

GWOŹDZIE I TEKSY	NORMA BRANŻOWA	BN-83 <hr/> 5028-13
	Gwoździe budowlane <b>Gwoździe papowe</b>	
	Zamiast BN-70/5028-13	
	Grupa katalogowa 0435	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe budowlane papowe, przeznaczone do robót dekarских.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od powłoki na powierzchni, gwoździe dzieli się na odmiany:  
bez powłoki - bez wyróżnika w oznaczeniu, cynkowane - Zn.

2.2. Symbol - Gw 01.03 - wg PN-77/M-81000,

2.3. Przykład oznaczenia gwoźdźcia papowego (Gw 01.03) wielkości 2,5 × 25 wykonanego z drutu gołego ze stali niskowęglowej w gat. St1:

Gw 01.03 2,5 × 25 St1 BN-83/5028-13

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary - wg rysunku i tablicy na str. 2.

3.2. Materiał. Drut stalowy goły, szary (ga) twardy (Nw) wg PN-67/M-80026, wykonany ze stali niskowęglowej w gat. St1 wg PN-81/H-84023.

Cynk wg PN-77/H-82200, którego gatunek dobiera producent. Dopuszcza się wykonanie gwoździ z innych materiałów po uzgodnieniu pomiędzy producentem i odbiorcą.

3.3. Wykonanie. Gwoździe ocynkowane metodą ogniową lub galwaniczną.

Gwoździe bez pokrycia (gołe) czyszczone przez bębnowanie.

3.4. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-77/M-81000.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział w Zabrze.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/5028-13. Rozszerzono typoszerzeg gwoździ.

3. Normy związane

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-77/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

PN-77/M-82200 Cynk

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki

4. Normy zagraniczne

RFN DIN 1160 Breitkopfstifte. Dachpappe Schiefer und Gipsdielenstifte

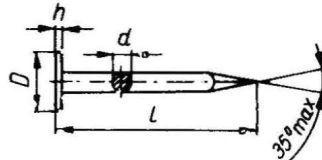
Anglia BS 1202 Part. 1.74. Specification for Nails.

5. Symbol wg SWW - 0651.

6. Autor projektu normy - Zofia Widaj, Zdzisława Daszyńska - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział Zabrze.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział Zabrze  
Ustanowiona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn TEKOMA  
dnia 24 listopada 1983 r. jako norma obowiązująca od dnia 12 września 1984 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1984 poz. 21)

## Wymiary



BN-83/5028-13

Wielkość ( $d \times l$ )	Średnica trzcienia $d$	Długość gwoźdźcia $l$	Średnica główki $D$	Orientacyjna wysokość $h$	Orientacyjna masa 1000 sztuk							
mm					kg							
1	2	3	4	5	6	7	8	9				
2,0 × 17	2,0	±0,06	17	± d	6,0	±10%	0,4	0,42				
2,0 × 20	2,0		20							0,50		
2,2 × 25	2,2		25							0,74		
2,2 × 30	2,2		30					6,6	0,5	0,89		
2,2 × 35	2,2		35							1,05		
2,5 × 25	2,5		25					7,5	0,7	1,00		
2,8 × 25	2,8		25							1,25		
2,8 × 30	2,8		30					8,5	0,8	1,50		
2,8 × 35	2,8		35							1,70		
2,8 × 40	2,8		40							2,00		
3,1 × 20	3,1	±0,08	20		9,0		0,9	1,90				
3,1 × 25	3,1		25									1,50
3,1 × 30	3,1		30									1,80
3,1 × 35	3,1		35									2,10
3,1 × 40	3,1		40									2,40
3,1 × 45	3,1		45									2,70
3,1 × 50	3,1		50									3,00
3,1 × 65	3,1		65									3,90

Dla gwoździ ocynkowanych ogniowo tolerancję średnicy trzcienia zwiększa się o +0,15 mm.