

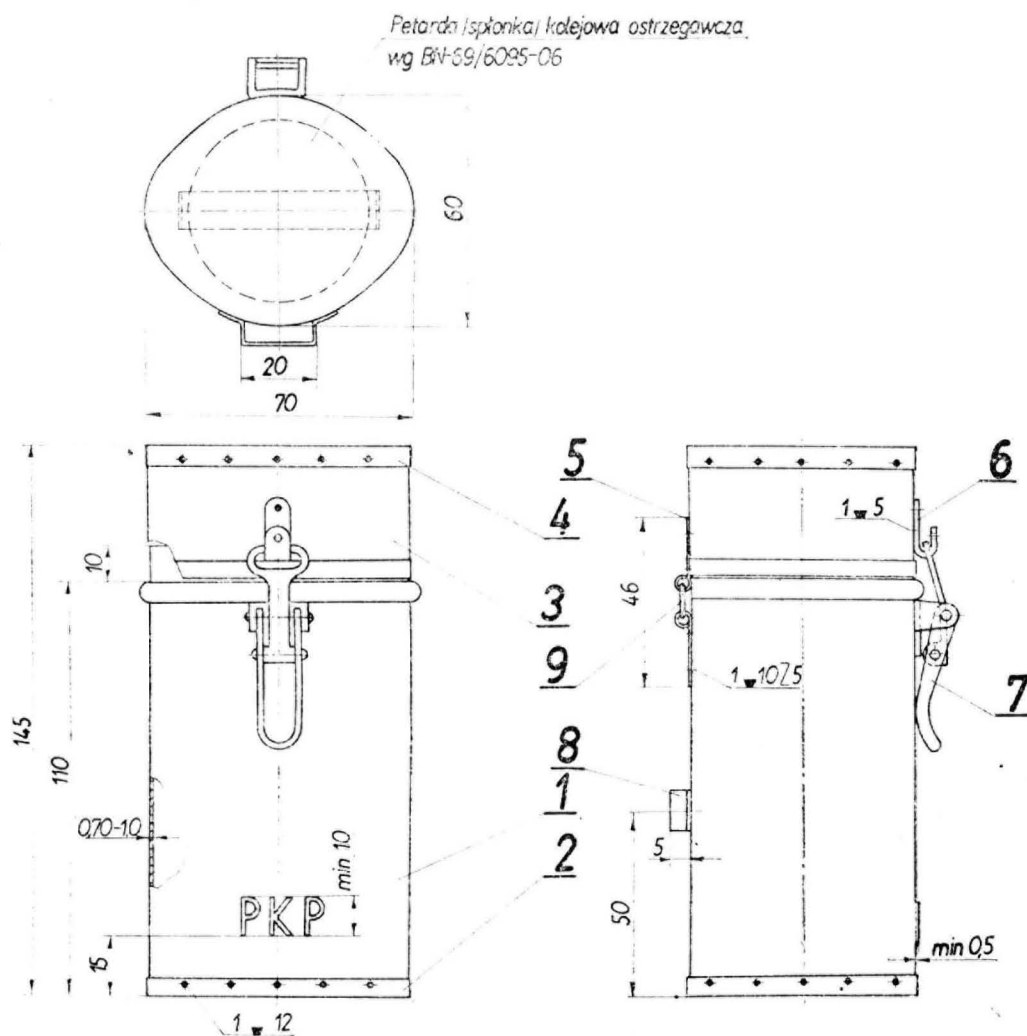
TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-76</b>
	Kolejowy sprzęt sygnałowy	<b>9315-18</b>
	<b>Puszka do przechowywania petard (spłonek) kolejowych ostrzegawczych</b>	
		Grupa katalogowa V 07

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest puszka służąca do przechowywania 6 petard (spłonek) kolejowych ostrzegawczych przez drużyny pociągowe.

2. **Oznaczenie**

PUSZKA DO PETARD KOLEJOWYCH OSTRZEGAWCZYCH BN-76/9315-18

3. **Główne wymiary w mm — wg rysunku.**



BN-76/9315-18

4. **Wyszczególnienie części i materiał — wg tabl. 1**

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa  
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 2 czerwca 1976 r. jako norma obowiązująca  
w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 21/1976 poz. 82)

Tablica 1

Numer części na rysunku	Nazwa części	Liczba części sztuk	Materiał
1	Pobocznica dolna	1	blacha cienka Z II o grubości 0,70 ÷ 1,0 wg PN-73/H-92131
2	Dno	1	
3	Pobocznica górna	1	
4	Wiekło	1	
5	Zawiasa	2	
6	Zaczep	1	
7	Zamknięcie	1	
8	Uchwyt	1	
9	Ogniwo	1	drut EO1 2,0 wg PN-66/H-93915

**5. Wykonanie.** Dno i wieko powinny być tłoczone i łączone z pobocznicami na zakładkę za pomocą grzewania punktowego. Połączenie pobocznicy na podwójną zakładkę. Części 5, 6 i 7 łączone z pobocznicami 1 i 3 za pomocą grzewania punktowego.

Całość cynkowana. Dopuszcza się:

a) wykonanie części 3 i 4 w całości jako tłoczone z blachy stalowej cienkiej do tłoczenia I-T-0,70 ÷ 1,0 wg PN-69/H-92121,

b) lutowanie części 1 z częścią 2,

c) nitowanie części 5, 6, 7 i 8 z pobocznicami za pomocą nitów,

d) stosowanie blachy ocynkowanej I-0,70 ÷ 1,0 wg PN-71/H 92125.

Puszka nie powinna mieć zadziorów, nierówności i ostrych krawędzi, a powierzchnie pokryte cynkiem nie powinny mieć widocznych wad, jak narostów, zgrubień i odstawania pokrycia. Otwieranie i zamykanie wieka powinno być łatwe i niezawodne.

**6. Cechowanie.** Na pobocznicy puszki należy wytłoczyć znak PKP wg rysunku.

**7. Pakowanie, przechowywanie i transport.** Puszki powinny być pakowane w pudełko lub torbę oraz przechowywane w pomieszczeniach suchych zabezpieczających przed wilgocią. Transport puszek może odbywać się dowolnymi środkami lokomocji.

**8. Badania.** Rodzaje badań, opis badań i ocena wyników — wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Liczba sztuk	Opis badań	Ocena wyników
1	a) Oględziny zewnętrzne, b) Cechowanie	100% puszek stanowiących partię	należy przeprowadzić nieuzbrojonym ekiem wg p. 3 i 6	puszki, które przeszły wszystkie badania z wynikiem dodatnim należy uznać za odpowiadające wymaganiom normy
2	Kontrola otwierania		badać ręcznie łatwość i niezawodność otwierania i zamykania puszki wg p. 5	
3	Sprawdzenie wymiarów		należy wykonać przymiarem lub suwmiarką wg p. 3 z dokładnością do 0,5 mm	
Przed badaniem puszki należy podzielić na partie w zależności od zastosowanego sposobu wykonania.				

**9. Postępowanie z puszkami niezgodnymi z wymaganiami normy.** Puszki uznane za wykonane niezgodnie z wymaganiami normy należy poprawić, a po usunięciu usterek przedstawić ponownie do badań.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Biuro Konstrukcyjne PKP.

2. Normy związane

PN-69/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia

PN-71/H-92125 Blacha stalowa ocynkowana

PN-73/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości

PN-66/H-93915 Cynk. Drut

BN-69/6095-06 Wyroby pirotechniczne sygnalizacyjno-ratunkowe. Petarda (spłonka) kolejowa ostrzegawcza

3. Autor projektu normy — M. Słocińska — Centralne Biuro Konstrukcyjne PKP.