

SUROWCE WŁÓKIENNICZE	N O R M A B R A N Ź O W A		BN-89
	Jedwab szklany		7551-16
			Zamiast BN-80/6859-06
			Grupa katalogowa 1105

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest jedwab szklany bezalkaliczny wytworzony ze szkła E, pojedynczy lub nitkowany, preparowany preparacją zabezpieczającą przerób w procesach włókienniczych i innych przy wilgotności względnej powietrza $55 \div 70\%$ i w temperaturze $18 \div 25^\circ\text{C}$.

1.2. Określenia

1.2.1. szkło E — boroglinokrzemianowe szkło o zawartości poniżej 1%(m/m) tlenków metali alkalicznych ($\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$).

1.2.2. partia jedwabiu — wg PN-89/P-04651 p. 1.2.1.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie — wg KTM podbranza 1529-51 uzupełnione nazwą handlową jedwabiu, średnicą filamentów i numerem normy.

2.2. Przykład oznaczenia jedwabiu szklanego bezalkalicznego (1529-51) o średnicy filamentów 9 μm , pojedynczego o masie liniowej 68 tex (0-0), liczbie skrętu Z 40 \times 1 (41) i jakości 1 (000):

KTM 1529-510-041-000

JEDWAB SZKLANY EC 9 BN-89/7551-16

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Nawoje jedwabiu szklanego powinny mieć: kształt zgodny z PN-81/P-63432 p. 4.1.3.2.1 a) i 4.1.5.1, jednolitą barwę, nie zawierać plam i obcych zanieczyszczeń. Dopuszcza się w nawojach obsypy, podcięcia i wgniecenia, nie większe niż 2 mm, nie powodujące trudności w odwijaniu.

3.2. Wymagania szczegółowe

3.2.1. Minimalna wytrzymałość właściwa w zależności od średnicy nominalnej filamentów — wg tabl. 1.

Tablica 1

Średnica nominalna filamentów μm	Wytrzymałość właściwa cN/tex, nie mniej niż		Metoda badania wg
	Jakość 1	Jakość 2	
5	43	38	PN-84/P-04654 ¹⁾
6	42	35	
7	41	34	
9	36	32	

¹⁾ Zaciski zrywarki powinny być wyposażone we wkładki elastyczne. Pomiar należy uznać za prawidłowy, jeżeli próbka zerwie się w odległości nie mniejszej niż 10 mm od zacisków.

3.2.2. Odchylenie rzeczywistej masy liniowej od masy nominalnej w zależności od średnicy pojedynczych filamentów — wg tabl. 2.

Tablica 2

Średnica nominalna filamentów μm	Odchylenie rzeczywistej masy liniowej od nominalnej, %	Metoda badania wg	
		Jakość 1	Jakość 2
5	dla metody produkcji jednostopniowej	± 7	± 10
6			
7			
9	dla metody produkcji dwustopniowej	± 10	± 15

PN-83/P-04653
metoda pasmowa

3.2.3. Zawartość preparacji — nie więcej niż 2%. Metoda badania — wg BN-78/6859-04 p. 5.3.5.

3.2.4. Liczba skrętu. Liczba i kierunek skrętu — do uzgodnienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą. Dopuszcza się odchyłki liczby skrętu od skrętu nominalnego dla jakości 1 $\pm 10\%$, dla jakości 2 $\pm 15\%$. Metoda badania — wg PN-84/P-04652, metodą bezpośrednią bez naprężenia wstępnego.

Zgłoszona przez Instytut Włókien Chemicznych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 12 grudnia 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1990, poz. 5)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie — wg PN-87/P-06767 p. 2.4 d).

4.2. Znakowanie — wg PN-87/P-06767 p. 2.5.2. Na każdym opakowaniu zbiorczym powinien być dodatkowo umieszczony znak manipulacyjny: OSTROŻNIE SZKŁO.

4.3. Przechowywanie. Jedwab szklany należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach krytych, suchych, pozbawionych par związków chemicznych i pyłów.

Jedwab szklany należy rozpakowywać bezpośrednio przed użyciem do dalszej obróbki.

4.4. Transport — wg PN-87/P-06767 rozdz. 4.

5. BADANIA ODBIORCZE

5.1. Miejsce odbioru. Odbiór powinien się odbywać w pomieszczeniu umożliwiającym swobodne wykony-

wanie czynności kontrolnych, oświetlonym światłem naturalnym lub odpowiednim sztucznym.

5.2. Rodzaje badań. Przy odbiorze partii jedwabiu należy stosować następujące rodzaje badań:

a) oględziny zewnętrzne polegające na sprawdzeniu zgodności opakowania i oznakowania wg 4.1 i 4.2,

b) sprawdzenie organoleptyczne wymagań ogólnych podanych w 3.1 w czasie przerobu technologicznego,

c) badanie laboratoryjne polegające na sprawdzeniu zgodności partii z wymaganiami wg 3.2.

5.3. Pobieranie próbek do badań laboratoryjnych — wg PN-89/P-04651.

5.4. Ocena partii. Partię jedwabiu przedstawioną do odbioru należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie rodzaje badań przeprowadzone zgodnie z 5.2 spełniają wymagania normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Włókien Chemicznych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-80/6859-06

a) wprowadzono wyznaczanie skrętu metodą bezpośrednią bez naprężenia wstępnego,

b) uzupełniono odchyłki rzeczywistej masy liniowej dla jedwabiu z filamentów o średnicy 9 μm .

3. Normy i dokumenty związane

PN-89/P-04651 Nitki. Pobieranie próbek

PN-84/P-04652 Metody badań wyrobów włókienniczych. Nitki. Wyznaczanie kierunku i liczby skrętu

PN-83/P-04653 Metody badań wyrobów włókienniczych. Nitki i kabelek. Wyznaczanie masy liniowej

PN-84/P-04654 Metody badań wyrobów włókienniczych. Nitki. Wyznaczanie wskaźników przy rozciąganiu statycznym

PN-87/P-06767 Włókna chemiczne. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-81/P-63432 Maszyny włókiennicze. Nawoje nitek. Terminologia

BN-78/6859-04 Włókna szklane i wyroby z niego. Rowing

Kod Towarowo Materiałowy. Branżowy Ośrodek Informatyki przy ZWCh „Chemitex-Anilana”. Łódź; 1989.

4. Normy zagraniczne

ČSN 802020 SKLENĚNĚ HEDVABI „E”. Společná ustanovení

RFN DIN 60850-1976 Textilglas. Glasfilamentgarne Technische Lieferbedingungen

ZSRR ГОСТ 10727-73 Нити и волокна стеклянные однонаправленные

5. Symbol wg KTM — 1529-51.

6. Autorzy projektu normy — mgr inż. M. Kowaliński, mgr inż. A. Tomaszek — ZWCh ANILANA, Łódź, mgr W. Wrocławski — Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, mgr inż. Z. Zajdel — Krosnieńskie Huty Szkła, Krosno.

7. Nominalna masa liniowa jedwabiu szklanego pojedynczego w zależności od liczby filamentów

Średnica nominalna filamentów μm	Nominalna zaokrąglona masa liniowa jedwabiu pojedynczego, tex				
	Liczba filamentów				
	100	200/204	400/408	600/612	800
5	5,6	11	22	34	44
6	8,6	17	34	50	68
7	11	22	44	66	88
9	17	34	68	100	140