

PRZENOŚNIKI TAŚMOWE ODKRYWKOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Górnictwo odkrywkowe <b>Sprzęgła przenośników taśmowych</b> Główne parametry i wymiary	1726-10
		Grupa katalogowa IV 86

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są główne parametry i wymiary sprzęgieł mechanicznych sprężystych, stosowanych w mechanizmach napędowych wg BN-68/0453-01 przenośników taśmowych górnictwa odkrywkowego wg BN-67/0423-02.

**2. Zakres stosowania normy.** Normę należy stosować przy projektowaniu i produkcji sprzęgieł dla nowo projektowanych przenośników taśmowych przeznaczonych do stosowania w kopalniach odkrywkowych, w tym dla przenośników koparek, zwałowarek, mostów przerzutowych i innych urządzeń.

### 3. Normy związane

PN-68/M-85260 Sprzęgła mechaniczne nierozłączne. Sprzęgła podatne skrętnie z łącznikiem niemetalem, wkładkowe, tulejkowe  
PN-70/M-85005 Wpusty pryzmatyczne  
BN-67/0423-02 Górnictwo odkrywkowe. Przenośniki taśmowe. Podział, oznaczenia, symbole  
BN-68/0453-01 Górnictwo odkrywkowe. Zespoły i podzespoły przenośników taśmowych. Podział, nazwy i określenia

**4. Typy sprzęgieł.** W zależności od konstrukcji rozróżnia się sprzęgła mechaniczne sprężyste typu:

- I - z tarczą hamulcową (rys. 1),
- II - bez tarczy hamulcowej (rys. 2 i 3).

**5. Odmiiany (bez tarczy hamulcowej).** W sprzęgłach typu II rozróżnia się odmiiany:

- a - z podtoczeniem w piastach (rys. 2),
- b - bez podtoczeń wg PN-68/M-85260 (rys. 3).

### 6. Przykład oznaczenia

a) sprzęgła typu I o momencie nominalnym  $M = 250$   $\text{kg} \cdot \text{m}$ , z tarczą hamulcową o średnicy  $D = 320$  mm, długości całkowitej  $l = 335$  mm, odległości osi tarczy od czoła piasty  $t = 140$  mm, o średnicy o-

tworów  $d_1 = d_2 = 70$  mm oraz długości piasty  $l_1 = l_2 = 142$  mm:

SPRZĘGŁO I 250/320-335/140-70/142  $\times$  70/142  
BN-72/1726-08

b) sprzęgła typu II odmiiany a bez tarczy hamulcowej, o momencie nominalnym  $M = 250$   $\text{kg} \cdot \text{m}$  i długości  $l = 335$  mm, o średnicy otworów  $d_1 = d_2 = 70$  mm i długości  $l_1 = l_2 = 142$  mm:

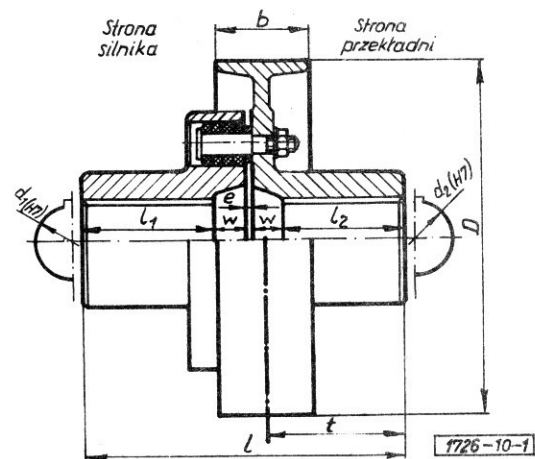
SPRZĘGŁO II 250/335-70/142  $\times$  70/142 BN-72/1726-08

c) sprzęgła typu II odmiiany b wg PN-68/M-85260, o momencie  $M = 265$   $\text{kg} \cdot \text{m}$  i długości  $l = 205$  mm, o średnicy otworów  $d_1 = d_2 = 70$  mm i długości  $l_1 = l_2 = 100$  mm, z członami stalowymi:

SPRZĘGŁO 112211-360-70/100  $\times$  70/100 - 25III  
PN-68/M-85260

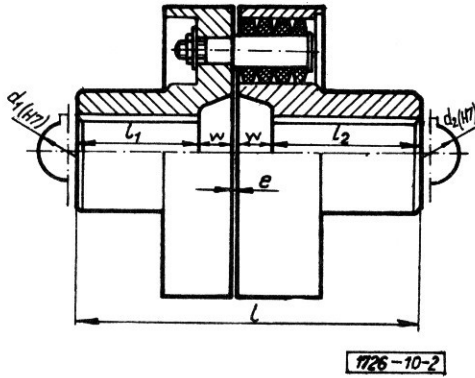
**7. Główne parametry i wymiary sprzęgieł typu I i typu II odmiiany a bez tarczy hamulcowej z podtoczeniem w piastach** powinny być zgodne z rys. 1 i 2 oraz dobierane z szeregów podanych w tabl. 1.

Konstrukcję na rys. 1 i 2 podano przykładowo.



Rys. 1. Sprzęgło typu I

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 18 lutego 1972 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 października 1972 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1972 poz. 1)



Rys. 2. Sprzęgło typu II odmiany a

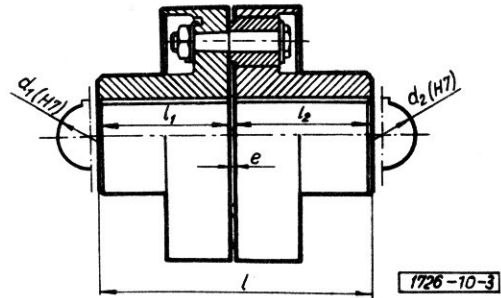
Tablica 1

Nazwa parametru lub wymiaru	Jednostka miary	Symbol	Szereg parametrów lub wymiarów
Moment sprzęgła <sup>1)</sup>	kg·m	M	40, 100, 250, 630, 1000
Moment tarczy hamulcowej		M <sub>h</sub>	20, 32, 63, 125, 200, 320, 500, 630, 800
Średnica tarczy hamulcowej	mm	D	200, 250, 320, 400, 500, 630, 710, 800, 1000
Szerokość tarczy hamulcowej		b	80, 100, 125, 160, 200, 235, 265, 290, 320
Zalecana odległość środka tarczy		t	40, 70, 125, 140, 170, 235
Głębokość podtoczenia w piastach		w	13, 18, 23, 30, 40, 50
Zalecana długość całkowita, max		l <sub>max</sub>	typ I i II a: 335, 410, 510, 535, 715 typ II b: 290, 350, 430, 615
Długość piasty, max		l <sub>1</sub> max l <sub>2</sub> max	142, 172, 212, 302
Średnica otworu w piastach, max		d <sub>1</sub> max d <sub>2</sub> max	65, 90, 110, 120, 160
Luz między tarczami		e	5

<sup>1)</sup> Moment nominalny, który sprzęgło może przenosić w sposób trwały.

8. Główne parametry i wymiary sprzęgieł typu II odmiany b powinny być zgodne z rys. 3 i dobierane wg PN-68/M-85260 tabl. 1 wg momentów  $M_e$  najbliższych, lecz nie mniejszych od odpowiednich momentów  $M$  z tabl. 1 niniejszej normy.

Konstrukcję na rys. 3 podano przykładowo.



Rys. 3. Sprzęgło typu II odmiany b

9. Zalecane skojarzenia parametrów i wymiarów - wg tabl. 2.

Tablica 2

M	M <sub>max</sub> <sup>1)</sup>	M <sub>h</sub>	D	t	w	d <sub>1</sub> d <sub>2</sub> <sup>2)</sup>	l <sub>1</sub> , l <sub>2</sub> max	l <sub>max</sub>	
								typ I i II a	typ II b
40	92	20 32 63	200 250 320	125 140 140	13 18 23	65	142	335	290
100	230	32 53 125	250 320 400	140 140 170	18 23 30	90	172	410	350
250	560	63 125 200	320 400 500	140 170 200	23 30 40	110	212	510	430
630	1260	200 320 500	500 630 800	200 235 235	40 40 50	120	212	535	435
1000	2000	320 630 800	710 800 1000	235 235 235	40 50 50	160	302	713	615

<sup>1)</sup> Maksymalny chwilowy moment w czasie rozruchu.  
<sup>2)</sup> Wymiary rowków wpustowych wg PN-70/M-85005

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/1726-10

RWPG KU/S 32.5 - II red. Конвейеры ленточные для карьеров. Муфты. Основные параметры и размеры

NRD TGL 21614 Bl. 1 i 2 Wellenkupplungen. Elastische Bolzenkupplungen mit Bremsseibe. Hauptkennwerte