

	N O R M A   B R A N Ż O W A	<b>BN-88</b>
	<b>Rękawiczki skórzane i kombinowane</b>	<b>7755-01</b>
		Zamiast BN-77/7755-01
		Grupa katalogowa 1116

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są rękawiczki wykonane ze skór, a także ze skór w połączeniu z innymi materiałami.

### 1.2. Określenia

**1.2.1. rażące wady materiałowe lub błędy wykonania** — wady lub błędy obniżające wygląd estetyczny ocenianej pary rękawiczek, widoczne z odległości wyciągniętej ręki.

**1.2.2. wady lub błędy obniżające cechy użytkowe** — wady materiałowe lub błędy wykonania wskazujące na obniżenie wytrzymałości materiałów lub ich połączeń albo utrudniające normalne użytkowanie rękawiczek.

**1.2.3. Pozostałe określenia** — wg PN-81/P-22400.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział i oznaczenie** — wg KTM podbranża 2273.

**2.2. Przykład oznaczenia** galanterii ze skóry i jej substitutów (2273), rękawiczek damskich (2), zimowych (2), skórzanych (1) ze skóry koziej (3), o numerze kolejnym wyrobu (101) i liczbie kontrolnej (8):

KTM 2273-221-301-018 BN-88/7755-01

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Materiały i dodatki** — wg wzoru uzgodnionego z odbiorcą i opisu technologiczno-materiałowego dla danego wzoru. Materiały i dodatki powinny odpowiadać wymaganiom właściwych norm przedmiotowych.

**3.2. Wielkości** — wg tabl. 1.

Tablica 1

Numeracja metryczna	Obwód dłoni (makiety) mierzony u podstawy czterech palców mm	Numeracja metryczna	Obwód dłoni (makiety) mierzony u podstawy czterech palców mm
14	140	22	220
15	150	23	230
16	160	24	240
17	170	25	250
18	180	26	260
19	190	27	270
20	200	28	280
21	210		

Dopuszczalna tolerancja wymiaru obwodu  $\pm 5\%$ .

**3.3. Wykonanie** — wg wzoru uzgodnionego z odbiorcą i opisu technologiczno-materiałowego.

Części składowe w obydwu półparach powinny mieć jednakowy wygląd, kształt i wymiary.

Wielkość podszewki powinna być dopasowana do wielkości rękawiczek.

Gotowe rękawiczki powinny być wyprasowane i powinny mieć kształty uformowane zgodnie z wzorem. Obydwie półpary każdej pary rękawiczek powinny być ze sobą połączone w taki sposób, aby mogły być rozdzielone przez użytkownika bez ich uszkodzenia.

**3.4. Gatunki.** Rękawiczki wykonane zgodnie z wymaganiami niniejszej normy dzieli się na trzy gatunki: gatunek 1, gatunek 2 i gatunek 3.

Niedopuszczalne wady materiałowe i błędy wykonania rękawiczek zaliczonych do gatunków wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Gatunek	Nazwa i charakter wady lub błędu	
1	1	<b>Wady skóry lub innego materiału w wykroju zasadniczym</b> Brak okrywy włosowej skóry futrzanej na powierzchni większej niż 10% — w skupieniu	
	2		Brak okrywy włosowej skóry futrzanej na powierzchni większej niż 15% — w skupieniu
	3		Brak okrywy włosowej skóry futrzanej na powierzchni większej niż 20% — w skupieniu
2	1	Jarzmowatość na wierzchu niezamierzona — w półparach jednej pary	
	2		Jarzmowatość na wierzchu niezamierzona na powierzchni większej niż 40% w parze
	3		Jarzmowatość na wierzchu niezamierzona na powierzchni większej niż 60% w parze
3	1	Kruchość warstwy licowej poza pojedynczymi pęknięciami na zawiniętym obrzeżu lub lamówce	
	2		Kruchość warstw licowej poza pojedynczymi pęknięciami na zawiniętym obrzeżu lub lamówce
	3		Kruchość warstwy licowej poza pojedynczymi pęknięciami na zawiniętym obrzeżu lub lamówce

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skózanego  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 24 marca 1988 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r. do dnia 31 grudnia 1989 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1988, poz. 12)

cd. tabl. 2

Lp.	Gatunek	Nazwa i charakter wady lub błędu
4	1	Lepkość powłoki, nietrwałość powłoki kolorowej lub barwy
	2	Lepkość powłoki, nietrwałość powłoki kolorowej lub barwy
	3	Lepkość powłoki, nietrwałość powłoki kolorowej lub barwy
5	1	Niejednolita grubość części w półparach ocenianej pary
	2	Niejednolita grubość części obniżająca cechy użytkowe
	3	Niejednolita grubość części utrudniająca użytkowanie
6	1	Niejednolitość barwy i uziarnienia lica rażąca w parze i półparze
	2	Niejednolitość barwy rażąca na wierzchu w parze
	3	Różnica barwy wierzchu rażąca w parze
7	1	Plamy i zabrudzenia trwałe
	2	Plamy i zabrudzenia trwałe, na wierzchu
	3	Plamy i zabrudzenia trwałe, rażące na wierzchu
8	1	Odstawanie lica (nie jest wadą naturalne marszczenie się skór rękawiczkowych)
	2	Odstawanie lica (nie jest wadą naturalne marszczenie się skór rękawiczkowych)
	3	Odstawanie lica (nie jest wadą naturalne marszczenie się skór rękawiczkowych)
9	1	Sztynność w parze i półparze
	2	Sztynność obniżająca cechy użytkowe
	3	Sztynność utrudniająca normalne użytkowanie
10	1	Ściągnięcie lica rażące (wady nie ocenia się w rękawiczkach ze skór marszczonych)
	2	Ściągnięcie lica rażące na wierzchu (wady nie ocenia się w rękawiczkach ze skór marszczonych)
	3	Ściągnięcie lica obniżające cechy użytkowe (wady nie ocenia się w rękawiczkach ze skór marszczonych)
11	1	Wiotkość (pachwiniastość) więcej niż 10% powierzchni wierzchu i ponad 20% powierzchni spodu
	2	Wiotkość (pachwiniastość) więcej niż 15% powierzchni wierzchu i ponad 25% powierzchni spodu
	3	Wiotkość (pachwiniastość) więcej niż 30% powierzchni wierzchu i ponad 50% powierzchni spodu
12	1	Wszawica skór świńskich — w skupiskach — rażąca
	2	Wszawica skór świńskich — w skupiskach na wierzchu — rażąca
	3	Wszawica skór świńskich — w skupiskach na wierzchu na powierzchni większej niż 50%
13	1	Złe wykończenie strony użytkowej welurów, nubuków i zamszu — oceniane w parze — rażące
	2	Złe wykończenie strony użytkowej welurów, nubuków i zamszu — rażące na wierzchu
	3	Złe wykończenie strony użytkowej welurów, nubuków i zamszu — obniżające cechy użytkowe

cd. tabl. 2

Lp.	Gatunek	Nazwa i charakter wady lub błędu
14	1	Uszkodzenia biologiczne lub mechaniczne skóry obniżające cechy użytkowe lub rażące
	2	Uszkodzenia biologiczne lub mechaniczne skóry obniżające cechy użytkowe lub rażące na wierzchu
	3	Uszkodzenia biologiczne lub mechaniczne skóry obniżające cechy użytkowe
15	1	Wady innych materiałów niż skóry — wszelkie rażące lub obniżające cechy użytkowe
	2	Wady innych materiałów niż skóry wszelkie obniżające cechy użytkowe lub rażące na wierzchu
	3	Wady innych materiałów niż skóry — wszelkie obniżające cechy użytkowe
16	1	Korozja na częściach metalowych, odpryski lakieru na dodatkach
	2	Korozja na częściach metalowych
	3	Korozja na częściach metalowych
17	<b>Błędy wykonania</b>	
	1	Niedopasowanie podszewki, niepołączenie podszewki z czubkami palców lub zniekształcenie czubków palców
	2	Niedopasowanie podszewki lub niepołączenie z czubkami palców utrudniające użytkowanie
18	1	Niedopasowanie podszewki lub niepołączenie z czubkami palców obniżające cechy użytkowe
	1	Nieprawidłowe umieszczenie zapięć uniemożliwiające właściwe zapięcie rękawiczki
	2	Nieprawidłowe umieszczenie zapięć uniemożliwiające właściwe zapięcie rękawiczki
19	3	Nieprawidłowe umieszczenie zapięć uniemożliwiające właściwe zapięcie rękawiczki
	1	Odchylenie linii szycia, przerwanie lub przepuszczenie ściegu
	2	Odchylenie linii szycia rażące na wierzchu, przerwanie lub przepuszczenie ściegu — obniżające cechy użytkowe
20	3	Przerwanie lub przepuszczenie ściegu obniżające cechy użytkowe
	1	Wady podszewki nie naprawione lub naprawione w sposób powodujący zgrubienia wyczuwalne po nałożeniu rękawiczki na dłoń lub makietę
	2	Wady podszewki obniżające cechy użytkowe
	3	Wady podszewki obniżające cechy użytkowe

Nie są wadami lub błędami zamierzone efekty wykończeniowe — zgodne z wzorem uzgodnionym z odbiorcą.  
Nie jest wadą rozjaśnianie się koloru skóry przy jej rozciąganiu.  
Gatunek pary rękawiczek należy ustalić na podstawie oceny gorszej półpary.  
Jeżeli w ocenianych rękawiczkach zostaną stwierdzone wady materiałowe lub błędy wykonania nie wymienione w normie, a obniżające cechy użytkowe albo estetykę pary w stopniu rażącym, to o zakwalifikowaniu wyrobu decyduje producent w porozumieniu z odbiorcą.

3.5. Znakowanie — wg BN-80/7750-01 (ze zmianą).

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-73/7751-04.

#### 5. BADANIA ODBIORCZE

##### 5.1. Rodzaje badań

a) badania organoleptyczne polegają na sprawdzeniu,

czy para rękawiczek jest zgodna z wymaganiami wg 3.1 ÷ 3.3 oraz na sprawdzeniu prawidłowości zakwalifikowania pary rękawiczek do gatunku wg 3.4.

Sprawdzenie wielkości należy wykonać przez nałożenie rękawiczki na makietę dłoni odpowiedniej wielkości; rękawiczka nałożona na makietę powinna do niej przylegać, a podszewka nie może być pofałdowana.

b) badania laboratoryjne polegają na sprawdzeniu, czy skóry i inne materiały odpowiadają wymaganiom norm przedmiotowych. Badania laboratoryjne należy wykonywać w przypadkach wątpliwych lub spornych.

### 5.2. Pobieranie próbek do badań organoleptycznych.

Z partii rękawiczek w dostawie należy pobrać sposobem losowym na ślepo, wg PN-83/N-03010, próbkę ( $n$ ) o liczności określonej w tabl. 3.

5.3. Poziom kontroli — II ogólny — wg PN-79/N-03021.

5.4. Wadliwość dopuszczalna —  $w_2 = 4\%$ .

5.5. Plany badania dla kontroli normalnej — wg tabl. 3.

Tablica 3

Liczność partii $N$	Liczność próbki $n$	Liczba kwalifikująca $m_1$
par		
do 90	13	1
91 ÷ 150	20	2
151 ÷ 280	32	3
281 ÷ 500	50	5
501 ÷ 1200	80	7
1201 ÷ 3200	125	10
3201 ÷ 10 000	200	14

5.6. Plany badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki zmiany rodzaju kontroli — wg PN-79/N-03021.

5.7. Pobieranie próbek do badań laboratoryjnych. Do badań laboratoryjnych należy pobrać trzy pary rękawiczek z próbki przygotowanej do badań organoleptycznych.

### 5.8. Ocena wyników badań

5.8.1. Ocena pary rękawiczek. Parę rękawiczek należy uznać za dobrą, jeżeli wyniki badań organoleptycznych odpowiadają wymaganiom niniejszej normy, a w przypadku wykonywania badań laboratoryjnych wszystkie wymagania odpowiadają normom przedmiotowym.

Parę rękawiczek należy uznać za niedobłą, jeżeli wyniki badań organoleptycznych nie odpowiadają wymaganiom niniejszej normy, a w przypadku wykonywania badań laboratoryjnych — jeśli choć jedna wartość wskaźnika nie odpowiada wymaganiom norm przedmiotowych.

5.8.2. Ocena partii rękawiczek. Partię rękawiczek należy uznać za zgodną z wymaganiami niniejszej normy, jeżeli liczba par niedobrych w badaniach organoleptycznych nie przekracza liczby kwalifikującej  $m_1$  wg tabl. 3, a w przypadku wykonywania badań laboratoryjnych — wszystkie wymagania odpowiadają normom przedmiotowym.

Partię rękawiczek należy uznać za niezgodną z wymaganiami niniejszej normy, jeżeli liczba par niedobrych w badaniach organoleptycznych przekracza liczbę kwalifikującą  $m_1$  wg tabl. 3, a w przypadku wykonywania badań laboratoryjnych — jeżeli choć jedna wartość wskaźnika nie odpowiada wymaganiom norm przedmiotowych.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/7755-01

a) wprowadzono dodatkowe określenia wad materiałowych i błędów wykonania,

b) wprowadzono podział na gatunki w zależności od niedopuszczalnych wad materiałowych i błędów wykonania,

c) uściślono opis badań odbiorczych.

3. Normy związane

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-81/P-22400 Rękawiczki skórzane i kombinowane. Nazwy i określenia

BN-80/7750-01 Wyroby futrzarskie. Odzież skórzana i rękawiczki. Znakowanie (ze zmianą)

BN-73/7751-04 Rękawiczki skórzane kombinowane. Pakowanie, przechowywanie i transport

4. Symbol wg SWW — 2273-221.