

<b>MATERIAŁY ZASTĘPUJĄCE SKÓRĘ</b>   <b>NB-9090</b>	N O R M A   B R A N Ż O W A	<b>BN-90</b>
	<b>Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam</b>	<b>7773-01/20</b>
	<b>Charakterystyka techniczna typu 234</b>	
		Grupa katalogowa 1111

**1. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni, długość i liczba kawałków w rulonie Polcorfamu** — wg BN-90/7773-01/16.

**2. Charakterystyka techniczna typu 234 oraz sposób sprawdzania znormalizowanych własności** — wg tablicy.

**3. Przykład oznaczenia Polcorfamu typu 234 licowy zwykły, czarny, wzór 15, gatunek II:**

POLCORFAM 234-1-078-15 gat. II BN-90/7773-01/20

**4. Ocena partii** — wg BN-90/7773-01/16

Własności	Jednostka miary	Wymagania		Sposób sprawdzenia wg
		gatunek		
		E, I, II, III	IV i V	
a) Barwa, odcień i wzór	—	zgodnie z ustalonymi wzorcami lub bezpośrednim uzgodnieniem między producentem i odbiorcą		sprawdzić nie uzbrojonym okiem w świetle odbitym przy normalnym oświetleniu z odległości 0,5 m
b) Grubość	mm	1,0 ÷ 1,3	0,9 ÷ 1,5	BN-76/7773-01/04
c) Wytrzymałość na rozwarstwienie, nie mniej niż	daN/cm	0,7		BN-76/7773-01/05
d) Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż wzdłuż wszerz	daN/cm	6,4 4,4		BN-76/7773-01/06
e) Wydłużenie względne, nie mniej niż wzdłuż wszerz	%	30 120		BN-76/7773-01/06
f) Siła rozdzierania szwu imitującego szycie, nie mniej niż	daN	3,9		BN-76/7773-01/07
g) Wytrzymałość na wielokrotne zginanie, nie mniej niż w temperaturze 20°C w temperaturze -15°C	tysiące zgięć	150 80		BN-76/7773-01/08 z dodatkowym warunkiem: wielokrotne zginanie w temperaturze -15°C wykonuje się przy każdej zmianie surowców, zmianie składu i metod technologicznych oraz raz na kwartał
h) Przepuszczalność pary wodnej, nie mniej niż	mg/m <sup>2</sup> · S	5		BN-76/7773-01/10
i) Wytrzymałość na przepuklenie, nie mniej niż wysokość siła	mm N	9 100		PN-71/P-22145 z dodatkowym warunkiem: przyrząd wyskalowany zgodnie z instrukcją obsługi aparatury, próbki pobierać i klimatyzować zgodnie z BN-76/7773-01/03

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 10 września 1990 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1991, poz. 3)

**INFORMACJE DODATKOWE**

**1. Instytucja opracowująca normę** — Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT w Pionkach.

**2. Normy związane**  
BN-90/7773-01/16 Skóra syntetyczna porometryczna Polcorfam.  
Wykonanie, wymiary, wady powierzchni  
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

**3. BN-90/7773-01/20** zastępuje dotychczasowe TWT 3/77.

**4. Symbol wg SWW** 1361-799.

**5. Autorzy projektu normy** — mgr Wojciech Piaseczny, Maria Szczyrzyca — Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT w Pionkach.