

<b>MATERIAŁY ZASTĘPUJĄCE SKÓRĘ</b>	N O R M A   B R A N Ż O W A	<b>BN-90</b> <b>7773-01/02</b>
	<b>Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam</b> <b>Podział</b>	
	Zamiast BN-76/7773-01/02 Grupa katalogowa 1111	

NB-9665

**1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza jest podział skóry syntetycznej poromerycznej Polcorfam.

**2. Typy.** W zależności od struktury i przeznaczenia rozróżnia się pięć typów Polcorfamu oznaczonych symbolami cyfrowymi: 214; 216; 234; 236; 404.

Pierwsza cyfra określa rodzaj powłoki:

- 2 — powłoka poliuretanowa standard,
- 4 — powłoka poliuretanowa dla nubuku.

Cyfry 3; 5 ÷ 9 są zarezerwowane dla innego rodzaju powłoki, która może być zastosowana w przyszłości.

Druga cyfra określa rodzaj przekładki lub jej brak:

- 0 — bez przekładki,
- 1 — przekładka tkaninowa,
- 2 — przekładka z włókniny nieklejonej,
- 3 — przekładka z włóknicy poliestrowo-wiskozowej klejonej (Lentex),
- 4 — przekładka jedwabna.

Dalsze cyfry 5 ÷ 9 są zarezerwowane dla przekładek innego rodzaju.

Trzecia cyfra określa przeznaczenie:

- 4 — na obuwiu damskie (grubość 1,0 ÷ 1,3 mm),
- 5 — specjalnego zastosowania (grubość 1,3 ÷ 1,6 mm),
- 6 — na obuwiu męskie (grubość 1,4 ÷ 1,7 mm).

Cyfry 1; 2; 3 i 7 ÷ 9 są zarezerwowane dla innych przeznaczeń.

**3. Odmiany.** W każdym typie Polcorfamu rozróżnia się odmiany w zależności od rodzaju wykończenia powierzchni, barwy i odcienia oraz wzoru.

Odmiany Polcorfamu określają cyfry od czwartej do dziewiątej.

- a) Cyfra czwarta — rodzaj wykończenia:

- 0 — nubukowe,
- 1 — licowe zwykłe,
- 2 — licowe nabłyszczane.

Cyfry 3 ÷ 9 zastrzega się dla innego rodzaju wykończenia.

- b) Cyfra piąta — barwy:

- 0 — biała, szara, czarna,
- 1 — beż,
- 2 — żółta,
- 3 — oranż, ugier,
- 4 — czerwona,
- 5 — brązowa,
- 6 — fiolet,
- 7 — błękit,
- 8 — zielona,
- 9 — dwubarwne.

- c) Cyfra szósta i siódma określają odcień w obrębie danej barwy.

Barwa zasadnicza i odcień barwy stanowi symbol trzycyfrowy dla określenia barwy wg katalogu barw.

- d) Cyfra ósma i dziewiąta określają wzór Polcorfamu wg katalogu wzorów.

#### 4. Gatunki

a) W zależności od wyglądu zewnętrznego powierzchni, liczby oraz długości i szerokości kawałków rozróżnia się cztery gatunki Polcorfamu uformowanego w rolki i przeznaczonego dla przemysłu obuwniczego, oznaczone symbolami: E, I, II, III.

b) W zależności od wyglądu zewnętrznego, stopnia wykorzystania powierzchni, grubości oraz szerokości i liczby kawałków rozróżnia się dwa gatunki Polcorfamu uformowanego w rolki przeznaczonego dla przemysłu drobnej wytwórczości, oznaczone symbolami: IV i V.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT w Pionkach.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/7773-01/02**

- a) uaktualniono produkowany asortyment,

b) zmieniono podział na gatunki.

**3. Symbol wg SWW** — 1361-799.

**4. Autorzy projektu normy** — mgr Wojciech Piaseczny, Maria Szczyrzyca — Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT w Pionkach.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb  
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 10 września 1990 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 1/1991, poz. 3)