

GWOŹDZIE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-87 5028-09
	Gwoździe szewskie Gwoździe z ostrzem mieczykowatym	Zamiast BN-70/5028-09
		Grupa katalogowa 0435

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe z główką płaską, trzpieniem okrągłym gładkim i ostrzem mieczykowatym, przeznaczone do przymocowywania obcasów i podeszew gumowych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Symbol wg PN-84/M-81000 - Gw 04.A4B1C7.

2.2. Postacie. W zależności od użytego materiału różni się postacie gwoździ:

stalowe - St1,
mosiężne - M63.

2.3. Wielkości - wg tablicy.

2.4. Przykład oznaczenia

a) gwoździa Gw 04.A4B1C7 wykonanego z drutu ze sta-

li gatunku St1 (St1), o średnicy trzpienia $d = 2,0$ mm i długości $l = 30$ mm (2,0 × 30):

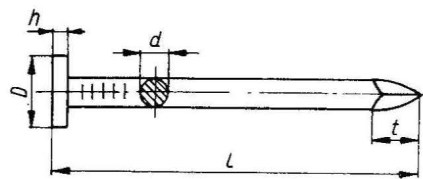
Gw 04.A4B1C7 × St1 × 2,0 × 30 BN-87/5028-09

b) gwoździa Gw 04.A4B1C7 wykonanego z drutu mosiężnego M63 (M63), o średnicy trzpienia $d = 2,0$ mm i długości $l = 16$ mm (2,0 × 16):

Gw 04.A4B1C7 × M63 × 2,0 × 16 BN-87/5028-09

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary - wg rysunku i tablicy.



BN-87/5028-09

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrze
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 17 sierpnia 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1987, poz. 31)

Wielkość gwoździa $d \times l$	Średnica trzcienia d	Długość		Średnica główki D		Długość ostrza t		Orienta- cyjna wy- sokość główki h	Orientacyjna masa 1000 sztuk	
		l							gwoździ stalowych	gwoździ mosiężnych
mm									kg	
2,0 × 13 ¹⁾	2,0 +0,2 -0,1	13						1,0		0,37
2,0 × 16 ¹⁾		16							0,42	
2,0 × 18 ¹⁾		18							0,47	
2,0 × 30 ¹⁾		30							0,82	
2,0 × 32 ¹⁾		32							0,85	
2,0 × 34 ¹⁾		34							0,87	
2,5 × 24 ²⁾	2,5 ± 0,06	±0,5	4,2	+0,2 -0,3	4	±0,5		0,92		
2,5 × 26 ²⁾		24						1,00		
2,5 × 28 ²⁾		26						1,08	-	
2,5 × 30 ²⁾		28						2,0		
2,5 × 32 ²⁾		30						1,15		
2,5 × 34 ²⁾		32						1,24		
		34						1,31		

1) Gwoździe mosiężne.
2) Gwoździe stalowe.

3.2. Materiał. Drut stalowy okrągły, goły szary (ga), półtwardy (Ow) wg PN-67/M-80026 wykonany ze stali St1 wg PN-81/H-84023 oraz drut mosiężny okrągły, goły, półtwardy (z4) w gatunku M63 wg PN-80/H-93830.

Dopuszcza się wykonanie gwoździ z innego materiału o własnościach nie gorszych.

3.3. Wykonanie. Gwoździe czyszczone przez bębnowanie. Powierzchnia główki gładka. Na trzpieniu widoczne ślady po szczękach.

3.4. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-84/M-81000.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrze.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/5028-09

- wprowadzono gwoździe z drutu mosiężnego,
- wyeliminowano ryflowanie na trzpieniu,
- wprowadzono podział i oznaczenie zgodnie z PN-84/M-81000.

3. Normy związane

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki

PN-80/H-93830 Miedź. Mosiądz. Druty
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej
ogólnego przeznaczenia

PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW - 0651.

5. Autor projektu normy - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrze - praca zbiorowa.