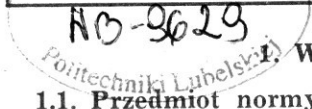


MATERIAŁY WEŁNIANE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-74</b>
	<b>Watolina wełniana i wełnopodobna</b>	<b>7549-02</b>
	Stopnie jakości, pakowanie, przechowywanie i transport	Zamiast BN-65/7549-02
		Grupa katalogowa 1106/4

**WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są stopnie jakości oraz pakowanie, przechowywanie i transport watoliny wełnianej i wełnopodobnej dzianej i przesywanej, objętej Systematycznym Wykazem Wyrobów, podbranza 2079.

**1.2. Określenia.** Stopień jakości — ocena udatności produkcyjnej watoliny o określonych wymaganiach technologicznych, ustalona na podstawie wyników kontroli.

**2. STOPNIE JAKOŚCI**

**2.1. Podstawy stopniowania.** W watolinach zgodnych w zakresie puszystości z dokumentacją techniczno-technologiczną, rozróżnia się dwa stopnie jakości: 1 i 2, w zależności od:

- wielkości odchyłek technologiczno-użytkowych wybranych wskaźników podanych w 2.2,
- liczby błędów podanych w 2.3, scharakteryzowanych w 2.4 i 2.5, występujących na długości 40 m watoliny, ograniczających jej zastosowanie i przydatność użytkową.

**2.2. Dopuszczalna odchyłka wskaźników technologiczno-użytkowych** — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wskaźnik	Jakość	
	1	2
Szerokość, cm	odchyłki zgodne z dokumen- tacją tech- niczno-tech- nologiczną	odchyłka minu- sowa zwiększo- na najwyżej:
Masa		dwukrotnie
Zawartość tłuszcza dla watoliny, %		wartość wskaź- nika zwiększona najwyżej o:
dzianej		2,5 do 3,5
przeszy- wanej	5 do 6	
Wyroby nie mieszczące się w dopuszczalnych od- chyłkach podlegają jednorazowej ocenie komisji.		

**2.3. Dopuszczalna liczba błędów** — wg tabl. 2.

Tablica 2

Dopuszczalna liczba błędów występujących na długości 40 m watoliny	Jakość	
	1	2
	12	20
W sztukach o innej długości niż 40 m, liczbę błędów należy odpowiednio przeliczyć.		

**2.4. Charakterystyka błędów wpływających na udatność produkcyjną watoliny dzianej** — wg tabl. 3.

Tablica 3

Nazwa błędu	Wielkość jednego błędu
Cery	o długości powyżej 30 do 50 cm lub szerokości po- wyżej 7 do 10 cm
Zdeformowana powierzchnia — brak nitki tworzących okrywę	4 do 6 nitki leżących obok siebie na długości do 15 cm. Powyżej 15 cm do wycięcia
Plamy z oliwy lub smaru	niedopuszczalne — do wycięcia

**2.5. Charakterystyka błędów wpływających na udatność produkcyjną watoliny przesywanej** — wg tabl. 4.

Tablica 4

Nazwa błędu	Wielkość jednego błędu
Brak przesywania	jeden ściąg nie przesywany o długości powyżej 1,5 do 2,5 m
	dwa ścięgi leżące obok sie- bie na długości powyżej 0,5 do 1 m
	trzy ścięgi leżące obok sie- bie na długości do 20 cm, w przypadku wystąpienia błędu na długości powyżej 20 cm — błąd należy wyciąć

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przedsiębiorstw Wełniarskich — Północ  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Wełniarskich — Północ dnia 25 listopada 1974 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1975 poz. 11)

cd. tabl. 4

Nazwa błędu	Wielkość jednego błędu
Pocienie runa, najdłuższy wymiar	powyżej 5 do 10 cm
	powyżej 10 do 15 cm jako dwa błędy, w przypadku wystąpienia błędu na długości powyżej 15 cm — błąd należy wyciąć
Dziury, najdłuższy wymiar	do 2 cm
Plamy z oliwy lub smaru, nie zagrażające zaplamieniu tkaniny wierzchniej, najdłuższy wymiar	do 2 cm, w przypadku wystąpienia błędu na długości powyżej 2 cm — błąd należy wyciąć

### 3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

#### 3.1. Pakowanie

3.1.1. Długość sztuk i liczba odcinków — wg tabl. 5.

Tablica 5

Długość sztuk, m	Liczba odcinków
co najmniej 25	1
powyżej 25 do 40	2
powyżej 40	3

W dostawach dopuszczalna liczba sztuk składających się z kilku odcinków, jak również długość najkrótszych odcinków powinny być uzgodnione między dostawcą a odbiorcą.

3.1.2. Znakowanie sztuk. Sztuki watołiny powinny być oznaczane przez:

- zabezpieczenie obydwu końców oczkami z metalu lub tworzywa,
- przymocowanie na wewnętrznym końcu sztuki przywieszki zamocowanej sznurkiem lub żyłką plastikową i zaplombowanej,
- przymocowanie na zewnętrznym końcu sztuki przywieszki bezpośrednio oczkiem.

W sztukach o kilku odcinkach końce łączone odcinków wewnątrz sztuk powinny być połączone sznurkiem i zaplombowane.

Przywieszki z kartonu jednowarstwowego co najmniej klasy V o gramaturze 200 g/m<sup>2</sup>, białego

wg BN-68/7323-02 z otworem wzmocnionym, powinny zawierać co najmniej następujące dane:

- nazwę i znak wytwórni,
- numer sztuki,
- przeznaczenie użytkowe,
- indeks watołiny,
- symbol przemysłowy,
- skład surowcowy,
- numer normy przedmiotowej,
- szerokość,
- długość sztuki,
- masę sztuki,
- długość i liczbę odcinków,
- jakość i znak kontroli,
- cenę,
- symbol roku produkcji,
- znaki informacyjne.

3.1.3. Składanie. Watołina powinna być złożona podwójnie prawą stroną do wewnątrz i zwinięta w zwój bez rolki usztywniającej. Koniec zewnętrzny sztuki powinien być przyszyty do poprzedniej warstwy zwoju.

3.2. Przechowywanie. Watołinę należy przechowywać w pomieszczeniach przewiewnych w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym i działaniem promieni słonecznych.

Sztuki należy układać w położeniu poziomym na półkach lub kratownicach. Sztuki należy przechowywać z dala od urządzeń ogrzewczych i punktów oświetleniowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami (instrukcjami przeciwpożarowymi).

3.3. Transport. Watołina może być przewożona dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinno następować w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem. Przewóz zwojów watołiny powinien odbywać się w położeniu poziomym.

### 4. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze — wg PN-82/P-06706, jeżeli szczegółowe umowy między dostawcą a odbiorcą nie postanawiają inaczej.

KONIEC

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego w Łodzi.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/7549-02

- wprowadzono dwa stopnie jakości,
- uaktualniono wymagania w zakresie pakowania i oznaczania.

3. Normy i dokumenty związane

PN-82/P-06706 Tkaniny, przędzy, dzianiny i włókiennicze pokrycia podłogowe. Badania odbiorcze

BN-68/7323-02 Papiery i kartony do pisania.

Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968

Systematyczny Wykaz Asortymentowy, podbranza 2079, Zjednoczenie Przemysłu Lniarskiego. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1969

4. Wydanie 2 — stan aktualny: lipiec 1986 — uaktualniono normy związane.