

GWOŹDZIE I TEKSY	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-83
	Gwoździe stolarskie ogólnego przeznaczenia	5028-25
	Gwoździe walcowane pierścieniowo z główką płaską i stożkową	Zamiast BN-70/5028-25
		Grupa katalogowa 0435

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe walcowane z główką płaską i stożkową, przeznaczone do łączenia elementów drewnianych w stolarstwie i ciesielstwie.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od powłoki na powierzchni gwoździe dzieli się na odmiany:

- bez powłoki — bez wyróżnika w oznaczeniu,
- niebieszczowe — n,
- cynkowane — Zn,
- żywicowane — ż.

2.2. Symbol: GW 01.17 i Gw 01.18 wg PN-77/M-81000.

2.3. Przykład oznaczenia gwoździa walcowanego pierścieniowo z główką płaską (Gw 01.17) o średnicy trzpienia $d = 2,5$ mm i długości $l = 40$ mm, wykona-

nego z drutu stalowego gołego ze stali St1, bez powłoki:
Gw 01.17 2,5×40 St1 BN-83/5028-25

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary gwoździ

Gw 01.17 — wg rys. 1 i tablicy.

GW 01.18 — wg rys. 2 i tablicy.

3.2. Materiał. Drut stalowy goły, szary (ga), twardy (Nw) wg PN-67/M-80026, wykonany ze stali niskowęglowej w gatunku St1 wg PN-81/H-84023.

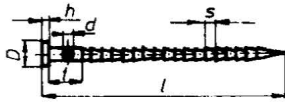
3.3. Wykonanie. Gwoździe należy wykonać spęczając główki na zimno. Górna powierzchnia główek gładka. Trzpień walcowany pierścieniowo na długości podanej w tablicy.

Dopuszcza się na części niewalcowanej odkształcenia pozostające po docisku szczęk.

Gwoździe bez powłoki (gołe) czyszczone przez bębnowanie.

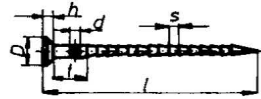
3.4. Pozostałe wymagania oraz badania — wg PN-77/M-81000.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn TEKOMA
dnia 24 listopada 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 12 września 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1984 poz. 21)



BN-83/5028-25-1

Rys. 1



BN-83/5028-25-2

Rys. 2

Wielkość $d \times l$		Średnica części niewalcowanej d	Długość gwoźdźcia l	Średnica główki D	Orientacyjna wysokość główki h	Orientacyjna długość części niewalcowanej t	Podziałka S		Orientacyjna masa 1000 sztuk gwoździ bez powłoki	
gwoździe z główką płaską Gw 01.17	gwoździe z główką stożkową Gw 01.18									
mm									kg	
2,5 × 25	2,5 × 25	2,5	25	7,5	±0,5	1,2	1,2	±0,05	1,2	
2,5 × 30	2,5 × 30		30						1,4	
2,5 × 35	2,5 × 35		35						1,6	
2,5 × 40	2,5 × 40		40						1,8	
2,5 × 45	2,5 × 45		45						1,9	
2,5 × 50	2,5 × 50		50						2,1	
2,5 × 55	2,5 × 55		55						2,3	
2,5 × 60	2,5 × 60		60						2,5	
2,5 × 65	2,5 × 65		65						2,7	
2,5 × 70	2,5 × 70		70						2,9	
	3,0 × 25	3,0	25	7,5	±0,5	1,2	1,2	±0,05	2,2	
	3,0 × 30		30						±d	2,4
	3,0 × 35		35						2,6	
	3,0 × 40		40						2,8	
	3,0 × 45		45						2,9	
	3,0 × 50		50						3,1	
	3,0 × 55		55						3,3	
	3,0 × 60		60						3,5	
	3,0 × 65		65						3,7	
	3,0 × 70		70						3,9	
	3,0 × 75	75	4,0							
	3,0 × 80	80	4,2							

Po uzgodnieniu z zamawiającym dopuszcza się dla gwoździ Gw 01.17 średnice główki 4,5 lub 5,5 mm.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział z Zabrze.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/5028-25

- wprowadzono odmiany gwoździ żywicowanych (ż),
- rozszerzono asortyment gwoździ o średnicy trzpienia 2,5 mm i 3,0 mm,
- wyeliminowano gwoździe o średnicach trzpienia 2,0; 2,3; 2,7 i 3,1 mm,
- zmieniono podziałkę z 2,0 mm na 1,2 mm.

3. Normy związane

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki
PN-67/H-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
PN-77/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

4. Normy zagraniczne

Anglia BS 1202 part. 1 Specification for nails. Steel nails

5. Symbol wg SWW — 0651-334.

6. Autor projektu normy — Zofia Widaj, mgr inż. Janina Pros — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział Zabrze.