

GWOŹDZIE	N O R M A B R A N Ź O W A	<b>BN-87</b>
	Gwoździe szewskie	<b>5028-01</b>
	Teksy maszynowe z drutu z ostrzem czworograniastym i mieczykowatym	Zamiast PN-70/5028-01
		Grupa katalogowa 0435

**1. WSTĘP**

Przedmiotem normy są teksty maszynowe z drutu z główką płaską, ostrzem czworograniastym i mieczykowatym, przeznaczone do maszynowego łączenia części obuwia.

**2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**

2.1. Symbol wg PN-84/M-81000 - Gw 04, A4B1C1 i

Gw 04, A4B1C7.

2.2. Postać - St1.

2.3. Wielkości - wg tabl. 1 i 2.

2.4. Wykonanie. W zależności od powłoki na powierzchni rozróżnia się wykonanie tekstów:

- bez powłoki - bez wyróżnika w oznaczeniu,
- niebieszczone - n.

**2.5. Przykład oznaczenia**

a) teksa Gw 04, A4B1C1 wykonanego z drutu ze stali gatunku St1 (St1), o średnicy trzpienia  $d = 1,0$  mm i długości  $l = 7,0$  mm (1,0 x 7,0) bez powłoki:

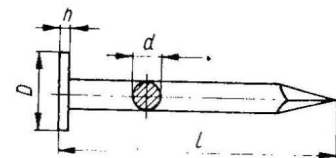
Gw 04, A4B1C1 x St1 x 1,0 x 7,0 BN-87/5028-01

b) teksa maszynowego Gw 04, A4B1C7, wykonanego z drutu ze stali gatunku St1 (St1), o średnicy trzpienia  $d = 1,0$  mm i długości  $l = 10,0$  mm, (1,0 x 10,0), niebieszczonego (n):

Gw 04, A4B1C7 x St1 x 1,0 x 10,0 x n BN-87/5028-01

**3. WYMAGANIA**

3.1. Wymiary Gw 04, A4B1C1 - wg rys. 1 i tabl. 1, Gw 04, A4B1C7 - wg rys. 2 i tabl. 2.



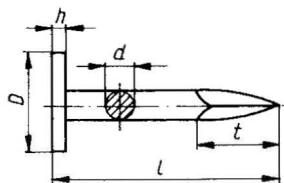
BN-87/5028-01-1

Rys. 1

Tablica 1

Wielkość gwoździa $d \times l$	Średnica trzpienia $d$	Długość $l$	Orientacyjna długość ostrza $t$	Średnica główki $D$	Orientacyjna wysokość główki $h$	Orientacyjna masa 1000 sztuk	
mm						kg	
1,0 x 7,0	1,0	7,0	2,0	2,8	±0,2	0,041	
1,0 x 8,0	1,0	8,0	±0,5			0,4	0,048
1,0 x 9,0	1,0	9,0	2,2			0,054	
1,0 x 10,0	1,0	10,0	±0,05			2,4	0,062
1,1 x 12,0	1,1	12,0	2,4			0,074	
1,2 x 14,0	1,2	14,0	±0,6	2,8	0,6	0,119	
1,2 x 16,0	1,2	16,0	2,8			0,141	

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrze  
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL  
dnia 17 sierpnia 1987 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1987, poz. 31)



BN-87/5028-01-2

Rys. 2

**3.2. Materiał.** Drut okrągły, goły, szary (ga), półtwardy (Ow) wg PN-67/M-80026 wykonany ze stali gatunku St1 wg PN-81/H-84023 lub w innym gatunku o nie gorszych własnościach.

**3.3. Wykonanie.** Teksy kute na zimno, czyszczone przez bębnowanie, kalibrowane (sortowane), gołe lub niebieszczone i grafitowane. Powierzchnia główki teksa gładka.

**3.4. Pozostałe wymagania oraz badania** - wg PN-84/M-81000.

Tablica 2

Wielkość gwoźdźcia $d \times l$	Średnica trzpienia $d$	Długość $l$	Długość ostrza $t$	Średnica główki $D$	Orientacyjna wysokość główki $h$	Orientacyjna masa 1000 sztuk
mm						kg
1,0 × 5,0	1,0	5,0	2,5		0,4	0,034
1,0 × 6,0	1,0	6,0	2,5		0,4	0,040
1,0 × 7,0	1,0	7,0	3,0		0,4	0,046
1,0 × 8,0	1,0	8,0	3,0	+1,2 -0,2	0,4	0,054
1,0 × 9,0	1,0	9,0	3,0		0,4	0,062
1,0 × 10,0	1,0	10,0	3,0		0,4	0,074
1,0 × 12,0	1,0	12,0	3,2		0,6	0,086
1,2 × 14,0	1,2	14,0	3,2		0,6	0,138
1,2 × 16,0	1,2	16,0	3,2		0,6	0,177

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrzcu.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/5028-01**

a) wprowadzono zasady podziału i oznaczenie zgodnie z PN-84/M-81000,

b) uaktualniono asortyment teksów o ostrzu czworograniastym wprowadzając wielkości: 1,0 × 7,0; 1,0 × 8,0; 1,0 × 9,0; 1,0 × 10,0; 1,1 × 12,0; 1,2 × 14,0; 1,2 × 16,0 i eliminując dotychczasowe,

c) wprowadzono gatunek stali St1 wg PN-81/H-84023.

**3. Normy związane**

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia  
PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

**4. Symbol wg SWW - 0651-38.**

**5. Autor projektu normy** - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków Oddział w Zabrzcu - praca zbiorowa.