

URZĄDZENIA DŹWIGOWE I TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-69 2170-03
	Dźwigi elektryczne Odciążniki żeliwne	
	Grupa katalogowa 0486	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są odciążniki żeliwne stosowane w przeciwwagach dźwigów elektrycznych wg PN-84/M-45001.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. Rozróżnia się trzy odmiany odciążników żeliwnych:

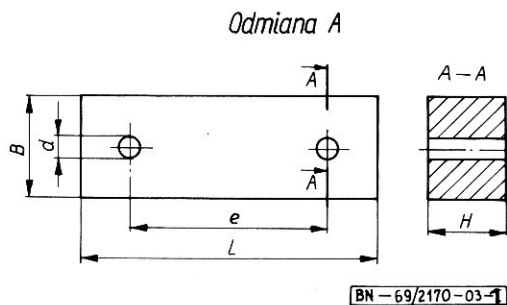
- odmiana A — odciążnik z dwoma otworami,
- odmiana B — odciążnik z jednym otworem,
- odmiana C — odciążnik bez otworów.

2.2. Przykład oznaczenia odciążnika żeliwnego odmiany B i wielkości 1:

ODCIĄŻNIK B1 BN-69/2170-03

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary — wg rys. 1 ÷ 3 i tabl. 1 ÷ 3.



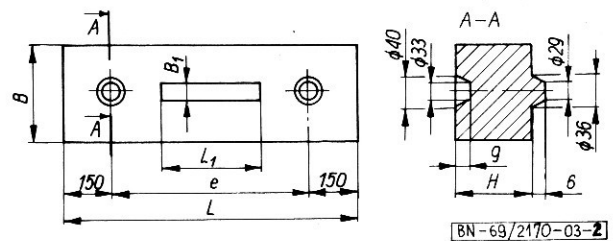
Rys. 1

Tablica 1

Wiel-kość	L	B	H	$e \pm 2$	d	Masa kg	Materiał
	mm						
1	400	80	80	200	∅ 20	18	wg PN-63/ H-83101
2	600	100	50	400	∅ 26	22	
3	600	100	100	400	∅ 26	43	
4	1000	100	50	700	∅ 32	36	
5	1000	100	100	700	∅ 32	71	
6	1000	150	40	700	∅ 32	43	
7	1000	150	80	700	∅ 32	86	

Stosowana tylko do celów remontowych.

Odmiana B

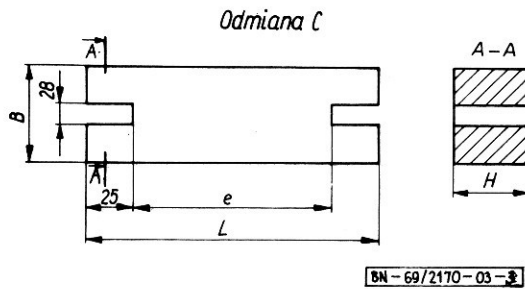


Rys. 2

Tablica 2

Wielkość	L	B	H	$e \pm 2$	$L_1 \times B_1$	Masa kg
	mm					
1	500	80	75	200	90×22	21,5
2	700	100	75	400	90×22	36,5
3	800	150	50	500	140×22	42,5
4	1000	200	50	700	140×22	71

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przedsiębiorstw Remontowych Maszyn i Urzędzeń Budownictwa
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Remontowych Maszyn
i Urzędzeń Budownictwa dnia 1 lipca 1969 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1970 r.
(Mon. Pol. nr 40/1969, poz 334)



Rys. 3

Tablica 3

Wielkość	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>e</i> ±2	Masa kg
	mm				
1	980	100	50	930	34
2	980	100	75	930	50
3	980	200	50	930	70
4	980	200	75	930	105

3.2. Materiał — wg PN-76/H-83101.

3.3. Wykonanie — klasa Wp 4 wg PN-76/H-83100

3.4. Cechowanie. Każdy odciążnik powinien mieć na płaszczyznach bocznych długich wykonane w głąb materiału następujące znaki:

- znak odmiany wg 2.1,
- wyróżnik wielkości wg 3.1.

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań. Odciążniki powinny być poddane następującym badaniom:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów,
- c) sprawdzenie masy,
- d) sprawdzenie wykonania otworu i nab (odmiana B).

4.2. Pobieranie próbek. W zależności od liczności partii podanej w tabl. 4 kol. 1 należy pobrać na ślepo próbki o liczności podanej w tabl. 4 kol. 2.

Tablica 4

Liczność partii sztuk	Liczność próbek sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
1	2	3
64 ÷ 160	10	2
161 ÷ 400	15	3
401 ÷ 1000	25	5
1001 ÷ 2500	40	7

4.3. Opis badań

4.3.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nie uzbrojonym okiem w celu sprawdzenia cechowania i jakości powierzchni wg 3.3.

4.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić za pomocą narzędzi pomiarowych zgodnie z 3.1 oraz PN-72/H-83104.

4.3.3. Sprawdzenie masy należy wykonać na zgodność z 3.1 oraz PN-72/H-83104.

4.3.4. Sprawdzenie wykonania otworu i nab (odmiana B) należy przeprowadzić za pomocą specjalnego szablonu.

4.4. Ocena wyników badań

4.4.1. Sztuka niedobra. Badany odciążnik należy uznać za niedobry, jeżeli nie przejdzie chociażby przez jedno z badań z wynikiem dodatnim.

4.4.2. Ocena partii. Badaną partię odciążników należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli w próbce pobranej wg 4.2 liczba sztuk niedobrych nie przekroczy dopuszczalnej liczby podanej w tabl. 4.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przedsiębiorstw Remontowych Maszyn i Urządzeń Budownictwa.

2. Normy związane

PN-76/H-83100 Żeliwo szare niestopowe. Odlewy. Ogólne wymagania i badania

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki

PN-72/H-83104 Odlewy z żeliwa szarego. Tolerancje wymiarowe, nadładki na obróbkę skrawaniem i odchyłki masy

PN-84/M-45001 Dźwigi elektryczne. Parametry podstawowe

3. Dotychczasowe normy. Dotychczas obowiązująca PN-54/M-45365 zostaje unieważniona od dnia 1 stycznia 1970 r.

4. Wydanie 2 — stan aktualny: grudzień 1986 — uaktualniono normy związane.