

MATERIAŁY ZASTĘPUJĄCE SKÓRĘ	N O R M A   B R A N Ż O W A	BN-90
	Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam	7773-01/01
	Postanowienia ogólne i terminologia	Zamiast BN-76/7773-01/00 BN-76/7773-01/01
		Grupa katalogowa 1111

## 1. WSTĘP

Przedmiotem niniejszego arkusza normy są postanowienia ogólne i terminologia skóry syntetycznej poromerycznej o nazwie handlowej Polcorfam, stosowanej do produkcji wierzchów obuwia, galanterii skórzanej i wyrobów kaletniczych.

## 2. OKREŚLENIA

### 2.1. Nazwy i określenia pojęć podstawowych

**2.1.1. polcorfam dwuwarstwowy** — Polcorfam składający się z podłoża i powłoki.

**2.1.2. polcorfam trójwarstwowy** — Polcorfam składający się z podłoża, przekładki tkaninowej lub włókninowej i powłoki.

**2.1.3. podłoże** — dolna warstwa Polcorfamu uformowana z włókna syntetycznego.

**2.1.4. przekładka** — tkanina lub włóknina znajdująca się między podłożem i powłoką.

**2.1.5. powłoka** — górna (licowa) warstwa Polcorfamu składająca się z warstwy wykończeniowej i poliuretanowej.

**2.1.6. warstwa poliuretanowa** — warstwa mikroporowata znajdująca się między warstwą wykończeniową i przekładkową lub między warstwą wykończeniową i podłożem.

**2.1.7. warstwa wykończeniowa** — zewnętrzna bardzo cienka warstwa żywicy pokrywająca warstwę poliuretanową i nadająca Polcorfamowi określony wygląd i efekt.

**2.1.8. wzór** — efekt uzyskany na Polcorfamie przez tłoczenie odpowiednimi wałkami.

### 2.2. Nazwa i ogólna charakterystyka wad

**2.2.1. wada ciągła** — wada o szerokości nieprzekraczającej 10 mm i długości równej długości odcinka w rolce.

**2.2.2. wada punktowa** — wada o powierzchni do 25 mm<sup>2</sup>.

**2.2.3. wada powierzchniowa** — wada o szerokości powyżej 10 mm i długości określonej w BN-90/7773-01/16.

**2.3. Nazwy i szczegółowa charakterystyka wad technologicznych** — wg tablicy.

Nr	Nazwa wady	Charakterystyka wad
2.3.1	Cętki barwne	— różnokolorowe plamki o ostro zarysowanych konturach występujące na powierzchni warstwy wykończeniowej; powstają zwykle wskutek złego wymieszania tworzywa ze środkami pomocniczymi
2.3.2	Chropowatość	— zmniejszenie gładkości powierzchni i drobne nierówności wyczuwalne dotykiem
2.3.3	Fałdy	— zakładki o znacznych rozmiarach powstałe zwykle wskutek trwałego zaprasowania połałowań i załamań spowodowanych nierównomiernym naciąganiem i niedokładnym nawijaniem
2.3.4	Nacięcia i przecięcia	— nacięcia są to wady widoczne z jednej strony materiału; przecięcia są to wady widoczne na całym przekroju materiału
2.3.5	Niejednolita barwa	— na przemian zmienne smugi i pasma o zróżnicowanych odcieniach kontrastujących z tłem
2.3.6	Niejednolity wzór	— niejednakowa gładkość tłoczenia oraz miejscowy brak ciągłości tłoczenia
2.3.7	Niejednolity połysk	— nadmierny połysk lub zmatowienia powstałe wskutek nierównomiernego nabłyszczenia powierzchni powłok
2.3.8	Odgniecenia, odciski	— wypukło-wklęsłe deformacje powierzchni powłoki powstałe zwykle wskutek odcisnięcia szwu łączącego podłoże oraz uszkodzeń mechanicznych powierzchni wałców

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 10 września 1990 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1991, poz. 3)

cd. tablicy

Nr	Nazwa wady	Charakterystyka wad
2.3.9	Plamy podłoża lub powłoki	— miejscowe zabrudzenia barwnikiem, smarami itp.
2.3.10	Przebijanie tkaniny	— ślad struktury tkaniny przekładkowej widoczny na powierzchni wyrobu
2.3.11	Rozwarstwienia	— niedostateczna wzajemna przyczepność między poszczególnymi warstwami tj. powłoką, tkaniną przekładkową i podłożem
2.3.12	Rysy mechaniczne	— uszkodzenie powierzchni wyrobu w postaci rys i zadrapań
2.3.13	Ślady igłowania	— regularne ślady w postaci poprzecznych lub ukośnych prążków widocznych na powierzchni wyrobu, spowodowane niewłaściwym igłowaniem podłoża
2.3.14	Ślady szlifowania	— zmiana połysku i odcienia barwy widoczna na powierzchni Polcorfamenubukowego
2.3.15	Zanieczyszczenia mechaniczne	— pył po szlifowaniu lub inne ciała obce osadzone w warstwie wykończeniowej
2.3.16	Złączenia materiału	— złączenie dwóch kawałków materiału za pomocą taśmy samoklejącej
2.3.17	Złuszczenia	— miejscowe kruszenie się lub schodzenie warstwy wykończeniowej spowodowane niewłaściwą jej przyczepnością do warstwy poliuretanowej
2.3.18	Zmarszczenia	— drobne zakładki, wężyki rozmieszczone nieregularnie na powierzchni powłoki powstałe wskutek rozgniecenia drobnych nierówności

### 3. SPOSÓB BUDOWY OZNACZENIA

Oznaczenie powinno zawierać następujące dane:

- nazwę: POLCORFAM
- symbole: typu, odmiany i gatunki wg BN-90/7773-01/02,
- numer arkusza dotyczącego charakterystyki technicznej wyrobu.

Przykłady oznaczenia podane w arkuszach na poszczególne typy Polcorfamenu.

### 4. ZAŚWIADCZENIE

Na żądanie odbiorcy, producent jest obowiązany wystawić zaświadczenie o jakości wyrobu stwierdzające zgodność parametrów z wymaganiami normy.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych PROWiT w Pionkach.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/7773-01/00 i BN-76/7773-01/01

- połączono arkusz 00 i arkusz 01 w jeden arkusz 01;
- usunięto tytuły arkuszy, które nigdy nie były ustanowione i dotyczyły charakterystyki technicznej obecnie nie produkowanych typów: 224, 226, 514, 516 i 525,
- wprowadzono tytuły arkuszy dotyczących charakterystyki technicznej nowych typów 234 i 236 obecnie produkowanych.

#### 3. Wykaz arkuszy normy

- BN-90/7773-01/01 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Postanowienia ogólne i terminologia
- BN-90/7773-01/02 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Podział
- BN-76/7773-01/03 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań
- BN-76/7773-01/04 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Oznaczanie grubości
- BN-76/7773-01/05 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Oznaczanie wytrzymałości na rozwarstwianie
- BN-76/7773-01/06 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Oznaczanie własności mechanicznych przy rozciąganiu
- BN-76/7773-01/07 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Oznaczanie siły rozdzielania szwu imitującego szycie
- BN-76/7773-01/08 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Oznaczanie wytrzymałości na wielokrotne zginanie
- BN-76/7773-01/09 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Oznaczanie sorpcji i desorpcji pary wodnej
- BN-76/7773-01/10 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam.

Oznaczanie przepuszczalności pary wodnej

- BN-../7773-01/11
- BN-../7773-01/12
- BN-../7773-01/13
- BN-../7773-01/14
- BN-76/7773-01/15 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Pakowanie, przechowywanie i transport
- BN-90/7773-01/16 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni
- BN-90/7773-01/17 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Charakterystyka techniczna typu 214
- BN-90/7773-01/18 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Charakterystyka techniczna typu 216
- BN-90/7773-01/19 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Charakterystyka techniczna typu 404
- BN-90/7773-01/20 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Charakterystyka techniczna typu 234
- BN-90/7773-01/21 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Charakterystyka techniczna typu 236
- BN-../7773-01/22
- BN-../7773-01/23
- BN-../7773-01/24
- BN-../7773-01/25
- BN-../7773-01/26

Numery arkuszy bez tytułów są zarezerwowane dla tematów, które mogą być opracowane w późniejszym terminie.

#### 4. Normy związane

BN-90/7773-01/02 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Podział

5. Autorzy projektu normy — mgr Wojciech Piaseczny, Maria Szczyrzyca — Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONiT w Pionkach.