

PRZENOŚNIKI TAŚMOWE ODKRYWKOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Górnictwo odkrywkowe <b>Hamulce przenośników taśmowych</b> Główne parametry i wymiary	1726-09
		Grupa katalogowa IV 86

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne parametry i wymiary hamulców szczękowych ze zwalnikami elektrohydraulicznymi, stosowanych w mechanizmach napędowych wg BN-68/0453-01 przenośników taśmowych górnictwa odkrywkowego wg BN-67/0423-02.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy projektowaniu i produkcji hamulców dla nowo projektowanych przenośników taśmowych przeznaczonych do stosowania w kopalniach odkrywkowych, w tym dla przenośników koparek, zwałowarek, mostów przerzutowych i innych urządzeń.

3. Normy związane

BN-67/0423-02 Górnictwo odkrywkowe. Przenośniki taśmowe. Podział oznaczenia, symbole  
BN-68/0453-01 Górnictwo odkrywkowe. Zespoły i podzespoły przenośników taśmowych. Podział, nazwy i określenia

4. Typy. W zależności od konstrukcji rozróżnia się hamulce szczękowe typu:

I - ze zwalnikiem bez sprężyn ściąających i amortyzatora (rys. 1),

II - ze zwalnikiem ze sprężynami ściąającymi i z amortyzatorem (rys. 2),

5. Przykład oznaczenia

a) hamulca typu I o momencie hamowania  $M_h = 63$  kG·m, średnicy  $D = 320$  mm i wzniosie osi  $H = 250$  mm:

HAMULEC 320/63-250/I BN-72/1726-09

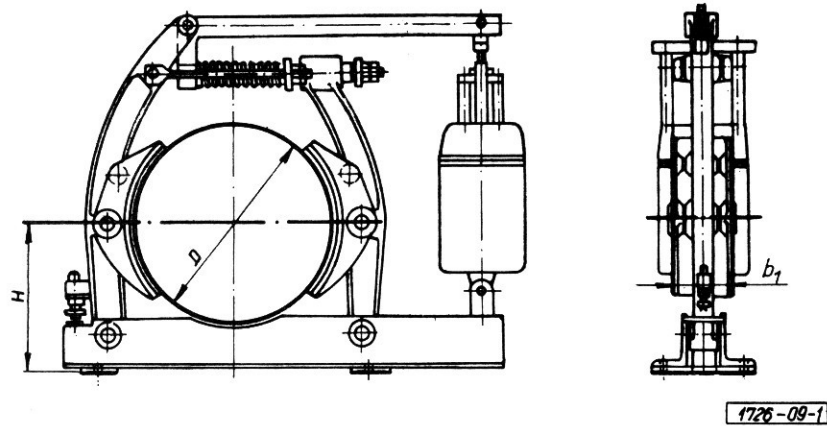
b) hamulca typu II o momencie hamowania  $M_h = 200$  kG·m, średnicy  $D = 500$  mm i wzniosie osi  $H = 360$  mm:

HAMULEC 500/200-360/II BN-72/1726-09

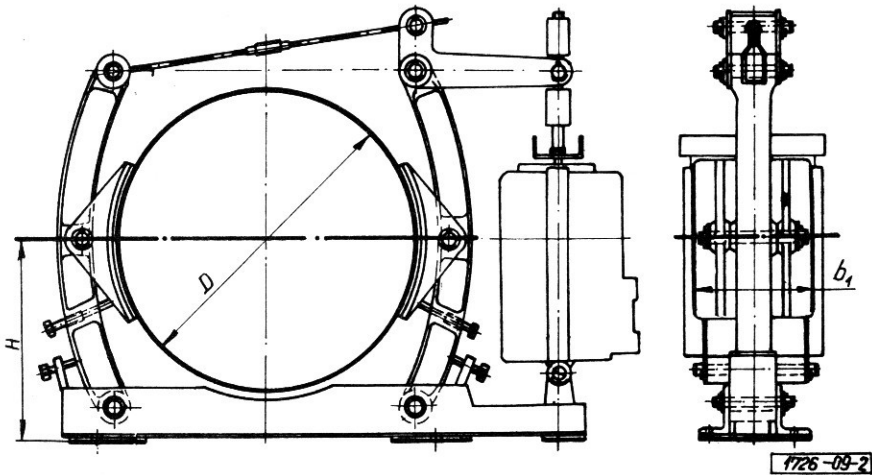
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 18 lutego 1972 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 października 1972 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1972 poz. 1)

6. Głównie parametry i wymiary hamulców powinny być zgodne z rys. 1 i 2 oraz dobierane z szeregów podanych w tabl. 1.

Konstrukcje na rys. 1 i 2 podano przykładowo.



Rys. 1. Hamulec typu I



Rys. 2. Hamulec typu II

Tablica 1

Nazwa parametru lub wymiaru	Jednostka miary	Symbol	Szereg parametrów lub wymiarów
Moment hamulca <sup>1)</sup>	kg·m	$M_h$	20, 32, 63, 125, 200, 320, 500, 630, 800
Średnica tarczy hamulcowej sprzęgła współpracującego z hamulcem	mm	$D$	200, 250, 320, 400, 500, 630, 710, 800, 1000
Szerokość szczęk hamulcowych		$b_1$	70, 90, 110, 140, 180, 225, 255, 280, 320
Wznios osi		$H$	180, 220, 250, 300, 360, 450, 500, 560, 600

<sup>1)</sup> Moment maksymalny hamulca przy obliczeniowym współczynniku tarcia okładzin  $\mu = 0,32$  i sprawności hamulca  $\eta = 0,8$  zapewniony dla trudnych warunków eksploatacyjnych: temperaturze otaczającego powietrza od  $-20$  do  $+40^\circ\text{C}$  i maksymalnej temperaturze okładziny  $180^\circ\text{C}$ .

7. Zalecane skojarzenia parametrów i wymiarów - wg tabl. 2.

Tablica 2

Moment hamulca $M_h$ <sup>1)</sup> kg·m	Średnica tarczy hamulcowej sprzęgła współpracującego z hamulcem $D$ , mm	Wznios osi $H$ mm
20	200	180
32	250	220
63	320	250
125	400	300
200	500	360
520	630	450
500	710	500
630	800	560
800	1000	600

<sup>1)</sup> Hamulec powinien mieć możliwość ciągłej regulacji momentu  $M_h$  w zakresie do  $0,6M_h$ .

K O N I E C

1. Zalecenia międzynarodowe i odpowiedniki w normach zagranicznych

RWPG KU/S-32.6 - II red. Конвейеры ленточные для карьеров. Тормоза. Основные параметры и размеры  
NRD TGL 20-36300 Deppelbackenbremsen. Kennwerte. Hauptabmessungen

2. Skojarzenia parametrów i wymiarów hamulców ze zwalniakiem bez amortyzatora według projektu typizacyjnego CBKM - wg tabl. I-1.

Tablica I-1

D mm	$n_h$ obr/min	$M_h^{1)}$ kg · m	H mm
200	1500	14	180
	1000	17	
	750	21	
250	1500	25	220
	1000	28,5	
	750	36	
320	1500	46	250
	1000	57	
	750	69	
400	1500	92	300
	1000	115	
	750	157	
500	1000	185	360
	750	205	
	800	230	
630	1000	270	450
	750	330	
	600	380	

cd. tabl. I-1

D mm	$n_h$ obr/min	$M_h^{1)}$ kg · m	H mm
710	1000	340	500
	750	400	
	600	460	
800	1000	510	560
	750	570	
	600	630	

<sup>1)</sup> Moment  $M_h$  przy współczynniku tarcia okładzin  $\mu = 0,4$ .

3. Skojarzenia parametrów i wymiarów hamulców ze zwalniakiem i amortyzatorem według projektu typizacyjnego CBKM - wg tabl. I-2.

Tablica I-2

D mm	$n_h$ obr/min	$M_h^{1)}$ kg · m	H mm
250	1500	25	220
	1000	16	
320	1500	40	250
	1000	25	
400	1500	63	300
	1000	48,5	
500	1000	160	360
	750	180	
630	1000	250	450
	750	300	

<sup>1)</sup> Moment  $M_h$  przy współczynniku tarcia okładzin  $\mu = 0,4$ .