UKD 621.886.2:272.886.256.691.80

GWOŹDZIE	NORMA BRANŻOWA Gwoździe budowlane **Gwoździe hartowane z trzpieniem walcowanym skośnie**	BN-70 5028-17 Grupa katalogowa 0435

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe hartowane z główką płaską z fazką lub stożkową, trzpieniem walcowanym skośnie, przeznaczone do wbijania w mur i beton.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Symbol: Gw 01.A5B7C1 i Gw 01.A3B7C1 wg PN-84/M-81000.

2.2. Typy. W zależności od kształtu główki rozróżnia się typy gwoździ:

- z główką płaską z fazką - A5,
- z główką stożkową 90° - A3.

2.3. Przykład oznaczenia

a) gwoździa budowlanego walcowanego skośnie z główką płaską z fazką Gw 01.A5B7C1 z drutu ze stali w gatunku D55, o średnicy trzpienia d = 3,8 mm i długości l = 50 mm bez powłoki:

Gw 01.A5B7C1 - D55 - 3,8 × 50 BN-70/5028-17

b) gwoździa budowlanego walcowanego skośnie z główką stożkową Gw 01.A3B7C1 z drutu ze stali w gatunku D55, o średnicy trzpienia d = 3,8 mm i długości l = 60 mm bez powłoki:

Gw 01.A3B7C1 - D55 - 3,8 × 60 BN-70/5028-17.

Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 października 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.
(Mon. Pol. nr 44/1970 poz. 354)

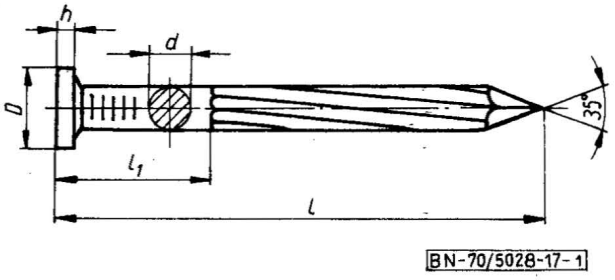
Wydanie 4
WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE „ALFA" 1989. Druk. Wyd. Norm. W-wa, Ark. wyd. 0,25 Nakł. 4800 + 25 Zam. 760/89 Cena zł 200,00

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

Gw 01.A5B7C1 - wg rys. 1 i tabl. 1,

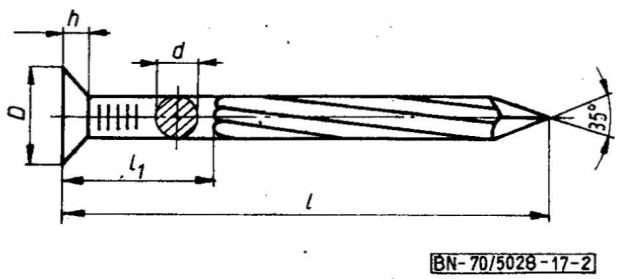
Gw 01.A3B7C1 - wg rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 1

Tablica 1

Wielkość gwoździa $d \times l$	Średnica trzpienia d		Długość gwoździa l		Średnica główki D		Orientacyjna wysokość główki h	Orientacyjna długość części niewalcowanej l_1	Orientacyjna masa 1000 sztuk
mm									kg
3,8 × 20	3,8	±0,08	20	±d	8,0	±0,5	1,4	8,0	2,06
3,8 × 30			30						2,96
3,8 × 40			40						3,85
3,8 × 50			50						4,74
3,8 × 60			60					10,0	5,63
3,8 × 70			70						6,52
3,8 × 80			80						7,41
3,8 × 90			90						8,30
3,8 × 90			80		9,0	±1,0	1,6		9,17
4,2 × 90	4,2		90						10,26
4,6 × 80	4,6		80		9,5		1,8		11,05
4,6 ×100			100						13,66
Tolerancja średnicy trzpienia gwoździ odnosi się do części niewalcowanej.									



Rys. 2

Tablica 2

Wielkość gwoździa $d \times l$	Średnica trzpienia d		Długość gwoździa l		Średnica główki D		Orientacyjna wysokość główki h	Orientacyjna długość części niewalcowanej l_1	Orientacyjna masa 1000 sztuk
mm									kg
3,8 × 20	3,8	±0,08	20	± d	9,5	±1,0	2,4	8,0	1,99
3,8 × 30			30						2,88
3,8 × 40			40						3,77
3,8 × 50			50						4,66
3,8 × 60			60						5,55
3,8 × 70			70						6,44
3,8 × 80			80						7,33
3,9 × 90			90						8,22
4,2 × 70			70		10,5		2,7	10,0	7,95
4,2 × 80			80						9,03
4,6 ×100			100		11,0		3,0		13,45
Tolerancja średnicy trzpienia gwoździ odnosi się do części niewalcowanej.									

3.2. Materiał. Drut stalowy goły, ze stali w gatunku D55 wg PN-76/H-84028.

3.3. Wykonanie. Powierzchnia główki gładka. Trzpień walcowany skośnie. Na części niewalcowanej widoczne ślady po szczękach.

3.4. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-84/M-81000.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział w Zabrzu.

2. Normy związane

PN-76/H-84028 Stal węglowa do wyrobu walcówki na drut. Gatunki

PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania.

3. Symbol wg SWW - 0651.

4. Autor projektu normy - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrzu - praca zbiorowa.

5. Wydanie 4 - stan aktualny: lipiec 1989

a) uaktualniono normy związane,

b) uwzględniono zmiany:

zmiana 1 - Biuletyn PKNiM nr 8/1972,

zmiana 2 - Biuletyn PKNMiJ nr 4 /1989 - treść nie publikowana.

Wydaniami 1 ÷ 3 nie należy się posługiwać.