

MASZYNY I URZĄDZENIA CHŁODNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-76 2553-15
	Złącza rur miedzianych na ciśnienie nominalne 25 kG/cm ² (2,5 MPa) Korki z gwintem Briggs'a	Zamiast BN-65/2553-15
		Grupa katalogowa IV 87

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korki z gwintem Briggs'a stosowane w lądowych i morskich urządzeniach chłodniczych na czynniki chlorowcopochodne oraz w przemyśle chemicznym i przemysłach pochodnych, na ciśnienie nominalne 25 kG/cm² (2,5 MPa).

2. Symbol korka - wg BN-76/2553-02.

3. Przykład oznaczenia

a) korka (CK), z gwintem Briggs'a (B) St.B.1/4", wykonanego z mosiądzu:

KOREK CKB St.B. 1/4 BN-76/2553-15

b) korka (CK), z gwintem Briggs'a (B) St.B. 1", wykonanego ze stali (St):

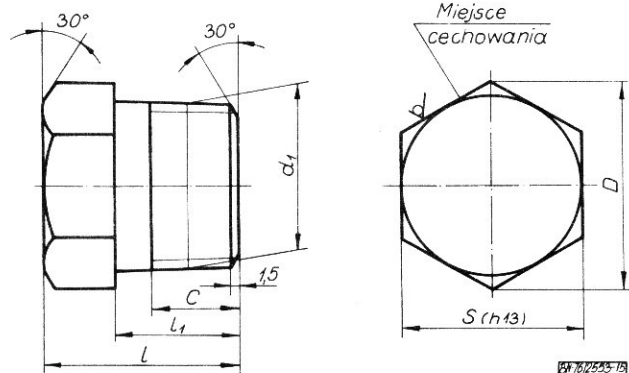
KOREK CKB St.B. 1"-St BN-76/2553-15

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.

D_{nom}	D_z (rura wg BN-65/ 2552-11)	d_1	c	l_1	l	S	D
4	6	St.B.1/8"	7	10	17	14	16,2
6	8	St.B.1/4"	9,5	14	23	17	19,6
8	10	St.B.3/8"	10,5	15	25	19	21,9
10	12	St.B.3/8"	10,5	15	25	19	21,9
13	15	St.B.1/2"	13,5	19	31	24	27,7
14 ¹⁾	16	St.B.1/2"	13,5	19	32	27	31,2
16 ¹⁾	18	St.B.3/4"	14	20	34	30	34,6
18 ¹⁾	20	St.B.3/4"	14	20	34	30	34,6
20	22	St.B.1"	17,5	25	39	32	36,9

¹⁾ Średnica nie ujęta w PN-54/H-02651.

10 (✓)



5. Materiał. Mosiądz MM59 wg PN-67/H-87025 lub stal A11 wg PN-73/H-84026.

6. Wykonanie dokładne wg PN-70/M-82051.

Wymiary nietolerowane należy wykonać w tolerancji IT 14 wg PN-66/M-02139.

Gwint stożkowy całowy wg PN-54/M-02032.

Kąty nietolerowane należy wykonać w szeregu 8 wg PN-63/M-02136.

Korki stalowe należy zabezpieczyć powłoką kadmową wg BN-75/3702-02.

7. Cechowanie. Na korku, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinna być umieszczona trwale i wyraźnie wielkość średnicy gwintu.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 25 marca 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1976 poz. 43)