

WYROBY SKÓRZANE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Wyroby futrzarskie	7752-02
	Postanowienia ogólne	Zamiast BN-68/7709-01 ¹⁾ BN-69/7752-02
		Grupa katalogowa 1120

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są postanowienia ogólne i badania wyrobów futrzarskich, konfekcjonowanych tylko ze skór futerkowych lub skór futerkowych w połączeniu z innymi materiałami oraz wyrobów futrzarskich krytych tkaniną.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

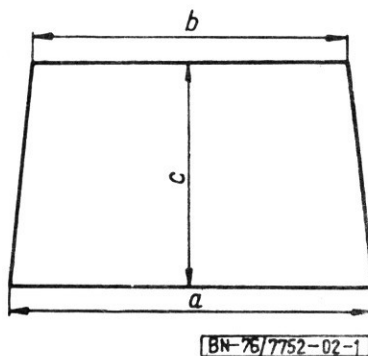
Podział i oznaczenie wyrobów futrzarskich wg SWW i SWA, podbranza 2233, 2234, 2239, przy czym oznaczenie należy uzupełnić numerem wzoru, wielkości oraz numerem normy przedmiotowej.

3. WYMAGANIA

3.1. Wielkość wyrobów

3.1.1. Wielkość futer, kurtek, kożuchów, kożuszków, wiatrówek, wdzianek, kamizelek, płaszczy i spodni — wg tabl. 1.

3.1.2. Wielkość błamów — wg rys. 1 i tabl. 2.



Rys. 1

a — szerokość u dołu, b — szerokość u góry, c — długość błamu

Tablica 1

Nazwa typu wyrobu	Przeznaczenie	Wzrost użytkownika	Obwód klatki piersiowej użytkownika cm
Futra, kurtki, kożuchy, kożuszeki, wiatrówki, płaszcze	męskie	158	88, 92, 96, 100
		164	92, 96, 100, 104, 108
		170	88, 92, 96, 100, 104, 108, 112
		176	92, 96, 100, 104, 108, 112
		182	96, 100, 104, 108
	188	92, 96, 100, 104, 108	
	damskie	158	88, 92, 96
		164	92, 96, 100, 104, 108
		170	92, 96, 100, 104, 108, 112
		176	92, 96, 100, 104, 108, 112
182		92, 96, 100, 104, 108, 112	
chłopięce i dziewczęce	—	52, 56, 60, 64, 68, 72, 76, 80, 84	
Wdzianka i kamizelki	męskie	—	88, 92, 96, 100, 104, 108, 112
	damskie	—	88, 92, 96, 100, 104, 108
	chłopięce i dziewczęce	—	52, 56, 60, 64, 68, 72, 76, 80, 84
Spodnie	według uzgodnienia pomiędzy producentem i odbiorcą		
Szczegółowe wymiary wyrobu producent załącza do zatwierdzonego wzoru.			

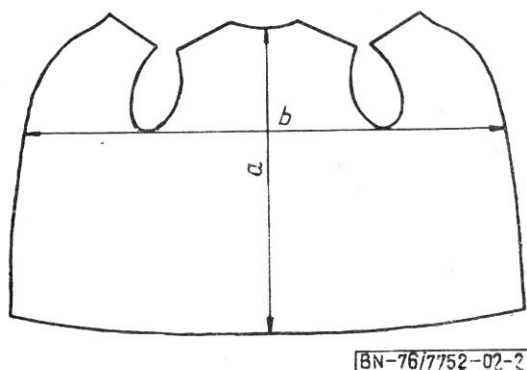
Tablica 2

Błamy	Wymiary wg rys. 1, cm		
	a	b	c
Męskie i damskie	150	130	105, 110, 115
Młodzieżowe	120	100	85
Dopuszcza się produkowanie błamów o innych wymiarach oraz błamów dwuczęściowych na podstawie porozumienia pomiędzy odbiorcą i producentem.			

¹⁾ W zakresie wyrobów futrzarskich.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Skórzanego dnia 5 lutego 1976 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1976 poz. 23)

3.1.3. Wielkość podpinek — wg porozumienia pomiędzy odbiorcą i producentem, zawierającego wymiary obwodu klatki piersiowej użytkownika i długości wyrobu w cm wg rys. 2.



BN-76/7752-02-2

Rys. 2

a — długość, b — obwód

3.1.4. Wielkość kołnierzy, kombinezonów, szali, etoli i pelerynek oraz nakryć głowy i innych wyrobów — wg porozumienia pomiędzy odbiorcą i producentem, zawierające wymiary w cm lub powierzchnię w dm² wg tabl. 3.

Tablica 3

Rodzaj wyrobu	Wymiary i ich miejsca w wyrobach
Kołnierze	połowa długości mierzona po zewnętrznej krawędzi i szerokość mierzona pośrodku kołnierza lub powierzchnia, dm ²
Kombinezony	wzrost, obwód klatki piersiowej i obwód w pasie
Szale	długość wzdłuż osi podłużnej i szerokość mierzona w połowie długości lub powierzchnia, dm ²
Etole i pelerynki	długość mierzona od środka wszycia kołnierza lub krawędzi szyjki w wyrobach bez kołnierza — do dolnej krawędzi oraz długość obwodu mierzona po dolnej krawędzi
Nakrycia głowy	długość obwodu głowy
Inne wyroby	wg uzgodnienia stron

3.1.5. Wielkość rękawic — wg tabl. 4.

3.2. Materiały

3.2.1. Skóry futerkowe — odpowiadające wymaganiom norm przedmiotowych na skóry futerkowe wyprawione.

3.2.2. Tkaniny, taśmy, nici i inne materiały oraz dodatki — wg zatwierdzonego wzoru, odpowiadające wymaganiom właściwych norm przedmiotowych.

Tablica 4

Numeracja metryczna	Numeracja calowa (francuska)	Obwód dłoni u podstawy czterech palców mm
14	3	140
15	4	150
16	5 i 5 ¹ / ₂	160
17	6	170
18	6 ¹ / ₂	180
19	7	190
20	7 ¹ / ₂	200
21	8	210
22	8 ¹ / ₂	220
23	9	230
24	9 ¹ / ₂	240
25	10	250
26	10 ¹ / ₂	260
27	11	270
28	11 ¹ / ₂	280

3.3. Wykonanie

3.3.1. Model i kształt wyrobu — wg zatwierdzonego wzoru.

3.3.2. Dobór materiałów. Wyroby futrzane powinny być wykonane ze skór zbliżonych pod względem barwy i odcienia, miękkości tkanki skórnej, połysku oraz wysokości, sprężystości i wyglądu okrywy włosowej.

Dopuszcza się stosowanie w wyrobie futrzarskim dowolnych gatunków skór, odmiennych rodzajów skór i o zróżnicowanej barwie lub odcieniu, zgodnie z zatwierdzonym wzorem.

3.3.3. Łączenie elementów wyrobu. Wykroje skór, wchodzące w zestaw wyrobu futrzarskiego, powinny być łączone zgodnie z wzorem przez zszywanie proste, półkoliste, w ząbki, faliste i inne. Zszywanie wykrojów powinno być wykonywane bez opuszczeń ściągów, przerywań nici, a szwy powinny być rozprostowane. Dobrane w zależności od rodzaju użytej skóry futerkowej i grubości tkanki skórnej — numer nici oraz liczba ściągów, na określonej długości szwu powinny odpowiadać zatwierdzonemu wzorowi.

Sposób łączenia pozostałych elementów wyrobu — wg zatwierdzonego wzoru i uzgodnienia pomiędzy producentem i odbiorcą. Podszewka, nici i zapięcia powinny być dobrane pod względem barwy i jakości oraz harmonizujące z barwą okrywy włosowej wyrobu.

3.3.4. Wykończenie. Skonfekcjonowany wyrób powinien być tak wykończony, aby nie pozostawały końcówki nici, zawinięta i zaszyta okrywa włosowa w miejscach łączeń, rażące ślady naprawy skór, ściągnięcia w miejscach zszywania skóry i innych materiałów oraz nierówno zawinięte i wystające krawędzie wyrobu, deformujące jego kształt i obniżające wygląd estetyczny.

Okrywa włosowa wyrobu powinna być wytrzepana, włos przeczesany i pozbawiony zanieczyszczeń, jakie pozostały z produkcji skór lub konfekcjonowania wyrobu. Wszelkie zagniecenia, zwichrzenia, lub załamania w okrywie włosowej powinny być usunięte przy wykończeniu wyrobu. Włosy odstające w miej-

scach łączenia futrzanych elementów składowych wyrobu, tworzące skupiska, powinny być przystrzyżone w celu zharmonizowania z wysokością okrywy włosowej sąsiednich elementów.

Zapięcia, wieszaki i znaki firmowe powinny być wykonane i przyszyte w miejscach ustalonych na wzorze wyrobu, w sposób trwały i estetyczny.

Okrywa włosowa w odzieży futrzarskiej z okrywą do wewnątrz powinna być pozbawiona zanieczyszczeń, podobnie jak przy wyrobach użytkowanych włosem na zewnątrz.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Rodzaje opakowań i ich przeznaczenie — wg tabl. 5.

Tablica 5

Rodzaje opakowania	Przeznaczenie
Papier pakowy wg BN-66/7326-01	do opakowania wyrobów w paczki, wykładania opakowań zbiorczych i przekładania wyrobów w opakowaniach
Worki z folii tworzywowej z wieszakami wyciągniętymi na zewnątrz i pudełka tekturowe wg PN-73/O-79401	jako opakowanie jednostkowe
Pudła tekturowe wg PN-73/O-79402	jako opakowanie zbiorcze

4.1.2. Zalecane sposoby pakowania — wg tabl. 6.

Tablica 6

Rodzaj wyrobu	Pakowanie			
	pojedyn- czo	w paczki		
		po 5 sztuk	10 sztuk (par)	20 sztuk
Futra, kurtki, kożuchy, kożuszki, wiatrówki, wdzianka, kombinezony, pelerynki, płaszcze	×			
Spodnie, kamizelki, śpiwory	×	×		
Błamy, podpinki	×	×		
Nakrycia głowy	×	×	×	
Kołnierze ze skór zwierząt szlachetnych	×	×	×	
Kołnierze ze skór pozostałych	×	×	×	×
Szale, etole	×	×		
Rękawice			×	
Inne wyroby	wg uzgodnień stron			

× — zalecany sposób pakowania.
W jedną paczkę lub opakowanie zbiorcze należy łączyć wyroby jednego wzoru, wielkości i gatunku.

4.2. Przechowywanie

4.2.1. Wymagania dotyczące pomieszczeń magazynowych. Wyroby futrzarskie należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych i suchych.

Pomieszczenia magazynowe powinny zabezpieczać wyroby przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych i promieni słonecznych.

Temperatura w pomieszczeniach magazynowych powinna wynosić $-5 \div +25^{\circ}\text{C}$, a wilgotność względna powietrza $50 \div 70\%$.

4.2.2. Sposób przechowywania wyrobów.

Wyroby futrzarskie powinny być przechowywane przez zawieszenie lub rozłożenie na osłoniętych regałach lub w szafach. Zawieszenie lub rozłożenie wyrobów powinno być tak wykonane, aby okrywa włosowa nie ulegała zagnieceniom i zmierzwiom, a wyrób deformacji.

W trakcie magazynowania, przynajmniej raz w miesiącu, wyroby powinny być poddane oględzinom w celu stwierdzenia ich stanu. Wyroby zaatakowane przez szkodniki powinny być wyłączone do osobnego przechowywania. Wyroby takie należy wytrzeć i przed ułożeniem lub zawieszeniem przesyłać naftalenem sproszkowanym lub w blaszkach wg PN-75/C-97004.

Wyrobów pakowanych do worków foliowych na okres transportu nie należy przechowywać w tych workach dłużej niż 7 dni.

4.3. Transport.

Wyroby futrzarskie należy przewozić w opakowaniach jednostkowych lub zbiorczych, dowolnym środkiem transportowym zabezpieczającym ładunek przed opadami atmosferycznymi, uszkodzeniem i zabrudzeniem, z zachowaniem szczegółowych przepisów przewoźnika.

Wyroby w opakowaniach jednostkowych, zaopatrzone w wieszaki, należy przewozić w pojemnikach szafowych lub samochodach przeznaczonych do transportu wyrobów na wisząco.

Zaleca się formowanie jednostek transportowych w pudłach zbiorczych na paletach wg PN-81/M-78216, zabezpieczając ładunek na palecie przed przesuwaniami.

5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze obejmują sprawdzenie każdej sztuki wyrobu lub pary rękawic na zgodność:

- wykonania z zatwierdzonym wzorem,
- zakwalifikowania do gatunku według wymagań norm przedmiotowych,

Sprawdzenie wielkości wyrobu lub jego elementów należy wykonać przez pomiary porównawcze z zatwierdzonym wzorem i tabelą szczegółowych wymiarów.

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzać na wyrobie rozłożonym na stole lub nałożonym na manekin, najpierw w odległości 2 m, a następnie z bliska, jeżeli norma przedmiotowa nie postanawia inaczej, nieuzbrojonym okiem, w rozproszonym świetle dziennym lub sztucznym o natężeniu $200 \div 500$ luksów.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/7752-02 i BN-68/7709-01. Uaktualniono postanowienia normy.

3. Normy i dokumenty związane

PN-75/C-97004 Produkty węglpochodne. Naftalen

PN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200-EUR

PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudełka

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

Systematyczny Wykaz Asortymentowy, Wyroby Futrzarskie. Zjednoczenie Przemysłu Skórzanego. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1969

4. Wydanie 2 — stan aktualny: sierpień 1986; uaktualniono normy związane.