

CZĘŚCI MASZYN	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Nity lotnicze do dwustronnego rozwałcowania	1121-12
		Grupa katalogowa IV 34

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są nity do dwustronnego rozwałcowania stosowane w konstrukcjach lotniczych do połączeń przegubowych nierozłącznych, nie wymagających dociągania i nie obciążonych osiowo.

2. Normy związane

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej ja-

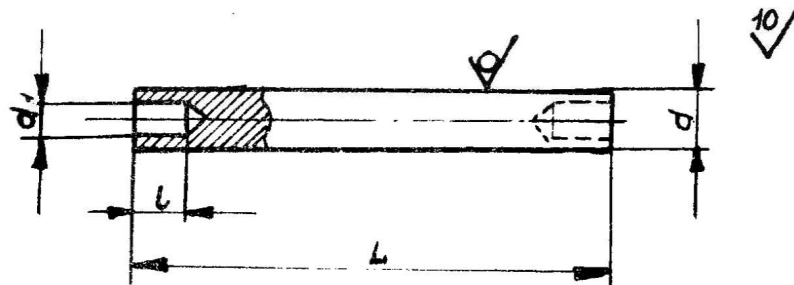
kości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

BN-78/1120-01 Nity lotnicze, Wymagania i badania

3. Przykład oznaczenia nitu do dwustronnego rozwałcowania o średnicy $d = 6$ mm i długości $L = 20$ mm, ze stali 20 cynkowanego:

NIT 6X20 - 20 BN-70/1121-12

4. Wymiary i masy - wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Lotniczego i Silnikowego „Delta” dnia 26 lutego 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 11 marca 1971 r.
(Mon. Pol. nr 14/1971 poz. 107)

mm

d	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10
	-0,06			-0,08				-0,10				
d ₁	1,2	1,5	1,6	2	2,4	3	3,2	4	5	5,6	6,6	7
l	2	2,5		3,5		4		5	6	7		
L ¹⁾	orientacyjna masa 1000 sztuk nitów w kg											
10	0,212	0,353	0,470	0,580	0,728	0,808						
12	0,261	0,430	0,582	0,729	0,926	1,059						
14	0,310	0,507	0,692	0,878	1,123	1,310						
16	0,359	0,584	0,803	1,027	1,320	1,561	1,922	2,487				
18	0,408	0,661	0,914	1,176	1,517	1,812	2,229	2,930	3,437	4,184		
20	0,457	0,738	1,025	1,325	1,714	2,063	2,537	3,374	4,040	4,973		
22	0,506	0,815	1,136	1,474	1,912	2,314	2,845	3,817	4,645	5,761	6,880	8,920
24	0,555	0,892	1,247	1,623	2,109	2,565	3,153	4,260	5,248	6,549	7,878	10,152
26	0,604	0,969	1,357	1,772	2,306	2,861	3,460	4,704	5,852	7,338	8,876	11,384
28	0,653	1,046	1,468	1,921	2,503	3,067	3,769	5,148	6,456	8,126	9,874	12,616
30	0,702	1,123	1,585	2,070	2,700	3,318	4,077	5,591	7,059	8,915	10,872	13,848
32	0,751	1,200	1,690	2,219	2,897	3,569	4,385	6,035	7,663	9,703	11,870	15,080
34	0,800	1,277	1,801	2,368	3,094	3,820	4,693	6,478	8,266	10,492	12,868	16,312
36	0,849	1,354	1,912	2,517	3,291	4,071	5,000	6,922	9,870	11,280	13,866	17,544
38	0,898	1,431	2,023	2,766	3,488	4,322	5,309	7,366	9,474	12,069	14,864	18,776
40	0,947	1,508	2,134	2,915	3,686	4,573	5,617	7,809	10,078	12,857	15,862	20,008
42		1,585	2,245	3,064	3,883	4,824	5,925	8,253	10,681	13,646	16,859	21,240
44		1,662	2,356	3,213	4,080	5,075	6,233	8,696	11,285	14,434	17,857	22,572
46		1,739	2,467	3,362	4,277	5,326	6,541	9,139	11,889	15,223	18,855	23,704
48		1,816	2,577	3,511	4,474	5,577	6,849	9,583	12,492	16,011	19,853	24,936
50		1,893	2,688	3,660	4,671	5,828	7,157	10,027	13,096	16,800	20,851	26,168
52			2,799	3,809	4,868	6,079	7,465	10,470	13,700	17,588	21,849	27,400
55			2,965	4,035	5,164	6,456	7,927	11,135	14,605	18,771	23,346	29,248
58			3,132	4,261	5,460	6,833	8,389	11,800	15,510	19,954	24,843	31,096
60			3,243	4,410	5,657	7,084	8,697	12,244	16,114	20,742	25,841	32,328
62			3,354	4,559	5,854	7,335	9,005	12,688	16,718	21,530	26,839	33,560
65			3,520	4,785	6,150	7,712	9,467	13,353	17,624	22,713	28,336	35,408
68			3,686	5,011	6,445	8,089	9,929	14,018	18,529	23,896	29,833	37,256
70			3,797	5,160	6,642	8,340	10,237	14,462	19,133	24,685	30,830	38,488
72			3,908	5,309	6,839	8,591	10,547	14,905	19,737	25,473	31,828	39,720
75			4,074	5,535	7,135	8,968	11,007	15,579	20,642	26,656	33,325	41,568
78			4,270	5,751	7,430	9,345	11,469	16,236	21,548	27,838	34,822	43,416

cd. tablicy

80			4,352	5,910	7,628	9,596	11,777	16,679	22,151	28,627	35,820	44,648
82			4,462	6,059	7,825	9,847	12,085	17,123	22,755	29,415	36,818	45,880
85					8,120	10,224	12,547	17,888	23,660	30,598	38,315	47,728
88					8,416	10,601	13,009	18,453	24,566	31,781	39,812	49,576
90					8,614	10,852	13,317	18,897	25,170	32,569	40,809	50,808
92							13,625	19,340	25,773	33,358	41,803	52,040
95							14,087	20,006	26,679	34,540	43,304	53,838
98							14,549	20,671	27,584	35,723	44,801	55,736
100							14,857	21,115	28,188	36,512	45,799	56,968

Odchylki warsztatowe wymiarów swobodnych - wg PN-66/M-02139 IT12.

¹⁾ W przypadkach technicznie uzasadnionych dopuszcza się stosowanie nitów, o długościach nie objętych liniami łamanymi, jak również nitów o długościach większych niż podano w tablicy, przy czym długości powyżej 100 mm powinny być zakończone cyframi 0, 2, 5 i 8.

5. Materiał:

- dla nitów w zakresie średnic 2 ÷ 6 mm - stal 20 wg

PN-75/H-84019,

- dla nitów w zakresie średnic 7 ÷ 10 mm - stal 25 wg

PN-75/H-84019.

6. Powłoki ochronne nitów - cynkowanie. Stosowanie in-

nych powłok - wg BN-78/1120-01.

7. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-78/1120-01.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE1. Odpowiedniki w normach zagranicznych: ZSRR

2201S52 Оси под двухстороннюю развальновку.

2. Uwagi do wydania II

Uaktualniono normy związane.