

MASZYNY I URZĄDZENIA CHŁODNICZE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-76</b> <b>2553-16</b>
	Złącza rur miedzianych na ciśnienie nominalne 25 kG/cm <sup>2</sup> (2,5 MPa) <b>Korki z gwintem metrycznym</b>	Zamiast BN-65,2553-16
		Grupa katalogowa IV 87

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są korki z gwintem metrycznym, stosowane w lądowych i morskich urządzeniach chłodniczych na czynniki chłodziwcowe pochodne oraz w przemyśle chemicznym i przemyśle pochodnych na ciśnienie nominalne 25 kG/cm<sup>2</sup> (2,5 MPa).

**2. Symbol korka** - wg BN-76/2553-02.

**3. Przykład oznaczenia**

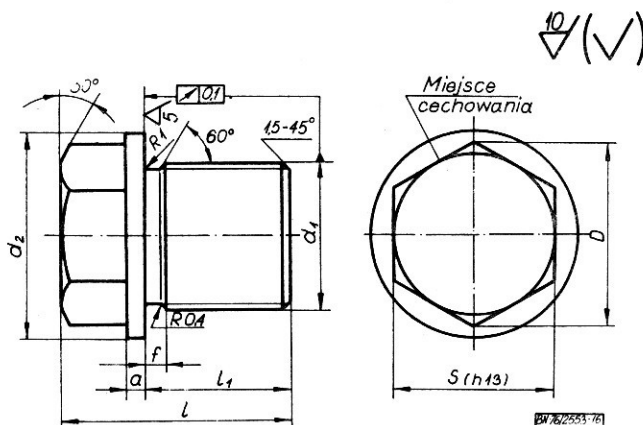
a) korka (CK), z gwintem metrycznym (M) M16 × 1,5, wykonanego z mosiądzu:

KOREK CKM M16×1,5 BN-76/2553-16

b) korka (CK), z gwintem metrycznym (M) M27 × 2, wykonanego ze stali (St):

KOREK CKM M27×2-St BN-76/2553-16

**4. Wymiary** w mm - wg rysunku i tablicy.



D <sub>nom</sub>	D <sub>z</sub> (rura wg BN-65/ 2552-11)	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	a	f	S	D
4	6	M12×1,5	20	21	12	3	3	14	16,2
6	8	M14×1,5	22	22	12	3	3	17	19,6
8	10	M16×1,5	25	27	16	3	4	19	21,9
10	12	M18×1,5	27	28	16	3	4	22	25,4
13	15	M22×1,5	32	35	20	3	4	27	31,2
14 <sup>1)</sup>	16	M24×1,5	34	40	24	4	4	27	31,2
16 <sup>1)</sup>	18	M27×2	38	43	26	4	4	32	36,9
20	22	M30×2	42	47	30	4	4	32	36,9

<sup>1)</sup> Średnica nie ujęta w PN-54/H-02651.

**5. Materiał.** Mosiądz MM59 wg PN-67/H-87025 lub stal A11 wg PN-73/H-84026.

**6. Wykonanie** dokładne wg PN-70/M-82051.

Wymiary nietolerowane należy wykonać w tolerancji IT 14 wg PN-66/M-02139.

Gwint metryczny klasy średniodokładnej 6g wg PN-70/M-02113.

Podcięcie gwintu wg PN-74/M-82063.

Kąty nietolerowane należy wykonać w szeregu 8 wg PN-63/M-02136.

Korki stalowe należy zabezpieczyć powłoką kadmową wg BN-75/3702-02.

**7. Cechowanie.** Na korku, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinna być umieszczona trwale i wyraźnie wielkość średnicy gwintu.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 25 marca 1976 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1976 poz. 43)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEHEA, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do EN-65/2553-16

- a) zmieniono tytuł normy,
- b) wprowadzono dodatkowo drugi materiał stal,
- c) zmieniono główne wymiary korka.

3. Normy związane

PN-54/H-02651 Rurociągi i armatura. Średnice nominalne  
 PN-73/H-84026 Stal automatowa. Pręty, walcówka i druty. Wy-  
 magania i badania  
 PN-67/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm.  
 Tolerancje  
 PN-63/M-02136 Tolerancje kątów  
 PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych  
 PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznacze-  
 nia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i położenia  
 PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść i podcięć o-  
 raz nadmiary długości gwintów i głębokości otworów  
 EN-65/2552-11 Rurociągi chłodnicze. Rury miedziane  
 EN-76/2553-02 Złącza rur miedzianych na ciśnienie nominalne  
 25 kg/cm<sup>2</sup> (2,5 MPa). Typy i odmiany  
 EN-75/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętowni-  
 ctwie