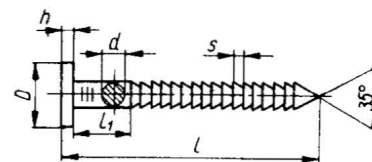


GWOŹDZIE	NORMA BRANŻOWA	BN-87 5028-03
	Gwoździe szewskie Gwoździe z trzpieniem walcowanym pierścieniowo	Zamiast BN-77/5028-03
		Grupa katalogowa 0435

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe szewskie z główką płaską lub płasko-stożkową z trzpieniem walcowanym pierścieniowo.



BN-87/5028-03-1

Rys. 1

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

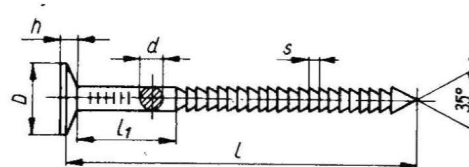
**2.1. Symbol** wg PN-84/M-81000 - Gw 04, A4B9C1, Gw 04, A1B9C1.

**2.2. Postać** - St1.

**2.3. Wielkości** - wg tablicy.

**2.4. Przykład oznaczenia** gwoźdź Gw 04, A4B9C1 wykonanego z drutu ze stali gatunku St1 (St1), o średnicy trzpienia  $d = 2,5$  mm i długości  $l = 25$  mm (2,5 x 25):

Gw 04, A4B9C1 x St1 x 2,5 x 25 BN-87/5028-03



BN-87/5028-03-2

Rys. 2

**3.2. Materiał.** Drut okrągły, goły szary (ga), twardy (Nw) wg PN-67/M-80026, wykonany ze stali gatunku St1 wg PN-81/H-84023. Dopuszcza się wykonanie gwoździ z innych materiałów o gorszych właściwościach.

**3.3. Wykonanie.** Gwoździe walcowane pierścieniowo, czyszczone przez bębnowanie. Powierzchnia główki gładka. Dopuszcza się na trzpieniu widoczne ślady po szczękach.

**3.4. Pozostałe wymagania i badania** - wg PN-84/M-81000.

### 3. WYMAGANIA

**3.1. Wymiary** Gw 04, A4B9C1 - wg rys. 1 i tablicy, Gw 04, A1B9C1 - wg rys. 2 i tablicy.

Wielkość gwoźdźa $d \times l$	Średnica trzpienia części niewalcowanej $d$		Długość $l$	Średnica główki $D$		Orientacyjna wysokość główki $h$		Orientacyjna długość części niewalcowanej $t$	Podziałka $S$		Orientacyjna masa 1000 sztuk  kg
	mm	mm		płasko-stożkowa	płaska	płasko-stożkowa	płaska		mm	mm	
2,5 x 25	2,5	$\pm 0,06$	25	$7,0 \pm 1,0$	$4,8 \pm 0,5$	1,2	1,0	8,0	1,25	$\pm 0,05$	1,15
2,5 x 32			32								1,51

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrze Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL dnia 17 sierpnia 1987 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r. (Dz. Norm. i Miar nr 12/1987, poz. 31)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrze.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/5028-03

- a) wprowadzono gwoździe z główką płaską,
- b) wyeliminowano asortyment gwoździ o konstrukcji A4, B1C1 wg PN-86/5028-10,
- c) wprowadzono podział i oznaczenie zgodnie z PN-84/M-81000,
- d) wprowadzono wartość podziałki S.

3. Normy związane

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania, Gatunki  
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej  
ogólnego przeznaczenia  
PN-84/M-81000 Gwoździe, Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW - 0651.

5. Autor projektu normy - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrze - praca zbiorowa.