

GWOŹDZIE I TEKSY	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-90
	Gwoździe budowlane Gwoździe z trzpieniem trójkątnym	5028-38
		Grupa katalogowa 0435

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe budowlane z trzpieniem trójkątnym z główką płasko-stożkową lub płaską.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE2.1. Gwoździe z trzpieniem trójkątnym:

- z główką płasko-stożkową - Gw 01A1B10C1,
- z główką płaską - Gw 01A4B10C1.

2.2. Wielkość - wg tablicy.

2.3. Sposób budowy oznaczenia - wg PN-84/M-81000.

2.4. Przykład oznaczenia

a) gwoździe o symbolu Gw 01A1B10C1, wielkości 4,50 × 3,90 × 100 (bez powłoki):

Gw 01A1B10C1 - 4,50 × 3,90 × 100
BN-90/5028-38

b) gwoździe o symbolu Gw 01A4B10C1 wielkości: 4,50 × 3,90 × 100 z powłoką cynkową elektrolityczną Zn o grubości 5 μm

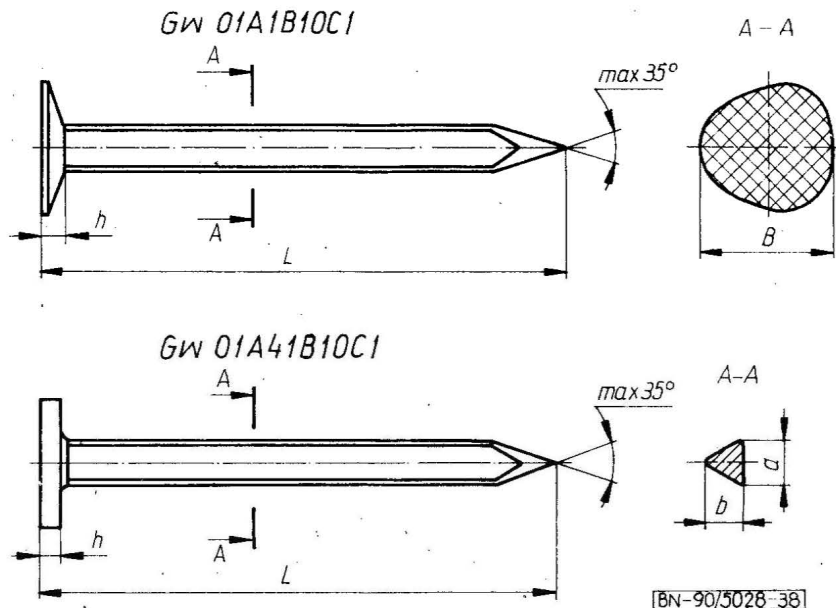
Gw 01A4B10C1 - 4,50 × 3,90 × 100 - Zn5
BN-90/5028-38

c) gwoździe o symbolu Gw 01A4B10C1 wielkości: 4,50 × 3,90 × 100 z powłoką cynkową Zn zanurzeniową Z o grubości 40 μm

Gw 01A4B10C1 - 4,50 × 3,90 × 100 Z/Zn 40
BN-90/5028-38

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 1 sierpnia 1990 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1990, poz. 26)

Tablica

Wielkość $a \times b \times l$	Wymiary trzpienia			Długość gwoźdźcia l	Wymiar główki B	Orientacyjna wysokość główki h		Orientacyjna masa 1000 sztuk kg		
	bok trójkąta a	wysokość trójkąta b				płasko- stożko- wej	płaskiej			
mm										
2,0x1,7x40	2,0	1,7		40		40		0,9	0,5	0,80
2,0x1,7x50	2,0	1,7		50		4,0		0,9	0,5	1,00
2,2x1,9x50	2,2	1,9		50		4,2		1,0	0,6	1,20
2,2x1,9x60	2,2 ±0,08	1,9	±0,08	60		4,2		1,0	0,6	1,52
2,5x2,15x60	2,5	2,15		60		5,0		1,3	0,9	1,86
2,5x2,15x70	2,5	2,15		70		5,0		1,3	0,9	2,15
3,0x2,6x80	3,0	2,6		80		5,5		1,5	1,0	3,56
3,5x3,0x90	3,5	3,0		90		7,0		1,8	1,3	5,44
4,0x3,5x100	4,0	3,5		100		8,0		2,1	1,4	7,01
4,0x3,5x110	4,0	3,5		110		8,0		2,1	1,4	8,86
4,5x3,9x90	4,5	3,9		90		8,0		2,1	-	9,16
4,5x3,9x100	4,5	3,9		100		8,0		2,1	-	10,17
4,5x3,9x110	4,5 ±0,12	3,9	±0,12	110	±a	8,0	±10%	2,1	-	11,18
4,5x3,9x125	4,5	3,9		125		8,0		2,1	-	12,75
5,0x4,3x125	5,0	4,3		125		9,5		2,5	1,7	15,50
5,0x4,3x150	5,0	4,3		150		9,3		2,5	1,7	18,60
5,5x4,8x150	5,5	4,8		150		10,5		2,7	1,8	22,50
6,0x5,2x175	6,0	5,2		175		12,5		3,0	1,9	31,25
6,5x5,7x180	6,5	5,2		180		13,5		3,4	2,0	37,70
7,0x6,1x200	7,0	6,1		200		14,0		3,6	2,1	48,60
7,0x6,1x225	7,0	6,1		225		14,0		3,6	2,1	57,40
8,0x7,0x225	8,0 ±0,15	3,0	±0,15	225		15,5		4,2	2,8	68,15
8,0x7,0x250	8,0	7,0		250		15,5		4,2	2,8	79,40
9,0x7,8x275	8,0	7,0		275		17,0		4,6	3,2	110,5
9,0x7,8x300	8,0	7,0		300		17,0		4,6	3,2	120,5

3.2. Materiał

a) Druć stalowy twardy Nw, goły szary ga - wg PN-67/M-80026 ze stali w gatunku St1 - wg PN-81/H-84023.

b) Cynk - wg PN-77/H-82200.

c) Dopuszcza się wykonywanie gwoździ z innego materiału o nie gorszych właściwościach, co powinno być uzgodnione między wytwórcą i zamawiającym (odbiorcą).

3.3. Wykonanie. Gwoździe wykonuje się z drutu o przekroju trójkątnym. Główki gwoździ spęczęne

na zimno; górna powierzchnia główki kratkowana gładka.

Gwoździe bez pokrycia (gołe) czyszczone są przez bębnowanie. Dopuszcza się na trzpieniu widoczne ślady po szczękach.

3.4. Powłoki ochronne - wg PN-84/M-81000 (p. 2.7 i p. 3.4 oraz tabl. 2).

3.5. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-84/M-81000.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków.

2. Normy związane

PN-77/H-82200 Cynk

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania.
Gatunki

PN-67/M-80026 Druć okrągła ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

3. Symbol wg SWW - 0651.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Janina Konior, inż. Józef Kołodziejczyk - OBR POLMETAL, Kraków.