

MASZYN I URZĄDZENIA CHŁODNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Przemysłowe urządzenia chłodnicze	2552-15
	Zawory odpowietrzające na czynniki chlorowcopochodne	Grupa katalogowa 0487

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zawory odpowietrzające na czynniki chlorowcopochodne i ciśnienie nominalne 2,5 MPa (25 kg/cm^2), stosowane w urządzeniach chłodniczych lądowych i morskich w zakresie temperatur od -50 do $+135$ °C.

2. Rodzaje. Różnią się dwa rodzaje zaworów odpowietrzających na czynniki chlorowcopochodne:

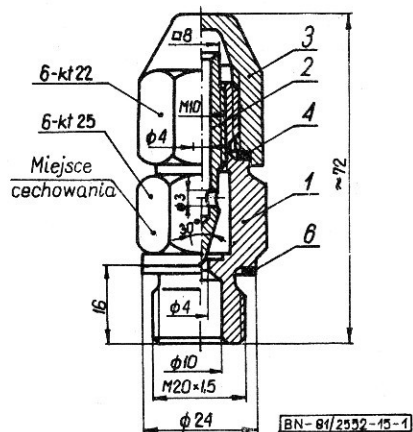
ZOXG – do wkręcania (rys. 1),

ZOXP – do przypawania (rys. 2).

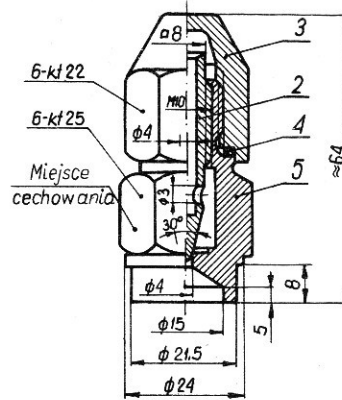
3. Przykład oznaczenia zaworu odpowietrzającego na czynnik chlorowcopochodny, rodzaju ZOXG:

ZAWÓR ODPOWIEZRZAJĄCY ZOXG BN-81/2552-15

4. Główne wymiary w mm – wg rys. 1 i 2.



Rys. 1



BN-81/2552-15-2

Rys. 2

5. Wyszczególnienie części i materiał – wg tablicy.

Numer części na rysunkach	Nazwa części	Materiał
1	korpus do wkręcania	stal 25 lub 10 wg PN-75/H-84019
2	trzcień z końcówką (wrzecioną)	stal H17N2 wg PN-71/H-86020
3	nakrętka kapturowa	stal 25 wg PN-75/H-84019
4	uszczelka nakrętki	stop aluminium PA1 wg PN-79/H-88026
5	korpus do przypawania	stal 10 wg PN-75/H-84019
6	uszczelka gniazda	stop aluminium PA1 wg PN-79/H-88026

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CHEMAK dnia 8 września 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1981 poz. 84)

6. Wykonanie. Wymiary nietolerowane (swobodne) klasa dokładności IT 14 - wg PN-78/M-02139.

Gwinty metryczne klasy średniodokładnej (6H, 6G, 6d) - wg PN-70/M-02113. Kąty klasy dokładności 8 (AT 8) - wg PN-77/M-02136. Korpus i nakrętka - kadmowane. Zalecana powłoka kadmowa Fe/Cd-b-10c - wg PN-71/H-97008.

7. Wytrzymałość i szczelność. Zawór odpowietrzający poddany przez co najmniej 2 min próbie wytrzymałości - cieczą o ciśnieniu 3,8 MPa (38 kg/cm^2) - nie powinien wykazywać trwałych odkształceń i pęknięć.

Zawór odpowietrzający umieszczony w wodzie i poddany przez co najmniej 2 min próbie szczelności zamknięcia - powietrzem o ciśnieniu 2,5 MPa (25 kg/cm^2) - nie powinien wykazywać przecieków powietrza.

8. Cechowanie. W miejscach określonych na rys. 1 i 2 należy umieścić w sposób trwały następujące dane:

- a) znak wytwórcy,
- b) oznaczenie wg p. 3 (bez części słownej).

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA w Krakowie.

2. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-79/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-71/H-97008 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki kadmowe

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm.

Tolerancje

PN-77/M-02136 Układ tolerancji kątów

PN-78/M-02139 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

3. Symbol wg SWW - 0843-1.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Eugeniusz Skowron, Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych - Dębica.