

NARZĘDZIA DO POWLEKANIA I CZYSZCZENIA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80 4550-07
	Wyroby szczotkarskie Pakowanie, przechowywanie i transport Wytyczne ogólne	Zamiast BN-75/4550-07 29
		Grupa katalogowa 1722

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wytyczne ogólne dotyczące pakowania, przechowywania i transportu szczotek i pędzli objętych Systematycznym Wykazem Wyrobów (SWW) oraz Kodem Towarowo-Materiałowym (KTM) dla podbranży 2886 — wyroby szczotkarskie.

1.2. Określenia

wiązka — określona liczba szczotek lub pędzli ułożonych w prostopadłością foremną i związanych,

pęczek — określona liczba szczotek lub pędzli o długim trzonku związanych luźno sznurkiem lub drutem przewleczonym przez otwory znajdujące się na końcach trzonków,

paczka — określona liczba szczotek lub pędzli owiniętych ciasno w papier pakowy, związana sznurkiem lub sklejona taśmą papierową powleczoną klejem.

1.3. Pozostałe normy i określenia — wg PN-74/O-79000, PN-78/O-79021.

2. PAKOWANIE

2.1. Przygotowanie do pakowania. Szczotki i pędzle przed pakowaniem powinny być wiązane w wiązki lub pęczki.

Asortyment, ilość oraz sposób wiązania — wg norm przedmiotowych.

2.2. Wyposażenie opakowań. W celu zabezpieczenia wyrobów szczotkarskich przed uszkodzeniem powłoki lakierowanej, powierzchni opraw i trzonków wykonanych z tworzyw sztucznych oraz przed pogniaceniem lub uszkodzeniem części pracującej wyrobu, zaleca się stosowanie zabezpieczeń wg PN-74/O-79000: kratki, nasuwy, przekładki, zabezpieczenia przeciw wstrząsowe, wkładki obwodowe, wkładki płaskie.

2.3. Opakowania

2.3.1. Opakowania jednostkowe przeznaczone są do określonej liczby szczotek lub pędzli stosowanej w detalicznej sprzedaży. Na opakowania jednostkowe do wyrobów szczotkarskich zaleca się stosować: pudełka,

torbki, torby i paczki oraz opakowania termoformowane (blister pack) wg norm podanych w 2.4.

2.3.2. Opakowania zbiorcze przeznaczone są do określonej liczby opakowań jednostkowych, które ze względu na swą wielkość lub własności wytrzymałościowe nie mogą być stosowane jako opakowania transportowe. Opakowania zbiorcze występują przy trzystopniowym systemie pakowania (jednostkowe — zbiorcze — transportowe). Na opakowania zbiorcze dla wyrobów szczotkarskich stosuje się pudełka, pudła, paczki, torby i torbki według norm podanych w 2.4.

2.3.3. Opakowania transportowe przeznaczone są do transportu i składowania wyrobów szczotkarskich pakowanych luzem, w wiązkach lub pęczkach albo umieszczonych uprzednio w opakowaniach jednostkowych lub zbiorczych. Na opakowania transportowe stosuje się pojemniki PKP, pudła, skrzynki i worki wg norm podanych w 2.4. Masa brutto jednostki opakowania transportowego nie powinna przekroczyć 50 kg (nie dotyczy to pojemników PKP).

2.4. Opakowania i materiały opakowaniowe. Rodzaj opakowania, liczbę sztuk wyrobów w jednym opakowaniu oraz sposób opakowania ustalają normy przedmiotowe lub wymagania uzgodnione pomiędzy producentem a odbiorcą. Stosuje się następujące opakowania i materiały opakowaniowe.

a) Przygotowanie do pakowania. Do wiązania wiązek i pęczków powinny być stosowane:

— drut stalowy ocynkowany miękki wg PN-78/M-80026,

— sznurek wg PN-75/P-85013,

— szpagat wg PN-72/P-85019,

— nici z włókien tykowych wg PN-74/P-81609.

b) Wyposażenie opakowań wymienione w 2.2 powinno być wykonane z następujących materiałów:

— tektury falistej wg PN-68/P-50527,

— tektury pudełkowej wg BN-70/7326-12,

— folia z twardego polichlorku winylu wg BN-79/6353-04,

— nici z włókien syntetycznych wg PN-78/P-81162,

— sznurków z włókien syntetycznych wg BN-72/7596-09 lub BN-72/7597-05.

Zgłoszona przez Związek Spółdzielni Niewidomych, Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne
 Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 4 grudnia 1980 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1981 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 5/1981 poz. 26)

c) Opakowania jednostkowe. Do opakowań jednostkowych powinny być stosowane następujące opakowania i materiały:

- folia polietylenowa wg BN-74/6365-01,
- pudełka kartonowe i tekturowe wg PN-73/O-79401,
- pudełka z tworzyw sztucznych wg uzgodnienia między dostawcą a odbiorcą,
- torby papierowe wg PN-72/P-79004,
- torby z folii polietylenowej zgrzewane wg BN-72/6414-02,
- papier pakowy zwykły wg BN-67/7326-01,
- taśma papierowa powleczona klejem wg PN-75/P-50551,
- sznurek wg PN-75/P-85013,
- szpagat wg PN-72/P-85019,
- nici z włókien łykowych wg PN-74/P-81609,
- inne materiały opakowaniowe.

d) Opakowania zbiorcze. Do opakowań zbiorczych powinny być stosowane opakowania i materiały identyczne jak w opakowaniach jednostkowych.

e) Opakowania transportowe. Do opakowań transportowych powinny być stosowane następujące opakowania i materiały:

- skrzynki drewniane wg PN-72/D-79601,
- pudła tekturowe wg PN-73/O-79402,
- worki z włókien łykowych wg PN-72/P-84535,
- worki tkane z folii poliolefinowych wg BN-75/7671-03,
- papier pakowy zwykły wg BN-66/7326-01,
- papier pakowy asfaltowany wg PN-75/P-50451,
- papier pakowy parafinowany wg PN-76/P-50452.

2.5. Wymiary opakowań. Przy doborze wymiarów opakowań jednostkowych, zbiorczych i transportowych w celu ograniczenia różnorodności i ujednoczenia wymiarów, powinno się stosować postanowienia następujących norm na szeregi wymiarowe: PN-78/O-79021, PN-71/O-79035 i PN-68/O-79027.

2.6. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800 × 1200 mm wg PN-75/M-78216. Ładunek na paletce powinien być zabezpieczony przed zsuwaniem się i deformacją.

2.7. Znakowanie opakowań — wg BN-78/4550-05.

3. PRZECHOWYWANIE

Wyroby szczotkarskie powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych i przewiewnych z dala od urządzeń grzejnych. Nie dopuszcza się składowania wyrobów bezpośrednio na podłodze betonowej. Wyroby w okresie przechowywania należy chronić przed mólami, gryzoniami i innymi szkodnikami. Wyroby szczotkarskie, których część pracująca została wykonana z włókien zwierzęcych, powinny być posypywane środkami owadobójczymi. Natomiast wyroby z włosia zwierząt szlachetnych powinny być dodatkowo zabezpieczone tomofanem, folią miękką pergaminową, polietylenową lub papierem, aby uchronić je przed dostaniem się moli. Wyrobów szczotkarskich z oprawkami wykonanymi z tworzyw sztucznych nie należy składować w pomieszczeniach, w których znajdują się opary płynów niszczące tworzywa.

4. TRANSPORT

Wyroby szczotkarskie powinny być przewożone w opakowaniach, krytymi środkami transportowymi, zabezpieczone w czasie transportu jak również podczas załadunku i wyładunku, przed opadami atmosferycznymi. Wyroby bez opakowania luzem nie powinny być oddawane do transportu. Dopuszcza się, ze względu na gabaryty, aby miotły do dywanów i szczotki do ulic oddawać do transportu wiązane w wiązki. Rozmieszczenie opakowań na paletce powinno być zgodne z postanowieniami PN-78/O-79021. Warunki i sposób transportu powinny być zgodne z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

5. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

W porozumieniu z odbiorcą dopuszcza się transport wyrobów szczotkarskich wiązanych w wiązki lub pęczki bez opakowania transportowego z wyjątkiem szczotek galanteryjnych i kosmetycznych, jednak nie dłużej niż do dnia 31 grudnia 1982 r.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Związek Spółdzielni Niewidomych Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/4550-07

a) wprowadzono wymagania dotyczące podziału opakowań; zgodnie z zaleceniami Centralnego Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Opakowań,

b) rozszerzono zakresy poszczególnych postanowień normy.

3. Normy i dokumenty związane

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy, zbijane. Wspólne wymagania

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800 × 1200- EUR

PN-78/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-74/O-79000 Opakowania. Nazwy i określenia

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-68/O-79027 Opakowania transportowe. Worki papierowe. Szeroki wymiarowy

PN-71/O-79035 Opakowania transportowe. Worki z włókien tykowych i z folii z tworzyw sztucznych. Szeregi wymiarowe

PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudełka

PN-75/P-50451 Papier pakowy asfaltowany oraz podłoże do asfaltowania

PN-76/P-50452 Papiery pakowe parafinowane oraz podłoże do parafinowania

PN-68/P-50527 Tektury faliste

PN-75/P-50551 Taśma papierowa powleczona klejem

PN-72/P-79004 Torby papierowe do pakowania towarów

PN-78/P-81162 Nici syntetyczne odzieżowe, obuwiowe i techniczne

PN-74/P-81609 Nici z włókien tykowatych obuwiowe lniane

PN-72/P-84535 Worki z włókien tykowych

PN-75/P-85013 Wyroby powroźnicze. Sznurki i sznury kręcone kopne

PN-72/P-85019 Wyroby powroźnicze kręcone. Szpagaty

BN-78/4550-05 Wyroby szczotkarskie. Cechowanie i znakowanie

BN-79/6353-04 Folie z twardego poli(chloru winylu) i z kopolimeru chloru winylu z octanem winylu

BN-74/6365-01 Folia opakowaniowa z polietylenu o małej gęstości

BN-72/6414-02 Opakowania jednostkowe z tworzyw sztucznych.

Torby z folii polietylenowej zgrzewane

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

BN-70/7326-12 Kartony i tektury pudełkowe oraz introligatorskie

BN-72/7596-09 Wyroby powroźnicze poliamidowe. Sznurki i sznury stylonowe kręcone

BN-72/7597-05 Wyroby powroźnicze poliamidowe. Sznurki i sznury plecione stylonowe

BN-75/7671-03 Worki tkane z folii poliolefinowych

Kod Towarowo-Materiałowy podbranza 2886-wyroby szczotkarskie — opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Związku Spółdzielni Niewidomych, zatwierdzony przez GUS 16.III.78 — Warszawa

4. Przepisy dotyczące transportu kolejowego i samochodowego

a) Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami.

b) Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r.).

5. Autorzy projektu normy: Antoni Murawski, Grażyna Hellmann, Alicja Zalewska — Związek Spółdzielni Niewidomych Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.