

WYROBY GALANTERYJNE	N O R M A B R A N Ź O W A		BN-83
	Gwoździe ozdobne		8511-04
			Zamiast BN-62/8511-04

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe ozdobne przeznaczone do wyrobów tapicerskich i rymarskich.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział — wg SWW podbranża 0654-949 uzupełniony wielkością i odmianą gwoźdza.

Wielkości — w zależności od długości nominalnej l i średnicy czapeczki D — wg tabl. 1.

Tablica 1. Wymiary

Oznaczenie długości l	Wymiary, mm		
	L	\pm	$\varnothing D \pm 0,4$
10	10,3	$\pm 0,8$	7,5
13	13,3	$\pm 1,0$	
17	17,3	$\pm 1,2$	9,0
			10,0
20	20,3	$\pm 1,4$	7,5
25	25,3		
30	30,3		
40	40,3		
50	50,3		
30	30,3	$\pm 1,6$	1,6
35	35,3	$\pm 1,8$	1,8

Odmiany. W zależności od pokryć galwanicznych różniamy gwoździe ozdobne oznaczone symbolami:

- Ni — niklowane,
- Ms — mosiądzowane,
- Zn — cynkowane.

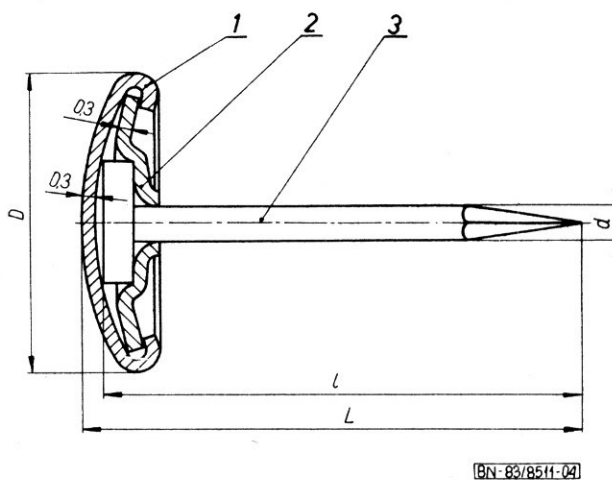
2.2. Przykład oznaczenia gwoźdza ozdobnego wielkości $l=10$ mm o średnicy $D=7,5$ mm, niklowanego (Ni):

SWW 0654-949

GWÓŹDŹ OZDOBNY 10 × 7,5 Ni BN-83/8511-04

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary — wg rysunku.



1 — czapeczka, 2 — podkładka, 3 — gwóźdź druciak

Na rysunku podano przykładowe rozwiązanie konstrukcyjne.

3.2. Materiał

gwóźdź — gwóźdź druciak — Gw 01.02.01 wg BN-70/5028-24,

podkładka i czapeczka — taśma walcowana na zimno ze stali niskowęglowej półtwarda (PZ), tłoczona (T) w gatunku O8X wg PN-73/H-92327.

3.3. Wymagania ogólne. Gwoździe ozdobne nie powinny mieć ostrych krawędzi, zadziarów i pęknięć. Powierzchnia czapeczki gwoźdza nie powinna mieć rys, wżerów i plam. Metalowe powłoki dekoracyjno-ochronne powinny być jasne o jednolitym kolorze. Nie dopuszcza się miejsc nie pokrytych powłoką galwaniczną.

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 3 lutego 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1983 poz. 15)

3.4. Wykończenie. Gwoździe ozdobne powinny być pokryte powłokami:

- a) metalowymi dekoracyjnymi: niklową, mosiężną wg BN-62/1073-01
- b) elektrolityczną cynkową Lb o grubości 5 μm wg PN-71/H-97005.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie

4.1.1. Opakowanie jednostkowe. Gwoździe ozdobne jednego oznaczenia w liczbie 100 sztuk lub 1000 sztuk należy ułożyć w pudełku tekturowym wg PN-73/C-79401 lub w workach z folii polietylenowej wg BN-72/6414-02. Pudełko należy okleić taśmą papierową powleconą klejem wg PN-75/P-50551 tak, aby uniemożliwić dostęp do wnętrza bez uszkodzenia opakowania.

Na pudełku umieścić nalepkę zawierającą co najmniej dane wg 4.2.1. W miejscu łączenia taśmy oklejającej zaopatrzyć ją znakiem KJ.

4.1.2. Opakowanie zbiorcze. Gwoździe zapakowane w pudełku wg 4.1.1 należy pakować w pudła tekturowe wg PN-73/O-79402 lub pakować w papier pakowy wg BN-66/7326-01. Liczba opakowań jednostkowych, wg uzgodnienia między producentem a odbiorcą, nie powinna jednak przekraczać 100 sztuk.

Pudełka lub paczki należy okleić taśmą papierową powleconą klejem wg PN-75/P-50551.

Na pudełku lub paczce umieścić nalepkę zawierającą co najmniej dane wg 4.2.1.

Do celów hurtowych dopuszcza się pakowanie gwoździ ozdobnych bezpośrednio w worki papierowe wg PN-76/P-79005.

Masa gwoździ w jednym worku, wg uzgodnienia między producentem i odbiorcą, nie powinna przekraczać 50 kg. Do worka powinna być dołączona przyliszcza zawierająca dane wg 4.2.2.

4.1.3. Opakowanie transportowe. Gwoździe zapakowane wg 4.1.2 ułożyć w skrzynki z tarcicy wg PN-72/D-79601 w sposób zabezpieczający przed przesuwaniem się opakowań jednostkowych.

Masa skrzynek z gwoździami nie powinna przekraczać 50 kg.

Zamiast skrzynki dopuszcza się stosowanie pudeł wg PN-73/O-79402.

4.2. Znakowanie opakowań

4.2.1. Znaki na pudełkach. Na pudełku należy umieścić co najmniej następujące dane:

- znak firmowy i nazwę producenta,
- oznaczenie wg 2.1,
- liczbę sztuk,
- znak kontroli jakości.

4.2.2. Znaki na skrzynkach i pudłach. Na skrzynkach lub pudłach należy umieścić nalepki lub nadruk zawierający co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę i adres odbiorcy,
- oznaczenie wg 2.1,
- liczbę sztuk,
- masę brutto,
- datę zapakowania.

4.3. Przechowywanie. Gwoździe należy przechowywać w suchym i zamkniętym pomieszczeniu w temperaturze nie mniejszej niż +5 °C i wilgotności względnej powietrza nie większej niż 70 % w warunkach zabezpieczających gwoździe przed uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

4.4. Transport. Gwoździe należy przewozić w opakowaniach transportowych zabezpieczone przed zamknięciem i działaniem czynników chemicznych i uszkodzeniem mechanicznym opakowań.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne (3.3),
- b) sprawdzenie wymiarów (3.1),
- c) sprawdzenie wykończenia (3.4).

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i liczność partii. Przed przystąpieniem do badań gwoździe należy podzielić na partie składające się z wyrobu jednego oznaczenia wg 2.1. Liczność partii nie powinna przekraczać 35 000 sztuk.

5.2.2. Sposób pobierania próbek — z partii losowo na ślepo wg PN/N-03010. Z próbki gwoździ, które przeszły z wynikiem dodatnim badania wg 5.1 a) i b) należy pobrać próbkę losowo na ślepo wg PN/N-03010 do badań wg 5.1 c).

5.2.3. Poziom kontroli

- a) przy badaniu wg 5.1 a) i b) — I ogólny wg PN-79/N-03021 tabl. 1,
- b) przy badaniu wg 5.1 c) — specjalny S₃ wg PN-79/N-03021 tabl. 1.

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna w_2 — maksimum 2,5 %.

5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania — wg PN-79/N-03021.

Plan badania przy poziomie kontroli I ogólnym wg tabl. 2 przy poziomie kontroli S-3 wg tabl. 3.

Plan badania jednostopniowy wg PN-79/N-03021 tabl. 2-A dla kontroli normalnej, tabl. 2-B dla kontroli obustronnej i tabl. 2-C dla kontroli ulgowej podano w tabl. 2 i 3 niniejszej normy.

Warunki przejścia z jednego rodzaju kontroli na inny — wg PN-79/N-03021 p. 2.4.

Tablica 2. Badania wg 5.1 a) i b)

Liczność partii N	Kontrola normalna			Kontrola obostrzona			Kontrola ulgowa		
	n	m_1	m_2	n	m_1	m_2	n	m_1	m_2
sztuk									
do 500	20	1	2	32	1	2	8	0	2
501 ÷ 1200	32	2	3				13	1	3
1201 ÷ 3200	50	3	4	50	2	3	20	1	4
3201 ÷ 10000	80	5	6	80	3	4	32	2	5
10001 ÷ 35000	125	7	8	125	5	6	50	3	6

Tablica 3. Badania wg 5.1 c)

Liczność partii N	Kontrola normalna			Kontrola obostrzona			Kontrola ulgowa		
	n	m_1	m_2	n	m_1	m_2	n	m_1	m_2
sztuk									
do 500	5	0	1	8	0	1	2	0	1
501 ÷ 35000	20	1	2	32	1	2	8	0	2

5.3. Opis badań

5.3.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić niezbrojonym okiem.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić za pomocą suwmiarki wg PN-79/M-53131. Sprawdzeniu podlegają wymiary L i D .

5.3.3. Sprawdzenie wykończenia powłok metalowych należy przeprowadzić zgodnie z BN-62/1073-01 i PN-71/H-97005.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Gwoźdź niedobry. Badany gwoźdź należy uznać za niedobry, jeżeli chociaż jedno badanie wg 5.1 da wynik ujemny.

5.4.2. Ocena partii. Partię gwoździ należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych nie osiągnie liczby dyskwalifikującej m_2 .

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-62/8511-04

a) wprowadzono wymiary gwoźdźnia $17 \times 9,0$ mm oraz 17×10 mm,

b) przy odbiorze gwoździ wprowadzono alternatywny plan badania SKJ jednostopniowy,

c) zmieniono grubość powłok galwanicznych na zgodne z BN-62/1073-01 i PN-71/H-97005,

d) zmieniono wilgotność względną powietrza podczas przechowywania z $40 \div 50$ % na maksimum 70 % oraz temperaturę z $10 \div 20$ °C na co najmniej +5 °C,

e) wyeliminowano gwoździe z powłokami lakierniczymi,

f) zmieniono opakowanie na pudełka, paczki oraz dopuszczono w obrocie hurtowym pakowanie w worki papierowe.

3. Normy związane

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy zbijane. Wspólne wymagania

PN-73/H-92327 Taśmy walcowane na zimno ze stali niskowęglowej

PN-71/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza wg oceny alternatywnej. Plany badania

PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudła

PN-75/P-50551 Taśma papierowa powleczona klejem

PN-76/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe

BN-62/1073-01 Powłoki galwaniczne na wyrobach galanteryjnych

BN-70/5028-24 Gwoździe stolarskie i ogólnego przeznaczenia. Gwoździe druciaki

BN-72/6414-02 Opakowania jednostkowe z tworzyw sztucznych.

Torby z folii polietylenowej zgrzewane

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

4. Autor projektu normy — ob. Marek Sobieszczański — Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.