

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Wyposażenie tokarek rewolwerowych Imaki z chwytem walcowym stałe proste jednołożowe	4451-01
		Grupa katalogowa IV 27

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są imaki z chwytem walcowym stałe proste jednołożowe, do tokarek rewolwerowych.

**1.2. Określenia.** Wielkość nominalna - średnica  $d$  w mm.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Rodzaj** - imaki z chwytem walcowym stałe proste jednołożowe o symbolu M, 62001 wg PN-61/M-61501.

**2.2. Przykład oznaczenia** imaka z chwytem walcowym stałego prostego jednołożowego o wielkości nominalnej  $d = 25$  mm:

M, 62001 25 BN-77/4451-01

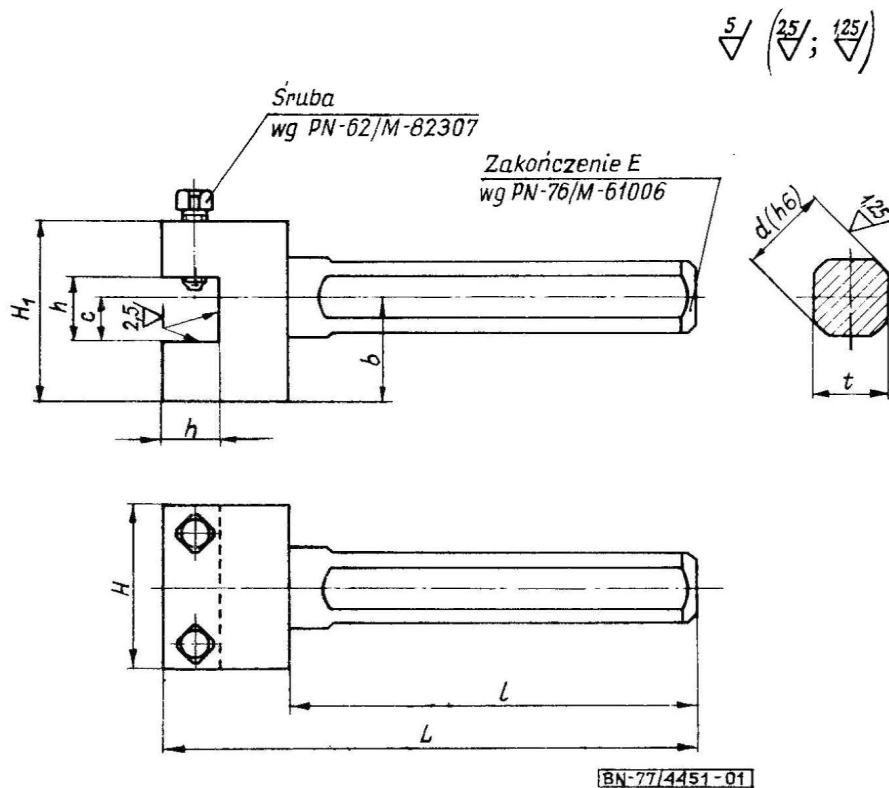
### 3. WYMAGANIA

**3.1. Wymiary** w mm - wg rysunku i tablicy.

Wielkość nominalna $d$	$t$	$h$	$l$	$L$	$H$	$H_1$	$b$	$c$
(16)	14	12	80	105	32	36	21	9
(20)	18	14	100	132	40	45	26	11
25	23	14	100	132	40	45	26	11
32	30	18	125	161	50	56	33	15
40	37	18	125	161	50	56	32	14
50	47	22	140	180	56	63	35	20

Wymiary ujęte w nawiasy nie są zalecane;  
 $l, L, H, H_1$  należy traktować jako orientacyjne.

**3.2. Materiał.** Stal stopowa konstrukcyjna wg PN-72/H-84030 o wytrzymałości  $R_m \geq 1000$  MPa ( $R_m \geq 100$  kg/mm<sup>2</sup>, przy relacji  $1$  kg/mm<sup>2</sup> = 10 MPa).



Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 26 października 1977 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

3.3. Wykonanie, Obróbka cieplna do twardości 40 ÷ 45 HRC. Gwinty chronić przed utwardzeniem. Imaki powinny mieć trwałą powłokę antykorozyjną.

3.4. Cechowanie, Na imaku powinny być umieszczone następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol wg PN-61/M-61501,
- c) wielkość nominalna.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-63/M-62001

a) dobór śrub mocujących i wielkości noży przeniesiono do Informacji dodatkowych,

b) w miejsce gatunku określono minimalną wytrzymałość materiału.

PN-76/M-61006 Oprzyrządowanie. Zakończenia wprowadzające elementów walcowych

PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych, Zestawienie i oznaczenia

PN-62/M-82307 Śruby ze łbem czworokątnym i czopem walcowym

4. Dobór śrub mocujących i wielkości noży

Wielkość nominalna <i>d</i>	(16)	(20)	25	32	40	50
Śruba wg PN-62/M-82307	M8 x 20	M10 x 25	M12 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M12 x 30
Wielkość noża	1010	1212	1212	1616	1616	2020

Dotychczas obowiązująca PN-63/M-62001 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki

5. Symbol wg SWW - 0649-11.

6. Autorzy projektu normy - mgr inż. Kazimierz Gattner, Kazimierz Polański, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych PONAR-WAFUM, Wrocław.