

<p style="text-align: center;">WYROBY GALANTERYJNE</p> <p style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">10-9767</p>	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Metody badań wyrobów galanteryjnych	8512-02/00
	Zamki błyskawiczne	Zamiast ¹⁾
	Postanowienia ogólne	Grupa katalogowa 1154

1. **Przedmiotem normy** są postanowienia ogólne dotyczące metod badań zamków błyskawicznych.

2. Metody badań

- a) oględziny zewnętrzne wg ark. 01,
- b) sprawdzenie wymiarów wg ark. 01,
- c) sprawdzenie kształtu wg ark. 01,
- d) sprawdzenie prostopadłości osadzenia cząstek wg ark. 01,
- e) badanie zamka na rozerwanie poprzeczne w strefie łańcucha spinającego wg ark. 02,
- f) badanie oderwania cząstki z taśmy wg ark. 03,
- g) badanie zamka na rozerwanie w strefie łącznika wg ark. 04,
- h) badanie osadzenia końcówek wg ark. 05,
- i) badanie osadzenia łącznika stałego wg ark. 06,
- j) badanie osadzenia łącznika rozdzielnego wg ark. 07,

¹⁾ BN-70/8511-10 w zakresie rozdz. 5.

- k) badanie osadzenia uchwyty wg ark. 08,
- l) badanie suwliwości zamka wg ark. 09,
- ł) badanie zabezpieczenia zamka przed samoczynnym otwarciem wg ark. 10,
- m) badanie trwałości zamka wg ark. 11.

3. Warunki przeprowadzenia badań. Badania należy przeprowadzać w pomieszczeniach zamkniętych, w klimacie normalnym wg PN-83/P-04602.

4. Aparatura. Do badań należy używać zrywarki pracującej na zasadzie stałego przyrostu wydłużenia próbki w czasie lub zrywarki wahadłowej wyposażonej w urządzenie do uzyskiwania wykresu siła — wydłużenie, przy czym zakres skali siły zrywarki powinien być tak dobrany, aby odczyt siły zrywającej znajdował się w przedziale $20 \div 90\%$ maksymalnej wartości skali. Działka elementarna skali obciążeń powinna być taka, aby umożliwiała odczyt siły z dokładnością do 1%; błąd wskazań wykorzystywanego zakresu skali siły nie powinien przekraczać 1% mierzonej wielkości.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/8511-10 rozdz. 5. Wprowadzono nowe badania:

- a) sprawdzenie wężowatości zamka,
- b) badanie pofalowania łańcucha spinającego,
- c) sprawdzenie grubości i szerokości łańcucha spinającego,
- d) badanie osadzenia uchwyty,
- e) wprowadzono obciążenie boczne podczas badania trwałości zamka.

Pozostałe zmiany podano w arkuszach szczegółowych.

3. Normy związane

- PN-83/P-04602 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Klimat normalny i aklimatyzacja próbek
- BN-81/8512-02/01 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Sprawdzenie wymagań ogólnych
- BN-80/8512-02/02 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badanie zamka na rozerwanie poprzeczne w strefie łańcucha spinającego
- BN-80/8512-02/03 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badanie oderwania cząstki z taśmy
- BN-80/8512-02/04 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badanie zamka na rozerwanie w strefie łącznika
- BN-80/8512-02/05 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badanie osadzenia końcówek
- BN-80/8512-02/06 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badanie osadzenia łącznika stałego

BN-80/8512-02/07 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badanie siły osadzenia łącznika rozdzielnego

BN-80/8512-02/08 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badanie osadzenia uchwyty

BN-81/8512-02/09 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badanie suwliwości zamka

BN-81/8512-02/10 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badanie zabezpieczenia zamka przed samoczynnym otwarciem

BN-81/8512-02/11 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Badania trwałości

4. Normy zagraniczne

Anglia BS 3084 (1963) Specification for metallic slide fasteners

CSRS ČSN 936210 (1972) Kovova zdrhovadla

RFN DIN 3419 (1976) Reybverschlüsse. Technische Lieferbedingungen

Jugosławia JUS MM5.020 (1970) Metalni zatvaraci na poteg (Patent-zatvaraci) Velicine i kvalitet izrade

5. Autorzy projektu normy — Rudolf Cieślak — Cieszyńska Fabryka Zamków Błyskawicznych ZAMPOL, Cieszyn; mgr inż. Urszula Jagoda-Wasilewska — Zakłady Wyrobów Galanteryjnych WAGMET, Łódź; Marek Sobieszcański — Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

6. Wydanie 2 — stan aktualny: grudzień 1985 — poprawiono błędy i uaktualniono normy związane.

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych dnia 28 stycznia 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1980 poz. 40)