

WYROBY GALANTERYJNE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-81
	Dodatki do bielizny Regulatory długości	8511-09
		Zamiast BN-65/8511-09
		Grupa katalogowa 1154

## 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są regulatory zapinkowe służące do regulowania odległości uchwytów taśm i pasów elastycznych.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podstawowy podział i oznaczenie** — wg KTM, podbranza 2881-410, uzupełniony nazwą wyrobu oraz numerem normy.

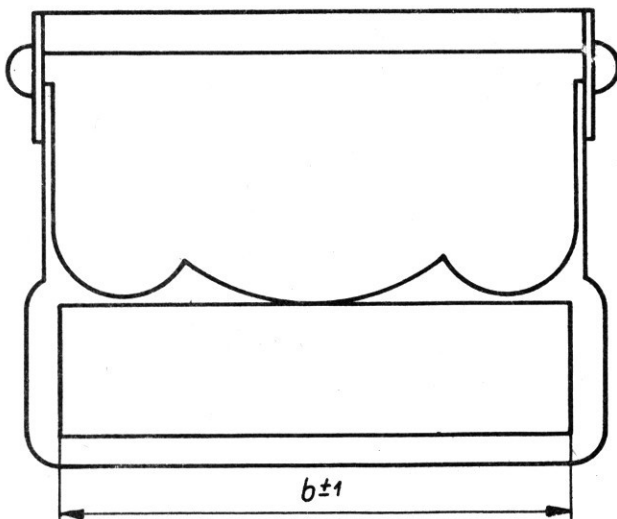
**2.2. Przykład oznaczenia** wyrobu galanterii osobno nie wymienionej (2881); dodatki do bielizny (-4), regulatory do bielizny (1), stalowe (0-1), niklowane o szerokości 15 mm (00-01) i liczbie kontrolnej (6):

KTM-2881-410-100-016

REGULATOR BN-81/8511-09

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Szerokość prześwitu  $b$ , mm** — wg rys. 1 i tabl. 1.



BN-81/8511-09-1

Rys. 1

Na rysunku podano przykładowe rozwiązanie konstrukcyjne.

Tablica 1. Szerokość prześwitu w regulatorze

Szerokość prześwitu $b$ w regulatorze mm					
15	20	25	30	35	40

**3.2. Materiał.** Regulator wykonuje się z taśmy stalowej miękkiej w gatunku 08J wg PN-73/H-92327.

**3.3. Wymagania ogólne.** Regulatory nie mogą mieć ostrych krawędzi, zadziorów i pęknięć. Powierzchnia regulatora nie powinna mieć rys, wżerów i plam. Metalowe powłoki dekoracyjno-ochronne powinny być jasne, o jednolitym kolorze.

Kształt regulatora powinien być zgodny z zatwierdzonym wzorem.

**3.4. Wymagania użytkowe.** Regulator zapięty na taśmie elastycznej wg BN-76/7577-02, pod wpływem obciążenia siłą  $P$  wg tabl. 2, nie może ulec odpięciu ani zmienić miejsca ustawienia na taśmie.

Tablica 2. Siła obciążenia  $P$  dla regulatora o różnej wielkości

Wymiar $b$ , mm	Siła obciążenia, daN
15	1,5
20	2,0
25	2,5
30	3,0
35	3,5
40	4,0

**3.5. Wykończenie.** Regulatory należy pokrywać powłokami dekoracyjno-ochronnymi wg BN-62/1073-01.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

### 4.1. Pakowanie

**4.1.1. Opakowanie jednostkowe.** Określoną liczbę regulatorów jednego oznaczenia należy ułożyć w pudełko

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych dnia 28 października 1981 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1982 poz. 2)

tekturowe wg PN-73/O-79401. Pudełko należy okleić taśmą papierową powleczoną klejem wg PN-75/P-50551, tak aby uniemożliwić dostęp do regulatorów bez uszkodzenia opakowania.

Na pudełku umieścić nalepkę zawierającą co najmniej dane wg 4.2.1. W miejscu łączenia taśmy oklejającej zaopatrzyć ją znakiem KJ.

**4.1.2. Opakowanie transportowe.** Regulatory zapakowane w pudełka ułożyć w skrzynki z tarcicy w PN-72/D-79601, w sposób zabezpieczający przed przesuwaniami się opakowań jednostkowych.

Masa skrzynek z regulatorami nie powinna przekraczać 50 kg.

Zamiast skrzynek mogą być stosowane pudła wg PN-73/O-79402.

#### 4.2. Znakowanie opakowań

**4.2.1. Napisy na pudełkach** — wg PN-76/O-79251. Na pudełku należy umieścić nalepkę zawierającą co najmniej następujące dane:

- symbol graficzny i nazwę producenta,
- oznaczenie wg 2.1,
- liczbę sztuk,
- znak kontroli jakości,
- cenę detaliczną (za 1 sztukę).

**4.2.2. Napisy na skrzynkach i pudłach** — wg PN-76/O-79252. Na skrzynkach lub pudłach należy umieścić nalepki lub nadruk zawierający co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę i adres odbiorcy,
- datę nadania przesyłki.

**4.3. Przechowywanie.** Regulatory należy przechowywać w suchym i zamkniętym pomieszczeniu, w temperaturze  $10 \div 30$  °C i wilgotności względnej powietrza  $30 \div 65$  %, zgodnie z przepisami o bezpieczeństwie przeciwpożarowym, w warunkach zabezpieczających regulatory przed uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

**4.4. Transport.** Regulatory należy przewozić w opakowaniach transportowych, zabezpieczone przed zamknięciem i działaniem czynników chemicznych i uszkodzeniem mechanicznym opakowań.

### 5. BADANIA

#### 5.1. Rodzaje badań

- a) sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3.3),
- b) sprawdzenie wymiarów (3.1),
- c) sprawdzenie wymagań użytkowych (3.4),
- d) sprawdzenie wykończenia (3.5).

#### 5.2. Kontrola jakości

**5.2.1. Skład i liczność partii.** Przed przystąpieniem do badań, regulatory należy podzielić na oddzielne partie, składające się z produktów jednego oznaczenia wg KTM i wykonane z tego samego materiału.

Liczność partii nie powinna przekraczać 35 000 sztuk.

**5.2.2. Sposób pobierania próbek.** Z partii regulatorów należy pobrać próbkę sposobem losowym wg PN/N-03010, do badań wg 5.1.

**5.2.3. Poziom kontroli** — I ogólny wg PN-79/N-03021.

**5.2.4. Wadliwość dopuszczalna  $w_2$**  — maksimum 2,5 %.

**5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania oraz warunki przejścia** — wg PN-79/N-03021.

Badanie wg planu jednostopniowego dla I poziomu kontroli — zgodnie z tabl. 3.

Tablica 3. Plany jednostopniowe dla badań wg 5.1

Liczność partii $N$	Kontrola normalna			Kontrola obostrzona			Kontrola ulgowa <sup>1)</sup>		
	$n$	$m_1$	$m_2$	$n$	$m_1$	$m_2$	$n$	$m_1$	$m_2$
sztuk									
26 ÷ 150	5	0	1	8	0	1	2	0	1
151 ÷ 500	20	1	2	32	1	2	8	0	2
501 ÷ 1200	32	2	3				13	1	3
1201 ÷ 3200	50	3	4	50	2	3	20	1	4
3201 ÷ 10000	80	5	6	80	3	4	32	2	5
10001 ÷ 35000	125	7	8	125	5	6	50	3	6

<sup>1)</sup> Jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce jest zawarta między  $m_1$  i  $m_2$ , partię należy przyjąć, lecz poczynając od odbioru następnej partii, należy stosować kontrolę normalną.

#### 5.3. Opis badań

**5.3.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego** należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem.

**5.3.2. Sprawdzenie wymiarów** należy przeprowadzić za pomocą suwmiarki wg PN-72/M-53131.

**5.3.3. Sprawdzenie wymagań użytkowych.** Regulator zapiąć na taśmie tkanej elastycznej wg BN-76/7577-02, o szerokości dostosowanej do szerokości otworu  $b$ , zaznaczyć położenie regulatora i obciążyć siłą  $P$  wg tabl. 2. Schemat badania — wg rys. 2. na str. 3.

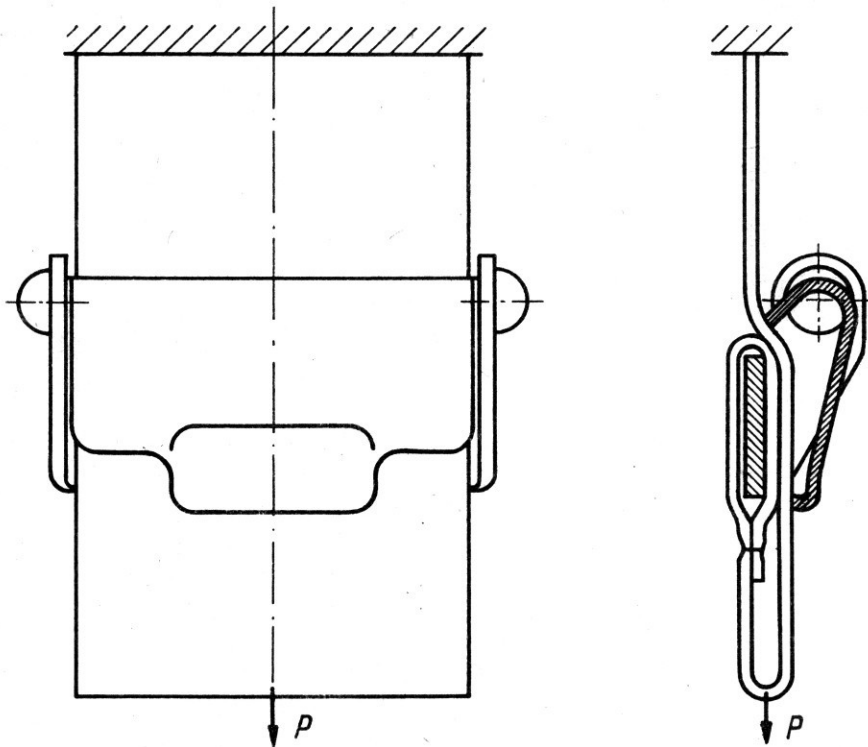
Regulator nie powinien ulec odpięciu ani zmienić miejsca ustawienia na taśmie.

**5.3.4. Sprawdzenie wykończenia** należy przeprowadzić zgodnie z BN-62/1073-01.

#### 5.4. Ocena wyników badań

**5.4.1. Regulator niedobry.** Badany regulator należy uznać za niedobry, jeżeli chociaż jedno badanie wg 5.1 da wynik negatywny.

**5.4.2. Ocena partii.** Partię regulatorów należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych nie osiągnie liczby dyskwalifikującej  $m_2$  wg tabl. 3.



BN-81/8511-09-2

Rys. 2

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

## 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/8511-09

a) zmieniono tytuł normy na Dodatki do bielizny. Regulatory długości,

b) zrezygnowano z umieszczenia w normie szerokości taśm tkanych elastycznych,

c) rozszerzono rozdział Pakowanie, przechowywanie i transport,

d) uaktualniono p. 5.2 Kontrola jakości, zgodnie z PN-79/N-03021.

e) uporządkowano szereg wymiarowy regulatorów.

## 3. Normy związane

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy, zbijane.

Wspólne wymagania

PN-73/H-92327 Taśma walcowana na zimno ze stali niskowęglowej

PN-72/M-53131 Narzędzia pomiarowe. Przyrządy suwmiarkowe

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudła

PN-75/P-50551 Taśma papierowa powleczona klejem

BN-62/1073-01 Powłoki galwaniczne na wyrobach galanteryjnych

BN-76/7577-02 Taśmy tkane elastyczne podwiązkowe, szelkowe i paskowe

## 4. Symbol wg SWW — 2881-401.

5. Autorzy projektu normy — mgr inż. Woszczak — Zakłady Wyrobów Galanteryjnych LUBACZÓW, Lubaczów.