

WYROBY OCHRONNE SKÓRZANE	NORMA BRANŻOWA	BN-81 <hr/> 7753-04
	Ochrony skórzane na palce rąk	Zamiast BN-77/7753-04
		Grupa katalogowa 1118

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są ochrony skórzane na palce rąk, zabezpieczające przed starciem i skaleczeniem przy pracach manipulacyjnych i obróbce drobnych przedmiotów, zatwierdzone przez Centralny Instytut Ochrony Pracy.

1.2. Nazwy i określenia - wg PN-80/P-84663.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie - wg KTM podbranża 2276, uzupełnione odmianą wyrobu, wielkością, numerem rejestracyjnym Centralnego Instytutu Pracy oraz numerem normy.

2.2. Odmiany. W zależności od ilości i długości palców, ochrony dzieli się na:

trójpalce - nr rej. CIOP 391 - A,
palce - nr rej. CIOP 637 - B,
opuszki - nr rej. CIOP 43 - C.

2.3. Wielkości - wg tabl. 1, 2, 3.

2.4. Przykład oznaczenia wyrobów ochronnych skórzanych (2276), ochron rąk (2), palców (3), oznaczonych numerem bloku numeracyjnego (0), o kolejnym numerze specyfikującym (00005), o liczbie kontrolnej (6), odmiany A, wielkości 1, oznaczonych numerem rejestracyjnym Centralnego Instytutu Ochrony Pracy 391:

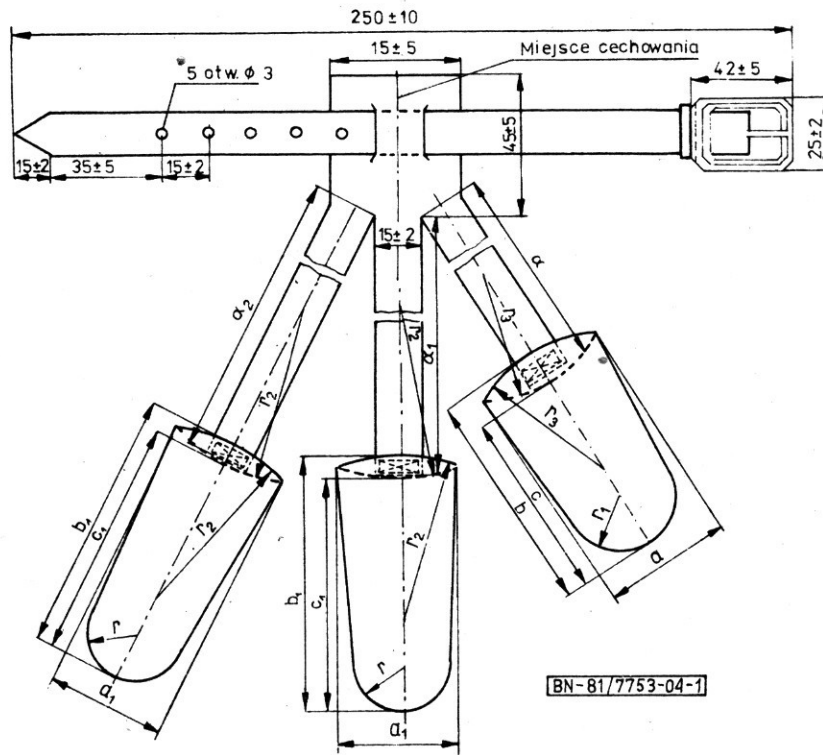
KTM 2276-230-000-056

TRÓJPALCE SKÓRZANE A 1 391 BN-81/7753-04

Zgłoszona przez Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 23 grudnia 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1982 poz. 7)

3. WYMAGANIA

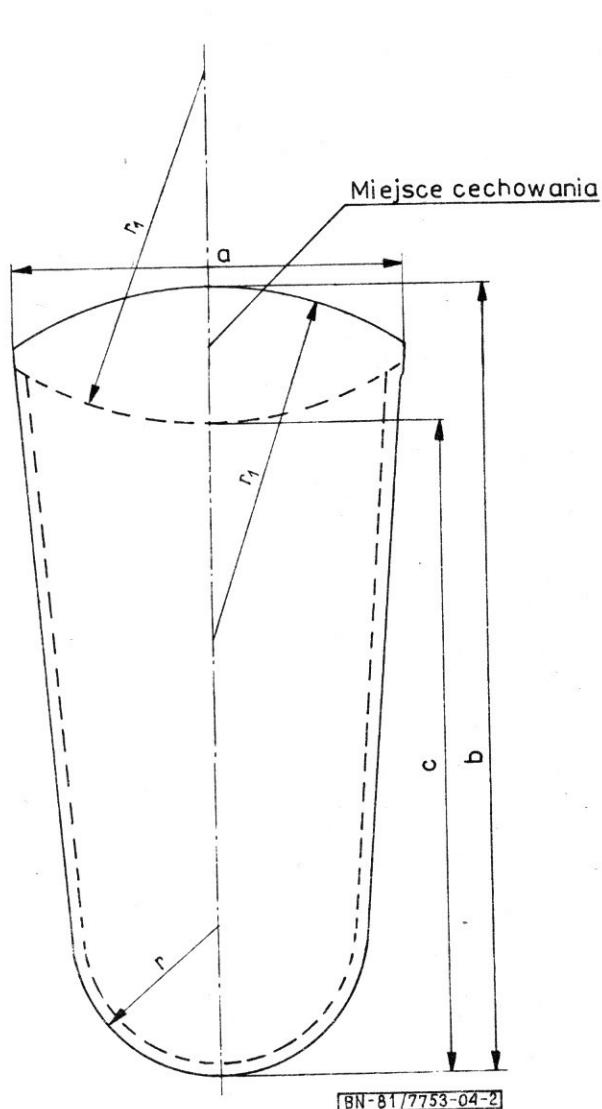
3.1. Wymiary w mm - wg rys. 1, 2, 3 i tabl. 1, 2, 3.



Rys. 1

Tablica 1. Trójpalce

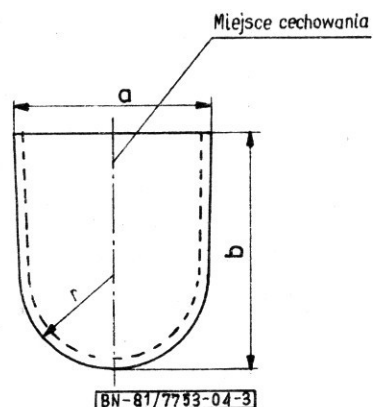
Wielkość	Wymiary, mm												
	a	a ₁	b	b ₁	c	c ₁	r	r ₁	r ₂	r ₃	d	d ₁	d ₂
1	34	33	61	75	51	65	12	13	50	45	65	80	90
2	39	38	71	85	61	75	18	19	55	47	70	90	100
3	44	43	81	95	71	85	20	21	60	50	75	100	110
Dopuszczalne odchyłki mm	±2		±3				±2			±1	±2	±3	



Rys. 2

Tablica 2. Palce

Wielkość	Wymiary, mm				
	a	b	c	r	r ₁
1	34	75	60	12	50
2	39	85	70	18	55
3	44	95	80	20	60
Dopuszczalne odchyłki, mm	±2	±3		±2	



Rys. 3

Tablica 3. Opuszki

Wielkość	Wymiary, mm		
	a	b	r
1	27	35	12
2	32	40	15
3	37	45	17
Dopuszczalne odchyłki, mm	±2		±1

3.2 Materiały

3.2.1. Skóry wyprawione - wg tabl. 4.

Tablica 4

Rodzaj skór	Grupa	Grubość, mm
Podszewkowe wg PN-72/P-22218	bydlęce	0,8 ± 1,2
	cielęce	0,4 ± 0,8
	kozio	0,4 ± 0,7
	owcze	0,4 ± 0,7
	psie	0,4 ± 0,7
Rękawiczkowe wg BN-80/7724-01	bydlęce	0,7 ± 1,3
	cielęce	0,5 ± 1,2
	kozio	0,3 ± 1,0
	owcze	0,5 ± 1,2
	psie	0,3 ± 1,2
	świńskie	0,6 ± 1,3
Skóry na ochrony rąk wg BN-73/7728-03	bydlęce	0,9 ± 1,1
	świńskie	0,8 ± 1,1

Na pasek zapinkowy do trójpalców dopuszcza się stosowanie następujących skór:

skóry juchtowe i sandałowe wg PN-73/P-22206 grubość 1,3 ± 1,7 mm,

skóry welurowe na wierzchy obuwia wg PN-73/P-22228 grubość 1,0 ± 2,2 mm,

skóry na wierzchy obuwia. Boksy wg PN-74/P-22225 grubość 1,0 ± 1,5 mm,

skóry nubukowe na wierzchy obuwia wg PN-73/P-22232 grubość 1,0 ± 2,2 mm,

skóry obuwiove wierzchnie lakierowane i kryte foliami wg BN-73/7721-03 grubość 1,0 ± 1,2 mm.

Do produkcji ochron na palce rąk powinny być wykorzystane głównie odpady użytkowe skór.

3.2.2. Dodatki. Nici bawełniane i bawełniano-wiskozowe obuwiove oraz rymarskie wg PN-78/P-81109, nici bawełniane wg PN-77/P-81007, o wytrzymałości na rozciąganie nie mniejszej niż 2010 cN.

Sprzączka dwuokienkowa z rolką wg BN-70/8511-14 rys. 4b) i 4c) lub sprzączka składana wg BN-70/8511-14 rys. 5 o wymiarach C: 14 i 16 mm.

3.3. Wykonanie - wg dokumentacji techniczno-technologicznej.

3.4. Kryteria oceny - wg BN-75/7658-02.

3.5. Cechowanie - wg PN-81/P-84670.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-80/P-84664.

5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze - wg PN-81/P-84671.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/7753-04. Wprowadzono oznaczenie wg KTM, zmieniono przepisy wykonania.

3. Normy i dokumenty związane

PN-73/P-22206 Skóry juchtowe i sandałowe
 PN-72/P-22218 Skóry podszewkowe
 PN-74/P-22225 Skóry na wierzchy obuwia
 PN-73/P-22228 Skóry welurowe na wierzchy obuwia
 PN-73/P-22232 Skóry nubukowe na wierzchy obuwia
 PN-77/P-81007 Nici bawełniane i bawełnopodobne do szycia
 PN-78/P-81109 Nici bawełniane i bawełniano-wiskozowe obuwiove oraz rymarskie
 PN-80/P-84663 Ochrony rąk. Nazwy i określenia
 PN-80/P-84664 Ochrony rąk. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-81/P-84670 Ochrony rąk. Cechowanie
 PN-81/P-84671 Ochrony rąk. Badania odbiorcze
 BN-75/7658-02 Ochrony rąk. Kryteria oceny
 BN-73/7721-03 Skóry obuwiove wierzchnie lakierowane i kryte foliami
 BN-80/7724-01 Skóry odzieżowe i rękawiczkowe
 BN-73/7728-03 Skóry na ochrony rąk
 BN-70/8511-14 Sprzączki metalowe do obuwia i galanterii skórzanej
 Branżowe zasady budowy i aktualizacji Kodu Towarowo-Materialowego, Łódź. Zjednoczenie Przemysłu Skórzanego 1978 r.

4. Symbol wg KTM - 2276-23.

5. Autorzy projektu normy - Hieronim Kowalczyk, Zdzisław Świątczak - Centralny Związek Spółdzielni Inwalidów Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego, Łódź.