

<b>OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI METALI</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-78 4438-01</b>
	<b>Wyposażenie tokarek rewolwerowych Kołnierze redukcyjne do głowic rewolwerowych</b>	
	Grupa katalogowa 0427	

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są kołnierze redukcyjne do głowic rewolwerowych, przeznaczone do stosowania na tokarkach rewolwerowych z pionową osią obrotu głowicy.

**1.2. Określenia.** Wielkość nominalna – średnica zewnętrzna  $d$  i średnica otworu  $D$  w mm.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Rodzaj** – kołnierze redukcyjne do głowic rewolwerowych o symbolu M. 61600 wg PN-61/M-61501.

**2.2. Sposób budowy oznaczenia.** Oznaczenie tulei powinno zawierać następujące dane:

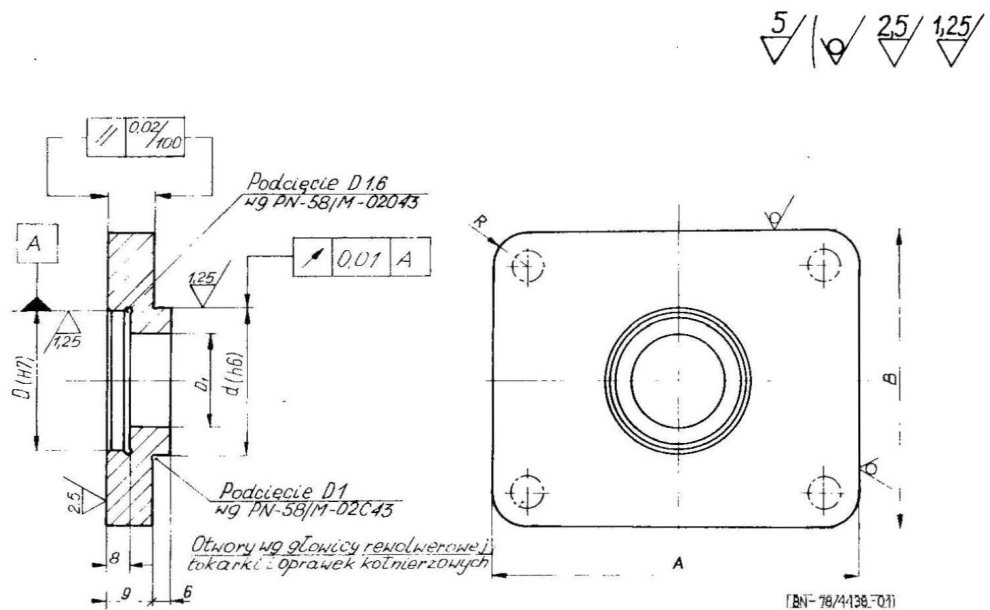
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną  $d \times D$ ,
- numer normy (BN-78/4438-01).

**2.3. Przykład oznaczenia** kołnierza redukcyjnego o wielkości nominalnej  $d \times D = 52 \times 50$  mm:

M. 61600 52 × 50 BN-78/4438-01

### 3. WYMAGANIA

**3.1. Wymiary** w mm – wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem  
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 23 października 1978 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 8/1979 poz. 40)

Wielkość nominalna $d \times D$	$D_1$	A	B	g	R
1	2	3	4	5	6
44, 45 x 50	32, 5	125	100	16	12
44, 5 x 50					
47, 62 x 50					
48 x 50					
50 x 44, 45					
50 x 44, 5					
50 x 47, 62					
50 x 48					
50 x 50, 8					
50 x 52					
50, 8 x 50					
52 x 50					
63 x 63, 5					
63 x 66, 67					
63 x 80					
63, 5 x 63					
66, 67 x 63					
80 x 63					
95 x 100	80, 5	220	180	25	16
95, 25 x 100					
100 x 95					
100 x 95, 25					

**3.2. Materiał** - żeliwo szare wg PN-85/H-83101, wytrzymałości  $R_m \geq 250 \text{ MPa}$  ( $R_m \geq 25 \text{ kG/mm}^2$ , przy relacji  $1 \text{ kG/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$ ).

**3.3. Cechowanie.** Na kołnierzu powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

**2. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/M-61600 i PN-64/M-61601**

- w miejsce gatunku określono minimalną wytrzymałość materiału,
- zlikwidowano znak wielkości i indeks wyrobu.

Dotychczas obowiązujące PN-64/M-61600 i PN-64/M-61601 zostają unieważnione z dniem 1 lipca 1979 r.

**3. Normy związane**

PN-85/H-83101 Żeliwo szare. Klasyfikacja

PN-58/M-02043 Podcięcia obróbkowe

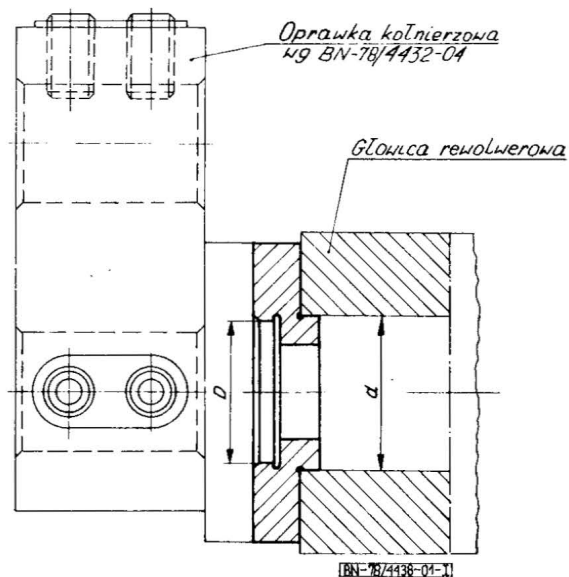
PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Zestawienie i oznaczanie

BN-78/4432-04 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Oprawki kołnierzowe

4. Symbol wg SWW - 0749-11.

5. Autorzy projektu normy - inż. Ryszard Tomaszewski, Zakład Projektowy Obrabiarek Specjalnych, Fabryka Obrabiarek Specjalnych, PONAR-Poznań oraz mgr inż. Jacek Wojtal, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

6. Przykład zastosowania kołnierza redukcyjnego



7. Wydanie 2 - stan aktualny; lipiec 1986 - uaktualniono normy związane.