

ZMECHANIZOWANY SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Elektryczne przyrządy powszechnego użytku	
	Domowe maszyny do szycia Wymagania i parametry funkcjonalne	
	BN-84 4944-01/03	
		Zamiast BN-72/4944-01 ¹⁾
		Grupa katalogowa 1726

1. WSTĘP

Przedmiotem niniejszego arkusza są wymagania funkcjonalne (użytkowe) domowych maszyn do szycia w warunkach badań określonych w BN-84/4944-01/02.

2. WYMAGANIA

2.1. Zdolność zszywania kilku warstw tkanin. Maszyna powinna mieć zdolność prawidłowego zszywania (podczas szycia do przodu) 8 warstw tkaniny bawełnianej o masie powierzchniowej minimum 204 g/m² lub 6 warstw teksasu o masie powierzchniowej około 325 g/m², w warunkach badania określonych w BN-84/4944-01/02 p. 3.1.

2.2. Stabilność kierunkowa szycia (znoszenia) dla ściegów pojedynczych w warunkach badania wg BN-84/4944-01/02 p. 3.2 nie powinna przekraczać 15 mm na 150 mm długości szwu.

2.3. Wzajemne przesunięcie warstw materiałów podczas szycia w warunkach badania wg BN-84/4944-01/02 p. 3.3 nie powinno przekraczać 3 mm na 500 mm długości szwu.

2.4. Długość ściegu przy szyciu do przodu powinna wynosić od 0 do co najmniej 3,5 mm i być regulowana płynnie w całym zakresie. Przy nastawieniu regulatora długości ściegu na 0 nie powinien występować transport materiału.

Dopuszczalne różnice między nastawioną i rzeczywistą długością ściegu nie powinny przekraczać $\pm 20\%$.

2.5. Odtwarzalność nastawienia długości ściegu w warunkach badania wg BN-84/4944-01/02 p. 3.5 nie powinna przekraczać dla poszczególnych zakresów nastaw następujących odchyłek procentowych:

- $\pm 5\%$ dla maksymalnej długości ściegu,
- $\pm 7\%$ dla 75% zakresu nastawy,
- $\pm 10\%$ dla 50% zakresu nastawy,
- $\pm 15\%$ dla 25% zakresu nastawy.

¹⁾ W zakresie tematycznym niniejszego arkusza.

2.6. Szerokość ściegu zygzakowego powinna wynosić od 0 do co najmniej 4 mm i być regulowana płynnie w całym zakresie lub nastawiana w kilku zróżnicowanych wielkościach.

2.7. Ściegi ozdobne (użytkowe). Mechanizmy sterowania ściegów ozdobnych (użytkowych) powinny działać niezawodnie i zapewniać uzyskiwanie powtarzalnych wzorów ściegów, zgodnie z oznakowaniami elementów nastawczych.

2.8. Równomierność siły naprężenia nici górnej²⁾. Zaleca się, aby ochyłki równomierności siły naprężenia nici górnej w tych samych pozycjach naprężacza podczas kilkakrotnych nasawień, w warunkach próby wg BN-84/4944-01/02 p. 3.8 nie przekraczały:

- do 15% — dla 25% zakresu naprężenia,
- do 10% — dla 50% zakresu naprężenia,
- do 5% — dla 75% zakresu naprężenia.

2.9. Prędkość szycia. Maszyny powinny gwarantować uzyskiwanie prędkości szycia co najmniej 950 ściegów/min. Ograniczenie prędkości szycia dla ściegów ozdobnych, użytkowych i wielokrotnych do wartości średnich — wg zaleceń instrukcji obsługi producenta (do około 500 ściegów/min).

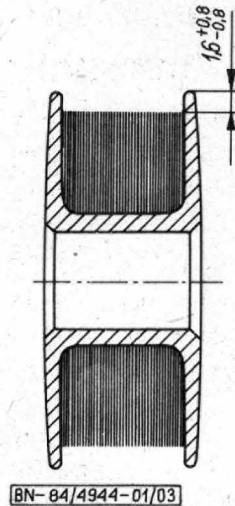
2.10. Nawijacz nici. Nawijanie nici na szpulkę powinno następować warstwami. Samoczynny nawijacz powinien wyłączyć się w takim momencie, aby nawinięte nici odpowiadały wymiarom na rysunku, przy czym dopuszczalny stożek nawiniętych nici powinien się mieścić w tolerancji nawinięcia (rysunek na str. 2).

2.11. Wznios stopki (odległość dolnej powierzchni podniesionej stopki od płytki ściegowej) powinien wynosić co najmniej 7 mm.

2.12. Długość przewodów. Długość przewodu przyłączeniowego mierzona łącznie z długością wtyczki sieciowej (bez kołków) i wtyku powinna wynosić nie mniej niż 1,8 m, zaś długość przewodu od gniazda maszyny (silnika) do regulatora obrotów nie mniej niż 1,3 m.

²⁾ Patrz p. 5 Informacji dodatkowych.

Zgłoszona przez Zakłady Metalowe ŁUCZNIK im. Generała Waltera
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii
i Konstrukcji Maszyn TEKOMA dnia 12 maja 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1984 poz. 23)



K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja opracowująca normę** — Zakłady Metalowe ŁUCZNIK im. Generała Waltera w Radomiu.

2. **Istotne zmiany w stosunku do BN-72/4944-01.** Rozszerzono zakres wymagań funkcjonalnych (p. 2.1; 2.2; 2.3; 2.5; 2.8; 2.12).

3. **Normy związane**

BN-84/4944-01/02 Elektryczne przyrządy powszechnego użytku. Domowe maszyny do szycia. Metody badań cech funkcjonalnych

4. **Normy zagraniczne**

RFN DIN 66061 Blatt 1, 1974 Haushalt — Nähmaschinen. Anforderung an die Gebrauchseigenschaften

5. **Postanowienia z zakresu wymagań i parametrów funkcjonalnych** aktualnie nie są jeszcze objęte normami lub zaleceniami międzynarodowymi.

Ze względu na to, że jest to opracowanie nowe nie wszystkie parametry funkcjonalne zostały sprawdzone z powodu braku wystarczających wyników badań, dla których niezbędne są specjalistyczne przyrządy i parametry wg 2.8, z tego powodu traktuje się jako zalecane.

Badania w zakresie parametru funkcjonalnego wg 2.8, jak również innych nie objętych jeszcze niniejszym arkuszem są kontynuowane, a uzyskane wyniki będą wprowadzone w postaci postanowień przy nowelizacji norm.

6. **Autor projektu normy** — inż. Zygmunt Kundys, Zakłady Metalowe ŁUCZNIK im. Generała Waltera w Radomiu.