

<b>MATERIAŁY ZASTĘPUJĄCE SKÓRĘ</b> <i>BIBLIOTEKA</i> <b>MB-9666</b>	<b>N O R M A   B R A N Ż O W A</b>				<b>BN-90</b>
	<b>Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam</b>				<b>7773-01/16</b>
	Wykonanie, wymiary, wady powierzchni				Zamiast BN-76/7773-01/16
					Grupa katalogowa 1111

**1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy są: wykonanie, wymiary, wady powierzchni, długość i liczba kawałków w rulonie Polcorfamu oraz sposób obliczania powierzchni ze względu na występujące wady.

**2. Nazwy, określenia, rodzaje i charakterystyka wad** — wg BN-90/7773-01/01.

**3. Próbkki do badań** — wg BN-76/7773-01/03.

**4. Wykonanie.** Polcorfam produkowany jest w postaci taśm zwiniętych w rulony.

Na powłoce (licu) mogą występować nieznaczne różnice w odcieniu, symetrycznie ułożone na całej powierzchni wynikające z technologii wykończenia.

Od strony podłoża (mizdry) mogą być nierazące zabrudzenia, barwne smugi, znaki i stemple producenta oraz drobne uszkodzenia mechaniczne nie mające wpływu na własności użytkowe Polcorfamu.

### 5. Wymiary

a) Szerokość Polcorfamu w rulonach:

— w gatunku E nie mniej niż cm 70; 72,5; 75; 77,5; 80; 82,5; 85; 87,5; 90 — odchyłki  $^{+1,0}_{-0,5}$  cm

— w gatunku I i II dopuszcza się szerokość nie mniej niż cm: 65; 67,5 — odchyłki  $^{+1,0}_{-0,5}$  cm

— w gatunku III dopuszcza się szerokość nie mniej niż cm: 50; 52,5; 55; 57,5; 60; 62,5 — odchyłki  $^{+1,0}_{-0,5}$  cm

— w gatunku IV dopuszcza się szerokość, nie mniej niż cm: 30; 32,5; 35; 37,5; 40; 42,5; 45; 47,5 — odchyłki  $^{+1,0}_{-0,5}$  cm

— w gatunku V nie normalizuje się;

b) Grubość Polcorfamu podana jest w arkuszach, zawierających charakterystyki techniczne poszczególnych typów Polcorfamu.

**6. Wady powierzchni, liczbę i długość kawałków w rulonie Polcorfamu** podano w tablicy.

Wyszczególnienie	Wymagania					
	szerokość Polcorfamu, cm					
	70÷90	65÷90	50÷90	30÷90	nie normalizuje się	
	gatunek					
	E	I	II	III	IV	V
1	2	3	4	5	6	7
a) Długość wady powierzchniowej, nie więcej niż, cm	30	30	40	40	50	60
b) Liczba wad ciągłych występujących równolegle w odległości powyżej 30 cm <sup>1)</sup>	2	2	2	2	nie normalizuje się	
c) Liczba wad punktowych występujących na długości 1 m, nie więcej niż	3	3	5	7	10	15
d) Odległość między wadami powierzchniowymi, nie mniej niż, cm	180	180	90	90	70	50
e) Liczba kawałków, nie więcej niż	2	4	6	10	nie normalizuje się	
f) Długość kawałka, nie mniej niż, cm	250 <sup>2)</sup>	250 <sup>2)</sup>	250	100	60	nie normalizuje się
g) Ogółem powierzchnia obliczona ze względu na występujące wady, nie więcej niż, %	3	12	22	60	75	85
h) Długość rulonu, nie mniej niż, m	30	30	30	30	nie normalizuje się	

<sup>1)</sup> Wady ciągłe występujące równolegle w odległości do 30 cm, należy traktować jako wady powierzchniowe.  
<sup>2)</sup> Nie więcej niż jeden odcinek w rulonie.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb  
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 10 września 1990 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 1/1991, poz. 3)

### 7. Sposób obliczania powierzchni z wadami

a) Wady powierzchniowe ( $P_p$ ) należy obliczyć w procentach wg wzoru

$$P_p = \frac{(l_1 + l_2 + \dots + l_n) \cdot a \cdot 100}{P_c} \quad (1)$$

w którym:

$l_1 + l_2 + \dots + l_n$  — suma długości poszczególnych wad, cm,  
 $a$  — szerokość Polcorfam, cm,  
 $P_c$  — całkowita powierzchnia Polcorfam w rulonie, cm<sup>2</sup>

b) Wady ciągłe ( $P_l$ ) należy obliczyć w procentach wg wzoru

$$P_l = \frac{K \cdot a \cdot (l_1 + l_2 + \dots + l_n) \cdot 100}{P_c} \quad (2)$$

w którym:

$K$  — współczynnik przeliczeniowy o wartości 0,15,  
 $a$  — szerokość Polcorfam, cm,  
 $l_1 + l_2 + \dots + l_n$  — suma długości poszczególnych wad, cm,  
 $P_c$  — całkowita powierzchnia Polcorfam w rulonie, cm<sup>2</sup>.

c) Na każdą wadę punktową należy obliczyć 5 cm<sup>2</sup> powierzchni wadliwej obliczoną w procentach w stosunku do całkowitej powierzchni.

d) Każde połączenie kawałków w rulonie należy traktować jako wadę powierzchniową o długości 2,0 cm, a powierzchnię obliczać wg poz. a).

e) Całkowitą powierzchnię ( $P_w$ ) obliczoną w procentach ze względu na występujące wady, stanowi suma powierzchni obliczonych w procentach dla poszczególnych wad.

**8. Ocena partii.** Partię Polcorfam należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk wadliwych dotyczących wykonania, wymiarów, wad powierzchni, barwy odcienia i wzoru dla ściśle określonego gatunku jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej podanej w BN-76/7773-01/03 tabl. 1 kol. 3 oraz pozostałe badania dotyczące własności fizyko-mechanicznych dały wynik dodatni.

Jeżeli liczba sztuk wadliwych jest większa od liczby kwalifikującej lub jakiegokolwiek badanie własności fizyko-mechanicznych dało wynik negatywny należy sprawdzić każdą sztukę w partii i na podstawie porozumienia między producentem i odbiorcą przekwalifikować sztuki wadliwe.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT w Pionkach.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/7773-01/16**

a) zwiększono asortyment w poszczególnych gatunkach,  
 b) usunięto z normy Polcorfam w arkuszach oraz rulonach o szerokości od 140 ÷ 160 cm.

**3. Normy związane**

BN-90/7773-01/01 Skóra syntetyczna pomeryczna Polcorfam. Postanowienia ogólne i terminologia

BN-76/7773-01/03 Skóra syntetyczna pomeryczna. Polcorfam. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań

**4. Symbol wg SWW** — 1361-799.

**5. Autorzy projektu normy** — mgr Wojciech Piaseczny i Maria Szczyrzyca — Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT w Pionkach.