

GWOŹDZIE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-87
	Gwoździe budowlane	5028-18
	Gwoździe skręcane	Zamiast BN-70/5028-18 BN-70/5028-19
	i walcowane	Grupa katalogowa 0435 .

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe z główką płaską z fazką z trzpieniem walcowanym spiralnie lub z główką płaską stożkową trzpieniem skręcanym kwadratowym, przeznaczone do zbijania konstrukcji drewnianych w budownictwie i ciesielstwie.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Symbol wg PN-84/M-81000 - Gw 01.A5B5C1; Gw 01.A1B5C1; Gw 01.A5B6C1; Gw 01.A1B6C1.

2.2. Postać - St1.

2.3. Wielkości - wg tabl. 1 i 2.

2.4. Przykład oznaczenia

a) gwoźdź Gw 01.A5B5C1 wykonanego z drutu ze stali w gatunku St1 (St1), o wymiarze boku $a = 3,0$ mm i długości $l = 80$ mm (3,0 × 80):

Gw 01.A5B5C1 × St1 × 3,0 × 80 BN-87/5028-18

b) gwoźdź Gw 01.A1B5C1 wykonanego z drutu ze stali w gatunku St1 (St1), o wymiarze boku $a = 3,0$ mm i długości $l = 80$ mm (3,0 × 80):

Gw 01.A1B5C1 × St1 × 3,0 × 80 BN-87/5028-18

c) gwoźdź Gw 01.A5B6C1 wykonanego z drutu ze sta-

li w gatunku St1 (St1), o średnicy trzpienia $d = 3,0$ mm i długości $l = 60$ mm (3,0 × 60):

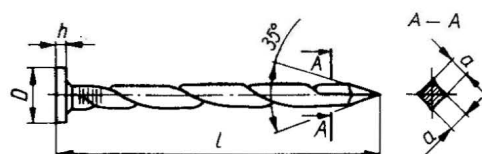
Gw 01.A5B6C1 × St1 × 3,0 × 60 BN-87/5028-18

d) gwoźdź Gw 01.A1B6C1 wykonanego z drutu ze stali gatunku St1 (St1), o średnicy trzpienia $d = 3,0$ mm i długości $l = 60$ mm (3,0 × 60):

Gw 01.A1B6C1 × St1 × 3,0 × 60 BN-87/5028-18

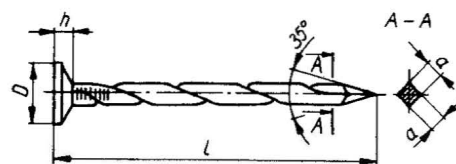
3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary. Gw 01.A5B5C1 - rys. 1, tabl. 1, Gw 01.A1B5C1 - wg rys. 2, tabl. 1, Gw 01.A5B6C1 - wg rys. 3, tabl. 2, Gw 01.A1B6C1 wg rys. 4, tabl. 2.



BN-87/5028-18-1

Rys. 1



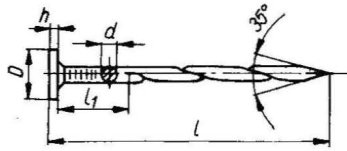
BN-87/5028-18-2

Rys. 2

Tablica 1

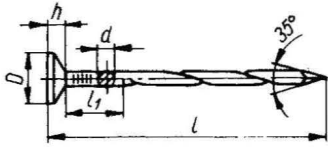
Wielkość gwoźdźa $a \times l$	Wymiar boku a	Długość gwoźdźa l	Orientacyjna średnica główki D	Orientacyjna wysokość główki h	Orientacyjna masa 1000 sztuk
mm					kg
2,5 × 60	2,5	60	5,5	1,5	3,10
3,0 × 70	3,0	70	7,0	1,9	5,07
3,0 × 80	3,0	80	7,0	1,9	5,80
3,4 × 80	3,4	80	7,5	2,0	7,10
3,4 × 90	3,4	90	7,5	2,0	7,10
3,4 × 100	3,4	100	7,5	2,1	8,90
3,8 × 100	3,8	100	8,0	2,2	10,25

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrze
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL
dnia 17 sierpnia 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1987, poz. 31)



BN-87/5028-18-3

Rys. 3



BN-87/5028-18-4

Rys. 4

3.2. Materiał. Druk okrągły, góły, szary (po), twardy (Nw) wg PN-67/M-80026 (przeciągany na kwadrat dla gwoździ z trzpieniem skręcanym kwadratowym) wykonany ze stali gatunku St1 wg PN-81/H-84023.

3.3. Wykonanie. Powierzchnia główki gładka. Dla gwoździ kwadratowych trzpień skręcany spiralnie na całej jego długości.

Dla gwoździ okrągłych trzpień walcowany spiralnie na długości wg tabl. 2.

Gwoździe gółe, czyszczone przez bębnowanie.

3.4. Pozostałe wymagania i badania zgodnie z PN-84/M-81000.

Tablica 2

Wielkość gwoźdza $d \times l$	Średnica trzpienia d	Długość gwoźdza l	Orientacyjna średnica główki D	Orientacyjna wysokość główki h	Orientacyjna długość części niewalcowanej l_1	Orientacyjna masa 1000 sztuk	
mm						kg	
2,6 × 40	2,6	40	$\pm d$	6,5	1,6	8,0	1,69
3,0 × 50	$\pm 0,06$	50		7,5	1,9	10,0	2,84
3,0 × 60		60					3,40
3,0 × 70		70					3,95
3,0 × 80		80					4,51
3,8 × 70	3,8	70		9,5	2,4	6,44	
3,8 × 90	$\pm 0,08$	90		10,5	2,7	8,22	
4,2 × 80		80				9,03	
4,2 × 100		100				11,21	
Tolerancja średnicy gwoździ odnosi się do części niewalcowanej.							

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych "POLMETAL" Kraków Oddział w Zabrzcu.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/5028-18 i BN-70/5028-19

- połączono BN-70/5028-18 i BN-70/5028-19,
- wprowadzono podział i oznaczenie zgodnie z PN-84/M-81000,
- wprowadzono wymiar gwoźdza paletowego walcowanego 3,4 × 90 mm.

3. Normy związane

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej o
ogólnego przeznaczenia
PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW - 0651.

5. Autor projektu normy - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrzcu - praca zbiorowa.