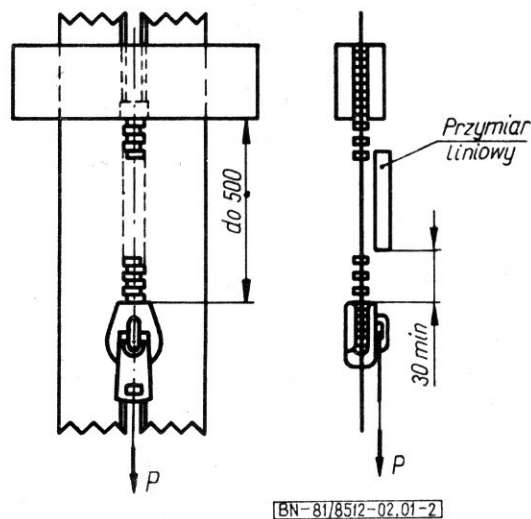
6. Sprawdzenie kształtu

a) Sprawdzenie pofalowania taśmy z nasadzonymi cząstkami lub zwojami spirali. Sprawdzenie należy przeprowadzić na zamkniętym zamku. Zamek błyskawiczny o długości do 50 cm należy zamocować w uchwytach statywu od strony łącznika wg rys. 2.

Zamek błyskawiczny o długości powyżej 50 cm należy zamocować w uchwytach statywu wg rys. 3.



Rys. 1

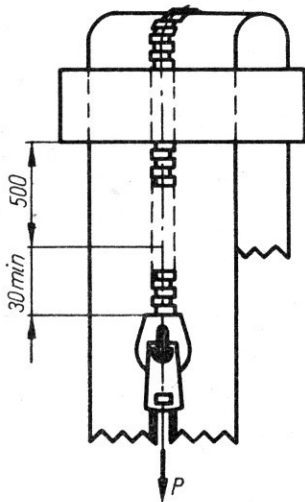


Rys. 2

¹⁾ W zakresie p. 5.4.1; 5.4.2.

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych dnia 11 marca 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1981 poz. 47)

Na drugi koniec zamka za uchwyt suwaka należy zamocować obciążniki o masie podanej w normach przedmiotowych. Sprawdzenie pofalowania należy przeprowadzić na długości zamka co najmniej 30 mm powyżej górnej krawędzi suwaka. Po przyłożeniu sztywnego przymiaru liniowego do łańcucha spinającego badany zamek nie powinien wykazywać pofalowania.



BN-81/8512-02.01-3

Rys. 3

b) Sprawdzenie skrzywienia. Sprawdzenie należy przeprowadzić na zamkniętym zamku. Zamek należy położyć swobodnie na stole. Pomiaru wielkości y należy dokonać za pomocą sztywnego przymiaru liniowego przykładając go od suwaka do łącznika wg rys. 4.

Wielkość x należy określić mierząc odległość między krawędzią przymiaru a styczną równoległą do jego krawędzi przeprowadzoną w miejscu największego skrzywienia wg rys. 4.

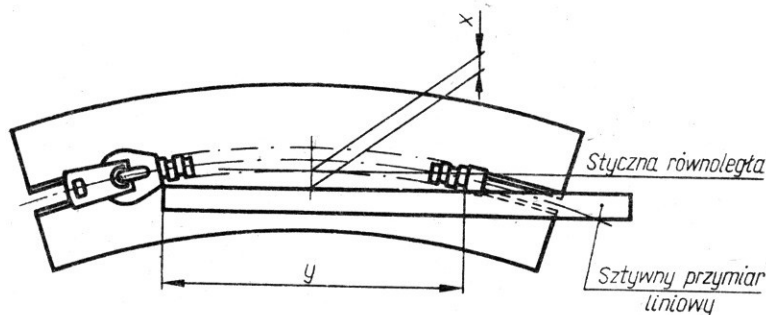
W przypadku zamków dłuższych niż 1000 mm badanie przeprowadza się na odległości $y = 1000$ mm w miejscu największego skrzywienia.

W przypadku zamków krótszych niż 1000 mm badanie należy przeprowadzić na całej długości. Skrzywienie zamka Z należy obliczyć w procentach wg wzoru

$$Z = \frac{x}{y} \cdot 100$$

w którym:

- x — największa strzałka łuku skrzywienia, mm,
- y — odległość pomiędzy krańcowymi częściami lub zwojami spirali łańcucha spinającego, mm.



BN-81/8512-02.01-4

Rys. 4

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/8511-10

- a) wprowadzono sprawdzenie wymiarów łańcucha spinającego,
- b) wprowadzono badanie pofalowania taśmy z częstkami lub zwojami spirali na obciążonym zamku zamocowanym w uchwytach statywu.

3. Normy związane

PN-72/M-53131 Narzędzia pomiarowe. Przyrządy suwmiarkowe
BN-80/8512-02.00 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Postanowienia ogólne

4. Normy zagraniczne

CSRS ČSN 93 6210 Kovova zdrhovadla

RFN DIN 3419 Reyverschlusse. Technische Lieferbedingungen

5. Autorzy projektu normy — Rudolf Cieślak — Cieszyńska Fa-

bryka Zamków Błyskawicznych ZAMPOL, Cieszyn, mgr inż. Urszula Jagoda-Wasilewska — Zakłady Wyrobów Galanteryjnych WAG-MET, Łódź, Marek Sobieszcański — Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.