

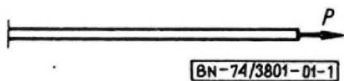
1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest naciąg wstępny lin stalowych, stosowanych w konstrukcjach lotniczych.

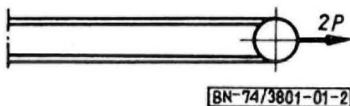
1.2. Określenia. Naciąg wstępny liny jest to poddanie jej odpowiedniemu obciążeniu wzdłużnemu, w celu zabezpieczenia przed wydłużeniem w czasie eksploatacji.

2. NACIĄG WSTĘPNY

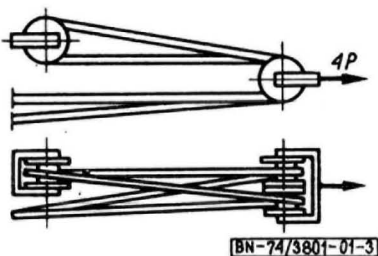
2.1. Instalacja do naciągu wstępnego lin powinna umożliwiać naciąg wg schematów podanych na rys. 1, 2 i 3.



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3

Naciąg liny wykonuje się za pomocą dowolnego mechanizmu z zastosowaniem wskaźnika siły (dynamometr, manometr itp.) działającej na linę. Instalacja powinna być pozioma lub pionowa.

Naciąg może być również wykonany przez zawieszenie odpowiedniego ciężaru; w tym przypadku instalacja powinna być pionowa.

2.2. Stan liny. Lina poddawana wstępnemu naciągowi nie powinna mieć pętli ani załamań.

2.3. Promień zagięcia liny podczas wstępnego naciągu, na wszelkiego rodzaju krążkach lub bębnach, nie powinien być mniejszy od $500d$ (d — średnica drutu liny).

2.4. Zamocowanie liny w instalacji. Zabezpieczone przed rozpleceniem końce liny (np. przez owinięcie miękkim drutem) należy zamocować w instalacji w taki sposób, aby uniemożliwić przeslizgiwanie się ich w miejscu zamocowania, pod działaniem siły wstępnego naciągu.

2.5. Wartości sił obciążających linę podczas wykonywania wstępnego naciągu wg schematu na rys. 1 podano w tablicy. Dla schematów wg rys. 2 i 3 wartości te należy odpowiednio powiększyć.

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 24 stycznia 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą
od dnia 1 kwietnia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1974 poz. 57)

Typ liny	Oznaczenie średnicy liny	Numer normy	Obciążenie liny <i>P</i>	
			kg	daN
1 × 7	1,0	PN-65/M-80235	54 ± 65	53 ± 64
	1,5		110 ± 132	108 ± 129
	1,8		159 ± 191	156 ± 187
7 × 7	1,8		130 ± 156	128 ± 153
	2,0		190 ± 228	186 ± 224
	2,5		250 ± 300	245 ± 294
	3,0		380 ± 456	373 ± 447
	3,6		525 ± 630	515 ± 618
	4,5		775 ± 930	760 ± 912
7 × 19	3,0		375 ± 450	368 ± 441
	3,5		450 ± 540	441 ± 530
	4,0		635 ± 762	622 ± 747
	5,0		900 ± 1080	883 ± 1060
	6,0		1220 ± 1464	1197 ± 1436
	7,5		1885 ± 2262	1849 ± 2219
	8,0	2230 ± 2670	2188 ± 2615	
6 × 19 + R	9,5	3225 ± 3870	3164 ± 3697	
	3,0	325 ± 390	319 ± 382	
	3,5	400 ± 480	392 ± 471	
	4,0	550 ± 660	540 ± 647	
6 × 7 + A ₀	5,0	800 ± 960	785 ± 942	
	2,0	159 ± 191	156 ± 187	
	2,2	190 ± 228	186 ± 224	
	2,5	258 ± 310	253 ± 304	
	3,2	361 ± 437	354 ± 429	
6 × 7 + A ₀	3,6	525 ± 630	515 ± 618	

Obciążenia podane dla lin wg PN-69/M-80206 dotyczą lin o wytrzymałości drutu na rozciąganie $R_m = 200 \text{ kg/mm}^2$. Dopuszcza się stosowanie lin o innej wytrzymałości drutu (wg tej samej normy); w tym przypadku za obciążenie należy przyjąć 50 ± 60% siły zrywającej linę.

2.6. Wykonanie naciągu. Linę zamocowaną wg 2.4 obciąża się siłą wstępnego naciągu wg 2.5, co najmniej przez 3 min. Po zamocowaniu liny w końcówkach cięgieł (na kauszach lub w innych elementach łączących) poddaje się powtórnemu obciążeniu tą samą siłą i w tym samym cza-

sie. W przypadkach uzasadnionych dopuszcza się obciążenie jednorazowe tzn. bez wykonywania naciągu liny przed zamocowaniem w tych końcówkach.

Przyłożenie siły w każdym przypadku powinno być łagodne, bez szarpnięć i uderzeń.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Lotnictwa.
2. Istotne zmiany w stosunku do PN-55/L-80204
 - a) objęto postanowieniami również liny ogólnego przeznaczenia stosowane w konstrukcjach lotniczych,
 - b) podano konkretne wartości obciążenia przy wstępnym naciągu lin.

3. Normy związane podano w tablicy.
4. Normy zagraniczne

ZSRR ГОСТ 3120/46 Канаты стальные авиационные. Метод предварительной вытяжки

5. Uwagi do wydania II. Wydanie II bez zmian.