

|                                     |  |                          |
|-------------------------------------|--|--------------------------|
| GALANTERIA<br>ROBOCZA<br>I OCHRONNA | N O R M A   B R A N Ż O W A  | <b>BN-86</b>             |
|                                     | <b>Rękawice ochronne pięciopalcowe<br/>z przędzy pętelkowej,<br/>impregnowane trudnopalnie</b> | <b>7658-09</b>           |
|                                     |  | Zamiast<br>BN-78/7658-09 |
|                                     |  | Grupa katalogowa 1138    |

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są rękawice ochronne pięciopalcowe, dwustronne, wykonane z przędzy pętelkowej, impregnowane trudnopalnie, przeznaczone do ochrony rąk przed poparzeniem, starciem i skaleczeniem przy manipulacji drobnymi nagrzanymi przedmiotami o ostrych krawędziach, głównie w przemyśle szklarskim, ceramicznym i oświetleniowym, oznaczone numerami rejestracyjnymi CIOP:

- rękawice z mankietem dzianym 663,
  - rękawice jednolite (bez mankieta) 663 B.
- 1.2. Nazwy i określenia** — wg PN-80/P-84663.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział i oznaczenie** — wg KTM, podbranza 2185-91, uzupełnione nazwą wyrobu, wielkością rękawic, numerem rejestracyjnym CIOP, odmianą oraz numerem normy.

**2.2. Odmiany.** Rękawice dzieli się na:

- rękawice z mankietem dzianym — odmiana A,
- rękawice jednolite (bez mankieta) — odmiana B.

**2.3. Przykład oznaczenia** rękawic ochronnych pięciopalcowych z tkanin (2185-91), z przędzy bawełnianej (3), o kolejnym numerze specyfikującym (91140), o liczbie kontrolnej (1), wielkości 23, oznaczonych nr rejestracyjnym CIOP 663, odmiany A, objętych BN-86/7658-09:

KTM 2185-913-911-401

RĘKAWICE OCHRONNE 23 663A BN-86/7658-09

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Wielkości i wymiary odmiany A i B** — wg rys. 1, 2 i tabl. 1, 2. Wyznaczanie wymiarów wg PN-86/P-84673.

### 3.2. Materiały

**a) Przędzina** bawełniana pętelkowa rękawicowa „Malipol“ barwiona, impregnowana trudnopalnie Silignii-

tem RW o symbolu des. 42/175 wg WT Nr 222/83 — SI WYZWOLENIE w Bielsku Białej, o następujących parametrach:

- minimalna masa powierzchniowa — 590 g/m<sup>2</sup>,
- wytrzymałość na rozrywanie suche, nie mniej niż:
  - wzdłuż — 30,8 daN,
  - w poprzek — 23,13 daN,
- czas palenia w sekundach:
  - metoda pionowa — wzdłuż — 0,
  - w poprzek — 0,
  - metoda pozioma — 0,
  - czas żarzenia w sekundach:
    - metoda pionowa — wzdłuż — 98,2,
    - w poprzek — 93,6,
    - metoda pozioma — 101,
  - zwęglenie, zasięg w centymetrach:
    - wzdłuż — 35,6,
    - w poprzek — 31,6,

**b) Ściągacz** bawełniany dziany z przędzy tex 25 (Nm 40) i tex 20 (Nm 50), splot dwuprawy o następujących parametrach:

- minimalna masa powierzchniowa — 550 g/m<sup>2</sup>,
- liczba rzędów — 35/5 cm ±5%,
- liczba kolumnienek — 27/5 ±5%.

### c) Nici

— bawełniane i bawełnopodobne do szycia wg PN-77/P-81007,

— techniczne z przędzy bawełnianej i bawełnopodobnej wg PN-80/P-81111/01,

— bawełniane i bawełniano-wiskozowe obuwiowe oraz rymarskie wg PN-78/P-81109,

wytrzymałość na rozciąganie — nie mniej niż 1860 cN.

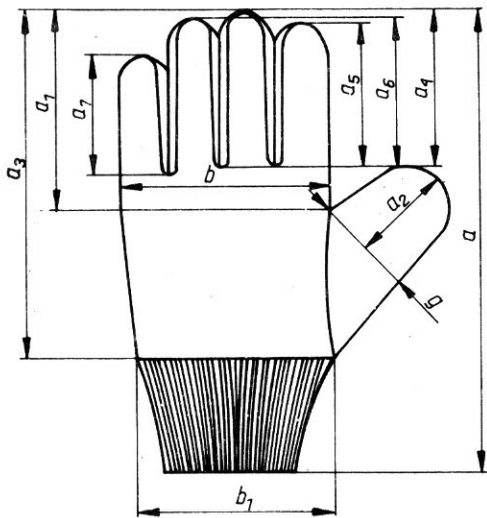
**d) Dodatki** — taśma gumowa o szerokości 5 ÷ 10 mm.

**3.3. Wykonanie** — wg dokumentacji techniczno-technologicznej.

**3.4. Kryteria oceny wykonania** — wg PN-83/P-84672.

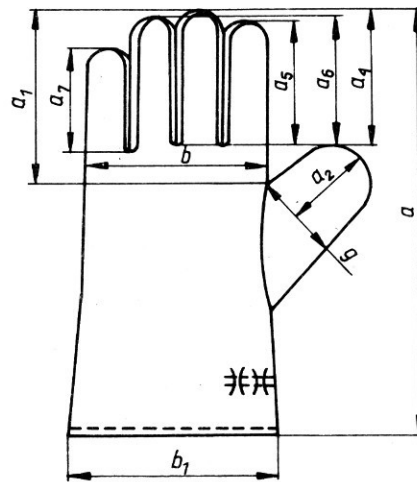
**3.5. Cechowanie** — wg PN-81/P-84670.

Zgłoszona przez Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego  
Ustanowiona przez Prezesa Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 18 grudnia 1986 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1987, poz. 10)



BN-86/7658-09-1

Rys. 1. Rękawice ochronne — odmiana A



BN-86/7658-09-2

Rys. 2. Rękawice ochronne — odmiana B

Tablica 1

| Wielkość | Wymiary zewnętrzne, mm |                |                |                |                |                |                |                |     |                |    | Wielkości dotychczasowe |
|----------|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----|-------------------------|
|          | a                      | a <sub>1</sub> | a <sub>2</sub> | a <sub>3</sub> | a <sub>4</sub> | a <sub>5</sub> | a <sub>6</sub> | a <sub>7</sub> | b   | b <sub>1</sub> | g  |                         |
| 21       | 280                    | 136            | 76             | 210            | 92             | 80             | 86             | 70             | 120 | 115            | 54 | 1                       |
| 23       | 290                    | 140            | 79             | 220            | 94             | 82             | 88             | 72             | 130 | 125            | 57 | 2                       |
| 25       | 300                    | 144            | 82             | 230            | 96             | 84             | 90             | 74             | 140 | 135            | 60 | 3                       |

Dopuszczalna tolerancja wymiarów ±3%.

Tablica 2

| Wielkość | Wymiary zewnętrzne, mm |                |                |                |                |                |                |     |                |    | Wielkości dotychczasowe |
|----------|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----|-------------------------|
|          | a                      | a <sub>1</sub> | a <sub>2</sub> | a <sub>4</sub> | a <sub>5</sub> | a <sub>6</sub> | a <sub>7</sub> | b   | b <sub>1</sub> | g  |                         |
| 21       | 280                    | 136            | 76             | 92             | 80             | 86             | 70             | 120 | 130            | 54 | 1                       |
| 23       | 290                    | 140            | 79             | 94             | 82             | 88             | 72             | 130 | 140            | 57 | 2                       |
| 25       | 300                    | 144            | 82             | 96             | 84             | 90             | 74             | 140 | 150            | 60 | 3                       |

Dopuszczalna tolerancja wymiarów ±3%.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-80/P-84664.

#### 5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z PN-81/P-84671.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Związek Spółdzielni Inwalidów — Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego, Łódź.

##### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-78/7658-09

a) wyeliminowano z normy wzór rękawic z długim mankietem z tkaniny obuwowej, o nr rejestracyjnym CIOP-664, odm. B (wzór nie produkowany),

b) wprowadzono nowy wzór rękawic 5-palcowych z przędzy петельkowej, impregnowanych trudnopalnie, jednolitych (bez mankietu), zatwierdzonych przez CIOP za nr rejestracyjnym 663 B,

c) wprowadzono ujednolicony sposób wyznaczania wymiarów wg PN-86/P-84673.

##### 3. Normy i dokumenty związane

PN-77/P-81007 Nici bawełniane i bawełnopodobne do szycia  
PN-78/P-81109 Nici bawełniane i bawełniano-wiskozowe obuwowe oraz rymarskie

PN-80/P-81111/01 Nici techniczne. Nici z przędzy bawełnianej i bawełnopodobnej

PN-80/P-84663 Ochrony rąk. Nazwy i określenia

PN-80/P-84664 Ochrony rąk. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-81/P-84670 Ochrony rąk. Cechowanie

PN-81/P-84671 Ochrony rąk. Badania odbiorcze

PN-83/P-84672 Ochrony rąk. Kryteria oceny wykonania

PN-86/P-84673 Ochrony rąk. Wyznaczanie wymiarów

Branżowe zasady budowy i aktualizacji Kodu Towarowo-Materiałowego Łódź, Zjednoczenie Przemysłu Odzieżowego 1977.

##### 4. Symbol wg KTM — 2185-91.

5. Autorzy projektu normy — Heronim Kowalczyk, mgr inż. Joanna Jaskulska, Danuta Wawrzyniak — Centralny Związek Spółdzielni Inwalidów — Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego, Łódź.