

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4447-01
	Wyposażenie tokarek rewolwerowych Trzpienie do noży krążkowych	
	Grupa katalogowa 0427	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są trzpienie do noży krążkowych, przeznaczone do stosowania na tokarkach rewolwerowych z poziomą osią obrotu głowicy.

2. Określenia. Wielkość nominalna - średnica chwytu d i średnica korpusu d_1 w mm.

3. Rodzaj - trzpienie do noży krążkowych o symbolu M. 61936 wg PN-61/M-61501.

4. Przykład oznaczenia trzpienia do noży krążkowych, o wielkości nominalnej $d \times d_1 = 25 \times 44$ mm:

M. 61936 25 x 44 BN-77/4447-01

5. Główne wymiary - wg rysunku i tablicy.

Wielkość nominalna $d \times d_1$	M ¹⁾	k	L	l	l ₁	d ₂	d ₃	s
20 x 31	M12	11	130	35	6	12	6	27
20 x 44	M12	14	145	45	8	16	8	36
25 x 31	M16	11	130	35	6	12	6	27
25 x 44	M16	14	145	45	8	16	8	36

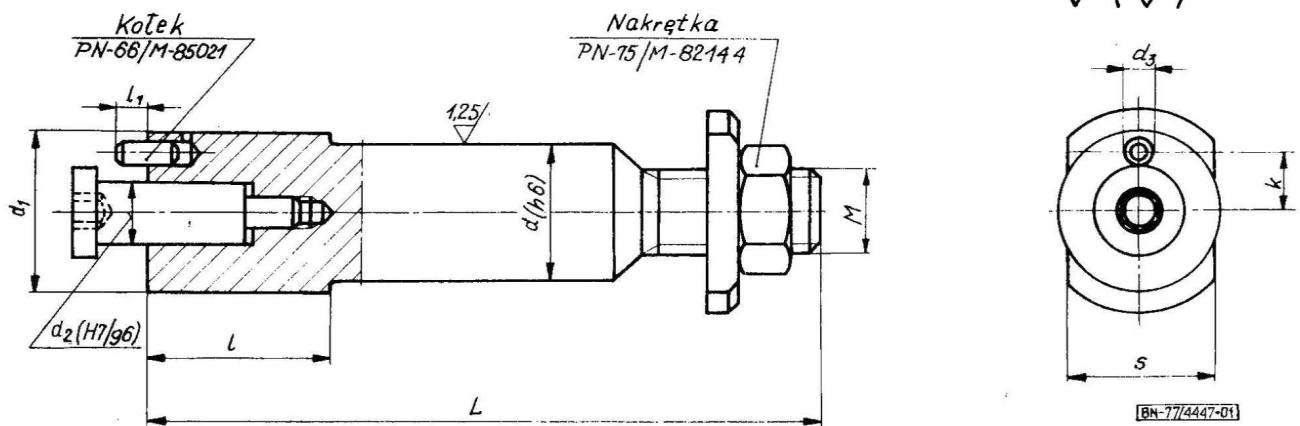
¹⁾ Tolerancja gwintu - 8g wg PN-75/M-61004.

6. Materiał - stal stopowa konstrukcyjna do ulepszenia cieplnego wg PN-72/H-84030 o wytrzymałości $R_m \geq 1000$ MPa ($R_m \geq 100$ kg/mm², przy relacji 1 kg/mm² = 10 MPa).

7. Twardość - 40 ÷ 45 HRC, Gwinty nieutwardzone.

8. Cechowanie. Na trzpieniu powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalna.



KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 4 sierpnia 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1978 poz. 17)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-63/M-61936

a) zmieniono tolerancję wymiaru d ,
b) zamiast gatunku określono wytrzymałość materiału,
c) wyeliminowano szereg wymiarów konstrukcyjnych nie mających wpływu na zamienność i własności użytkowe trzpieni.

Dotychczas obowiązująca PN-63/M-61936 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki
PN-75/M-61004 Oprzyrządowanie. Gwinty metryczne
PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych, Ze-
stawienie i oznaczanie
PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

PN-66/M-85021 Kołki walcowe

4. Symbol wg SWW - 0642-159.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Kazimierz Gattner,
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocz-
nych PONAR-WAFUM, Wrocław.

6. Wydanie 2 - stan aktualny: maj 1983 r. ; bez zmian.