

MASZYNY I URZĄDZENIA TKALNI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 <hr/> 1858-14
	Wyposażenie podstawowe czótenek tkackich Pakowanie, przechowywanie i transport	
	Grupa katalogowa IV 62	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest pakowanie, przechowywanie i transport podstawowego wyposażenia czótenek tkackich.

2. PAKOWANIE

2.1. Liczba stopni pakowania i wielkości jednostek opakowaniowych. Wyposażenie czótenek pakuje się jednostopniowo lub dwustopniowo wg tablicy.

Nazwa elementu wyposażenia	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie transportowe	Konserwacja
Czubki	pudełka	skrzynki	olej Antykol ŁT wg PN-72/C-96065
Uchwyty	-	pudełka	olej Antykol 2
Nawlekacze	torebki foliowe	pudełka	-
Oczka	pudełka	skrzynki	-
Kołki	-	pudełka	olej Antykol ŁT wg PN-72/C-96065
Naprężacze	torebki foliowe	pudełka	-
Okucia	-	skrzynki	-
Pióra	-	skrzynki	-
Pokrywy	-	pudełka	-
Zaczepy	torebki foliowe	pudełka	-

Ogólna masa torebek foliowych nie powinna przekraczać 0,5 kg, pudełek - 25 kg, a skrzyń - do 150 kg. Opakowanie o masie powyżej 50 kg należy przemieszczać zmechanizowanymi środkami transportu bliskiego zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Opieki Społecznej oraz Zdrowia.

2.2. Konserwacja. Wyposażenie czótenek nie zabezpieczone trwale przed korozją (przez nałożenie powłok ochronnych) należy pokryć olejem ochronnym według wska-

zań podanych w tablicy. Zakonserwowane wyposażenie czótenek zabezpieczone są przed korozją na 10 miesięcy, a po upływie tego okresu należy je ponownie zakonserwować.

2.3. Kompletowanie. Każde opakowanie powinno zawierać jeden asortyment wyposażenia wchodzący w skład partii jednorazowo dostarczonej odbiorcy i określonej parametrami wynikającymi z podziału danego asortymentu wg BN-77/1858-05.

2.4. Rodzaje opakowań. Do transportu i przechowywania wyposażenia czótenek należy stosować:

- skrzynki z tarcicy wg BN-75/7161-13; dopuszcza się stosowanie skrzynek i kompletów skrzynkowych z tarcicy wg PN-72/D-79601,
- pudełka tekturowe wg PN-73/C-79401,
- torebki foliowe.

2.5. Pozostałe wymagania. Wymagania z zakresu odporności opakowań transportowych na uszkodzenia mechaniczne określone są w PN-70/O-79100. Pustą przestrzeń opakowania (dotyczy pudełek i skrzyń) należy wypełnić papierem makulaturowym. Dodatkowo dla oczek porcelanowych, jako zabezpieczenie przeciwwstrząsowe do wykładania skrzyń należy stosować tekturę falistą wg PN-68/P-50527.

2.6. Sposób pakowania. Wyposażenie czótenek pakuje się luzem. Pudełka i skrzynki powinny być wyłożone papierem asfaltowanym wg PN-75/P-50451. Dla czubków, uchwytów i kołków oraz nawlekaczy należy opakowania wyłożyć dodatkowo papierem antykorozyjnym 7 wg PN-76/P-50450.

2.7. Sposób zabezpieczenia opakowań. Opakowania zabezpiecza się w następujący sposób:

- torebki foliowe powinny być szczelnie zamknięte przez zgrzewanie,
- pudełka należy zabezpieczyć przez krzyżowe przewiązanie sznurkiem w sposób uniemożliwiający dostęp do zawartości opakowania bez zniszczenia zabezpieczenia,

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych dnia 30 lipca 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1977 poz.85)

- skrzynki należy zabezpieczyć przez przybicie wieka gwoździami i obicie taśmą stalową wg PN-73/H-92326; dopuszcza się stosowanie taśm z tworzyw sztucznych,

2.8. Znakowanie. Na każdym opakowaniu należy umieścić nalepkę zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie elementu wyposażenia według normy przedmiotowej,
- liczbę sztuk i masę brutto,
- datę produkcji,
- znak KJ.

3. PRZECHOWYWANIE

3.1. Budowle magazynowe. Wyposażenie czótenek w

opakowaniach wg rozdz. 2 powinny być przechowywane w magazynie zamkniętym.

3.2. Warunki przechowywania. Pomieszczenie powinno być wolne od oparów o działaniu korodującym. Ustala się następujące warunki klimatyczne przechowywania: wilgotność względna powietrza do 75% i temperatura $10 \pm 40^{\circ}\text{C}$.

4. TRANSPORT

Do przewozu wyposażenia czótenek powinny być stosowane dowolne środki transportu zabezpieczające przed wpływami atmosferycznymi. Środkami tymi mogą być: samochody, wagony kolejowe i inne środki transportu, zapewniające warunki przechowywania wg p. 3.2.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych, Łódź.

2. Normy i dokumenty związane

PN-72/C-96065 Przetwory naftowe. Olej ochronny. Antykol LT

PN-73/H-92326 Taśma stalowa walcowana zimno do pancernienia kabli i opakowań

PN-70/O-79100 Opakowania transportowe. Odporność na uszkodzenia mechaniczne. Wymagania i badania

PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy. Wspólne wymagania

PN-76/P-50450 Papiery i kartony antykorozyjne

PN-75/P-50451 Papier pakowy asfaltowany

PN-68/P-50527 Tektury faliste

BN-77/1858-05 Wyposażenie podstawowych czótenek tkackich

BN-75/7161-13 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy dla wyrobów włókienniczych

Rozporządzenie Ministra Pracy i Opieki Społecznej oraz Zdrowia z dn. 1.04.1953 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy pracowników zatrudnionych przy ręcznym dźwiganiu i przenoszeniu ciężarów (Dz. U. nr 22 poz. 89)

3. Inne dokumenty wykorzystane przy opracowaniu normy

ZN-66/MPCh/NP-107 Olej Antykol 2

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Tadeusz Basiński i Mieczysław Rzeżak - Zakłady Artykułów Technicznych ARTECH, Łódź.