

WYROBY WŁÓKIENNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Odpadki i zużytki włókiennicze Pakowanie, przechowywanie i transport	7502-01
		Zamiast BN-64/7502-01
		Grupa katalogowa 1109

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pakowanie, przechowywanie i transport odpadków i zużytków włókienniczych.

1.2. Zakres stosowania normy. Normą objęte są wszystkie odpadki włókna luźnego, zmiotki i kurze, ścinki oraz zużytki włókiennicze w obrocie zewnętrznym.

1.3. Określenia

1.3.1. bela — określona ilość odpadków włókna luźnego, zmiotków, kurzy, ścinków lub zużytków tkanin i dzianin, obłożona lub bez obłożenia, ściśnięta drutem.

1.3.2. bela całkowicie obłożona — bela całkowicie obłożona materiałem opakunkowym, ściśnięta drutem.

1.3.3. bela częściowo obłożona — bela, w której dwa płaty obłożenia są umieszczone na dwóch przeciwległych bokach oraz na jednej płaszczyźnie czołowej, ściśnięta drutem.

1.3.4. bela nieobłożona — bela bez płatów obłożenia, ściśnięta drutem.

1.3.5. wiązka — określona ilość zużytków powroźniczych ciętych, o zbliżonej długości, ściśnięta drutem.

1.3.6. zwój — określona ilość zużytych lin i linek ułożonych w zwój, ściśnięta drutem.

1.3.7. worek — określona ilość puchu, kurzu i zmiotków, wypełniająca worek zszyty lub związany sznurkiem.

2. PAKOWANIE

2.1. Wymagania podstawowe — wg tabl. 1 i 2.

Tablica 1. Wymiary i masa opakowania

Jednostki opakowaniowe	Wymiary, mm			Masa brutto, nie mniej niż kg	Tara, nie więcej niż %
	długość <i>l</i>	szerokość <i>b</i>	wysokość <i>h</i>		
Bela	zgodnie z szeregiem wymiarowym wg PN-65/O-79025			90	3
Wiązka	zgodnie z szeregiem wymiarowym wg PN-78/O-79021			50 ÷ 100	1
Zwój					8
Worek	—				

Jednostki opakowaniowe, w zależności od przeznaczenia i rodzaju surowca, należy pakować w opakowania wg tabl. 2.

Tablica 2. Podział opakowania wg przeznaczenia i rodzaju odpadków

Rodzaj surowca i przeznaczenia		Bela			Wiązka	Zwój	Worek
		obłożona		nieobłożona			
		całkowicie	częściowo				
Puchy, kurze, zmiotki i szwy		×	—	—	—	—	×
Zużyte wyroby powroźnicze — liny, linki, sznury, sznurki		—	×	—	×	×	—
Ścinki dla przemysłu	papierniczego	—	×	—	—	—	—
	włókienniczego	×	×	—	—	—	×
Zużytki dla przemysłu	papierniczego	—	×	—	—	—	—
	włókienniczego	×	×	×	—	—	—

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przetwórstwa Surowców Wtórnych
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przetwórstwa Surowców Wtórnych dnia 14 października 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1981 r. (Dz. Norm. i Miar nr 28/1980 poz. 113)

2.2. Materiały opakowaniowe. Do opakowania jednostek należy stosować materiały:

- zużytki jutowe opakowaniowe wg BN-78/7518-09,
- zużytki bawełniane o wymiarach nadających się do obłożenia beli,
- kartony z zużytych opakowań odpowiednich wymiarów,
- folie z tworzyw sztucznych, syntetycznych i polipropylenowych,
- drut ze stali niskowęglowej o średnicy $2,2 \div 3,5$ mm (gca, GT5, Nw wg PN-67/M-80026),
- sznurek bawełniany wg BN-76/7597-03, szałowy wg BN-74/7596-10, z włókien sztucznych i syntetycznych wg BN-79/7596-13 — nowy lub używany.

Dopuszcza się, do opasania bel, wiązek, zwójów i worków, taśmy z tworzyw sztucznych, z tym że będzie ona w pełni zabezpieczała jednostkę opakowaniową przed rozsypaniem.

2.3. Przygotowanie opakowań. Jednostkowe opakowania powinny być czyste, bez śladów zamoczenia, zalejenia, smarów, ziemi, błota i piasku.

Dopuszcza się stosowanie do opakowania drutu używanego.

2.4. Sposób pakowania

2.4.1. Bela całkowicie obłożona. Sprasowane w belę odpadki lub zużytki włókiennicze należy obłożyć całkowicie materiałem opakowaniowym, tak aby brzegi materiału zachodziły wzajemnie na siebie i ścisnąć drutem. Końce drutów powinny być skrócone i podwinęte do środka.

Dopuszcza się zszycie brzegów bel mocnymi nićmi lub sznurkiem.

2.4.2. Bela częściowo obłożona. Sprasowane w belę odpadki lub zużytki włókiennicze należy obłożyć częściowo materiałem opakowaniowym, tak aby dwa płyty obłożenia były umieszczone na dwóch przeciwległych bokach oraz na jednej płaszczyźnie czołowej i ścisnąć drutem (rys. 1). Końce drutów — wg 2.4.1.



Rys. 1. Bela częściowo obłożona

2.4.3. Bela nieobłożona. Sprasowane w belę odpadki lub zużytki włókiennicze, bez obłożenia materiałem opakowaniowym, ściągnąć drutami. Końce drutów — wg 2.4.1.

2.4.4. Wiązka. Pocięte na odcinki zużytki powroźnicze — liny i linki, równoległe ułożone obok siebie, ściągnąć drutem.

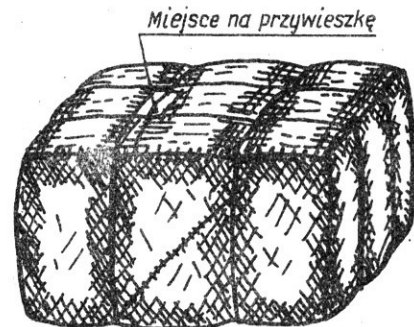
Odcinki zużytków mniejsze niż przyjęte w wymiarach wiązki należy pakować do wnętrza wiązki. Wiązka powinna być ściśnięta trzema drutami równoległe ułożonymi, w równych odstępach. Końce drutów — wg 2.4.1.

2.4.5. Zwój. Zużyte liny i linki, ułożone w zwój, ścisnąć w trzech miejscach drutem. Końce drutów — wg 2.5.1.

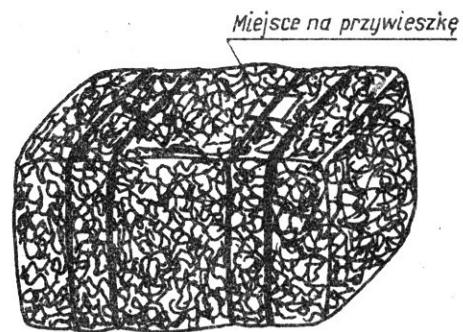
2.4.6. Worek. Puchy, kurcze, zmiotki i szwy, zapakować w worki jutowe, lniano-konopne, bawełniane wg PN-72/P-84535, polipropylenowe wg BN-77/6414-06, związać w górnej części worka sznurkiem. Dopuszcza się pakowanie ścinków w worki.

2.5. Sposób ściskania opakowań jednostkowych. W zależności od stosowanych urządzeń i rodzaju opakowania jednostkowego, można stosować następujące sposoby opakowania drutem:

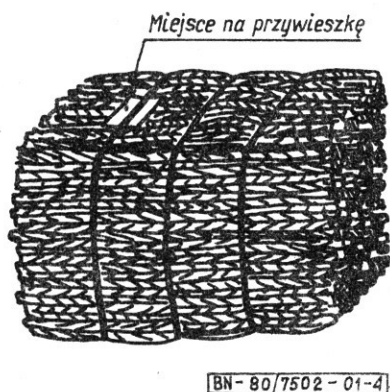
- bela ściskana w czterech miejscach na krzyż (rys. 2);
- bela ściskana czterema, równoległe względem siebie ułożonymi drutami (rys. 3);
- wiązka ściskana trzema, równoległe względem siebie ułożonymi drutami, jednym pośrodku, a dwoma — w odległości 250 mm od brzegu beli (rys. 4);
- zwój ściśnięty drutami w trzech różnych miejscach (rys. 5).



Rys. 2. Bela wiązana na krzyż



Rys. 3. Bela wiązana czterema drutami równoległymi



Rys. 4. Wiązka



Rys. 5. Zwój

2.6. Znakowanie opakowań. Każdy rodzaj opakowania transportowego powinien mieć zgodnie z PN-76/O-79252 trwale przymocowaną przywieszkę, która powinna zawierać co najmniej:

- a) nazwę i adres dostawcy,
- b) oznaczenie wg normy dla danego surowca,
- c) masę brutto,
- d) datę zapakowania,
- e) znak kontroli jakości.

Dopuszcza się stosowanie napisów bezpośrednio na płatach obłożenia, wykonanych trwałym tuszem lub sygnitem.

Przywieszka powinna być zabezpieczona przed zerwaniem i zniszczeniem. Zaleca się podsuwanie przywieszki pod wiązanie opasujące belę.

3. PRZECHOWYWANIE

3.1. Wytyczne ogólne. Jednostki opakowaniowe odpadków i zużytków włókienniczych należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, suchych i przewiewnych, które będą zabezpieczać surowiec od zamożenia, zapleśnienia, zgnicia lub zaparzenia.

Pomieszczenia magazynowe piętrowe powinny mieć stropy o wytrzymałości zabezpieczającej składowanie. W pomieszczeniach tych powinna się znajdować widoczna informacja o dopuszczalnej wielkości składowanej masy towarowej.

W pomieszczeniach tych powinny znajdować się tak-

że przyrządy do pomiaru wilgotności i temperatury.

Pomieszczenia powinny być wyposażone w podesty drewniane (kratownice), umożliwiające swobodny przepływ powietrza od spodu składowanego materiału.

3.2. Składowanie materiałów. Opakowania jednostkowe należy składować w pomieszczeniach magazynowych na podestach drewnianych, partiami zawierającymi ten sam rodzaj surowca i opakowania.

Między poszczególnymi partiami powinny być stosowane przerwy co najmniej 1 m. Wysokość składowania — $1,5 \div 2,5$ m, w zależności od rodzaju opakowania.

Surowce należy składować zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisami przeciwpożarowymi.

Odległość składowania surowca od urządzeń grzewczych i ścian — $0,5 \div 1,0$ m.

Odpadki lub zużytki włókiennicze zaolejone, zabrudzone smarami należy składować w osobnych pomieszczeniach, stosując wysokość składowania $0,75 \div 1,80$ m.

4. TRANSPORT

4.1. Rodzaj transportu. Transport odpadków lub zużytków włókienniczych może się odbywać:

- a) koleją (ładunki pełnowagonowe lub drobnica),
- b) samochodami (samochody kryte),
- c) żeglugą morską i śródlądową (statki — eksport, barki — kraj).

Partie surowca przygotowane do transportu powinny mieć jednostki opakowaniowe prawidłowo przygotowane do danego rodzaju transportu.

Środki transportowe powinny być czyste, kryte i zamknięte, zabezpieczające surowce przed zabrudzeniem, zamoczeniem lub zniszczeniem i kradzieżą.

4.2. Tworzenie partii wysyłkowych i ładowanie. Partia odpadków lub zużytków włókienniczych powinna się składać z tego samego rodzaju i odmiany surowca, w jednakowym opakowaniu.

Bele, wiązki, zwoje i worki powinny być ładowane ściśle obok siebie, tak aby można było maksymalnie wykorzystać powierzchnię ładunkową pojazdu.

Ładunek powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem podłużnym i poprzecznym oraz spadnięciem w czasie przewozu.

Dopuszcza się łączenie w jednym pomieszczeniu ładunkowym kilku partii surowca, z tym że powinny być odpowiednio oznakowane i muszą mieć odrębne specyfikacje wysyłkowe.

Dopuszcza się także stosowanie ładowania materiałów na paletach ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800×1200 mm, zgodnie z PN-75/M-78216.

W transporcie surowca odpadkowego i zużytków należy przestrzegać Przepisów o ładowaniu i wyladowaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przetwórstwa Surowców Wtórnych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/7502-01

a) W tytule normy zmieniono „Opakowanie” na „Pakowanie”, jak dla normy czynnościowej,

b) wprowadzono p. 1.3 Określenia,

c) wprowadzono przepisy PKP o ładowaniu i wyładowywaniu materiałów w transporcie kolejowym,

d) wprowadzono Informacje dodatkowe.

3. Normy i dokumenty związane

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie, jednopłytowe czterowiejsiowe bez skrzydeł, drewniane 800 × 1200-EUR

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-65/O-79025 Opakowania transportowe. Bele prasowane. Szereg wymiarowy

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-72/P-84535 Worki z włókien tykowych

BN-77/6414-06 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych. Worki polipropylenowe otwarte, płaskie, bez fałd bocznych zgrzewane

BN-78/7518-09 Zużytki jutowe do celów opakowaniowych

BN-74/7596-10 Wyroby powroźnicze szałowe. Linki i liny kręcone

BN-79/7596-13 Wyroby powroźnicze kręcone. Sznurki polipropylenowe z linii brzegowych

BN-76/7597-03 Wyroby powroźnicze bawełniane. Sznurki i sznury plecione

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami.

4. Autorzy projektu normy — inż. Józef Jankowski — Zjednoczenie Przetwórstwa Surowców Wtórnych, Łódź.