

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-78 4432-04
	Wyposażenie tokarek rewolwerowych Oprawki kołnierzowe	
	Grupa katalogowa IV 27	

1. WSTĘP

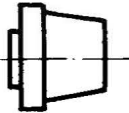
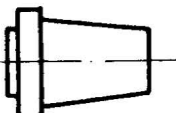
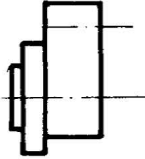
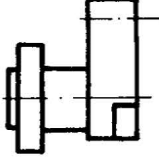
1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są oprawki kołnierzowe stosowane na tokarkach rewolwerowych z pionową osią obrotu głowicy rewolwerowej.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna - średnica D oraz wymiary A i B w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

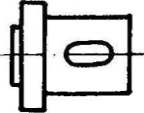
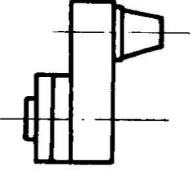
2.1. Rodzaje - wg tabl. 1.

Tablica 1

Symbol PN-61/M-61501	Nazwa	Szkic
M.61570	oprawki kołnierzowe niepilutowane cylindryczne krótkie	
M.61571	oprawki kołnierzowe niepilutowane cylindryczne długie	
M.61574	oprawki kołnierzowe dwugniazdowe zwykle	
M.61575	oprawki kołnierzowe dwugniazdowe z rowkiem na nóż	

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 23 października 1978 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 8 /1979 poz. 40)

cd. tabl. 1

Symbol PN-61/M-61501	Nazwa	Szkic
M.61577	oprawki kołnierzowe trzygniazdowe poziome	
M.61584	oprawki kołnierzowe pilotowane pięciogniazdowe	

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie oprawki kołnierzowej powinno zawierać następujące dane:

- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną $D \times A \times B$ wg tabl. 2 + 6,
- numer normy (BN-78/4432-04).

2.3. Przykład oznaczenia oprawki kołnierzowej niepilotowanej cylindrycznej długiej o wielkości nominalnej $D \times A \times B = 40 \times 100 \times 100$ mm:

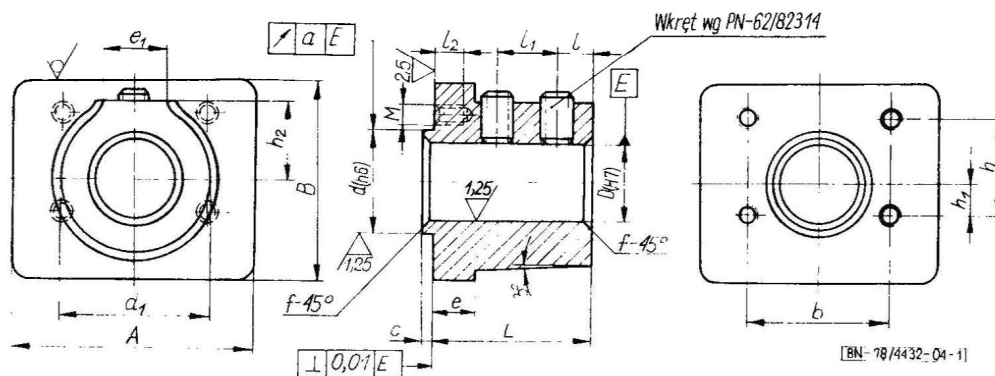
M.61571 40 × 100 × 100 BN-78/4432-04

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm

- Oprawki kołnierzowe niepilotowane cylindryczne krótkie M.61570 - wg rys. 1 i tabl. 2.

$\sqrt{5}$ ($\sqrt{0,25/125}$)



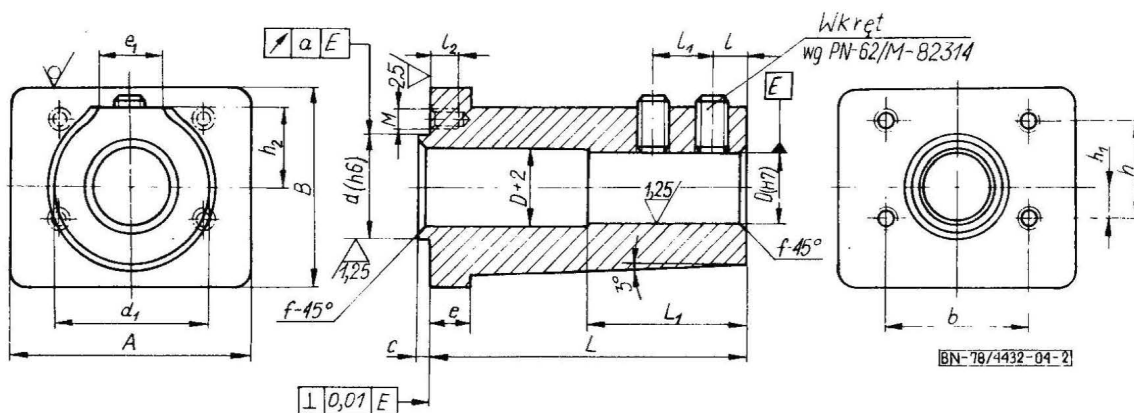
Rys. 1

Tablica 2

Wielkość nominalna $D \times A \times B$	L	M	d	d ₁	l	l ₁	l ₂	b	h	h ₁	h ₂	e	e ₁	a	c	f	Wkręt wg PN-62/M-82314
40 × 100 × 92	80	M10	50	75	18	30	16	70	50	16	40	22	32	0,002	6	1,6	M16 × 25 8.8
40 × 120 × 100		-					-	-	-	20	90	60					
50 × 120 × 105	100	M12	63	90	45	45	-	-	-	-	50	28	32	0,003	6	2	M16 × 25 8.8
50 × 180 × 140		-					-	-	-	25	115	70					
63 × 160 × 140	140	M20	80	120	25	63	-	-	-	-	65	32	40	0,003	10	2,5	M20 × 40 8.8
63 × 220 × 170		-					-	-	-	25	-	-					

b) Oprawki kołnierowe niepilutowane cylindryczne długie M.61571 - wg rys. 2 i tabl. 3.

5 / (√ ; 2,5 / 1,25 /)



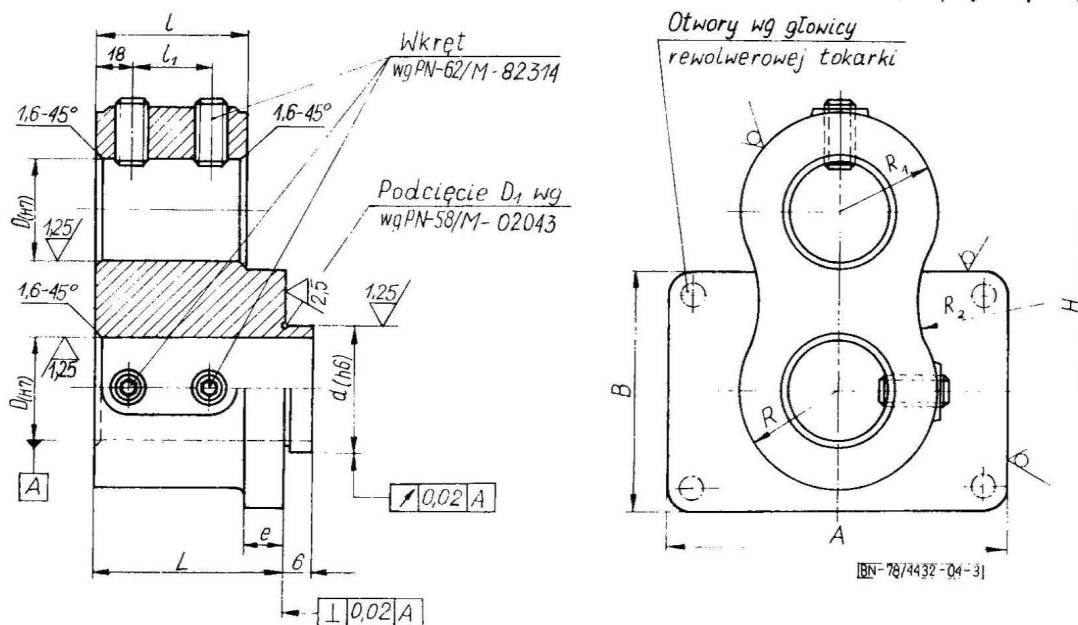
Rys. 2

Tablica 3

Wielkość nominalna D×A×B	L	L ₁	M	d	d ₁	l	l ₁	l ₂	b	h	h ₁	h ₂	e	e ₁	a	c	f	Wkręt wg PN-62/M-82314
40 × 100 × 100	160	80	M10	50	75	18	40	16	70	50	16	45	22	32	0,002	6	1,6	M16 × 30 8.8
40 × 120 × 100			-					-	-	-	20							
50 × 140 × 115	200	100	M12	63	90	22	50	20	90	60	25	54	28	32	0,003	6	2	M16 × 35 8.8
50 × 180 × 140			-					-	-	-	25							
63 × 180 × 150	240	120	M16	80	120	25	63	25	115	70	35	71	32	40	0,003	10	2,5	M20 × 40 8.8
63 × 220 × 170			-					-	-	-	25							

c) Oprawki kołnierowe dwugniazdowe zwykłe M.61574 - wg rys. 3 i tabl. 4.

5 / (√ ; 2,5 / 1,25 /)

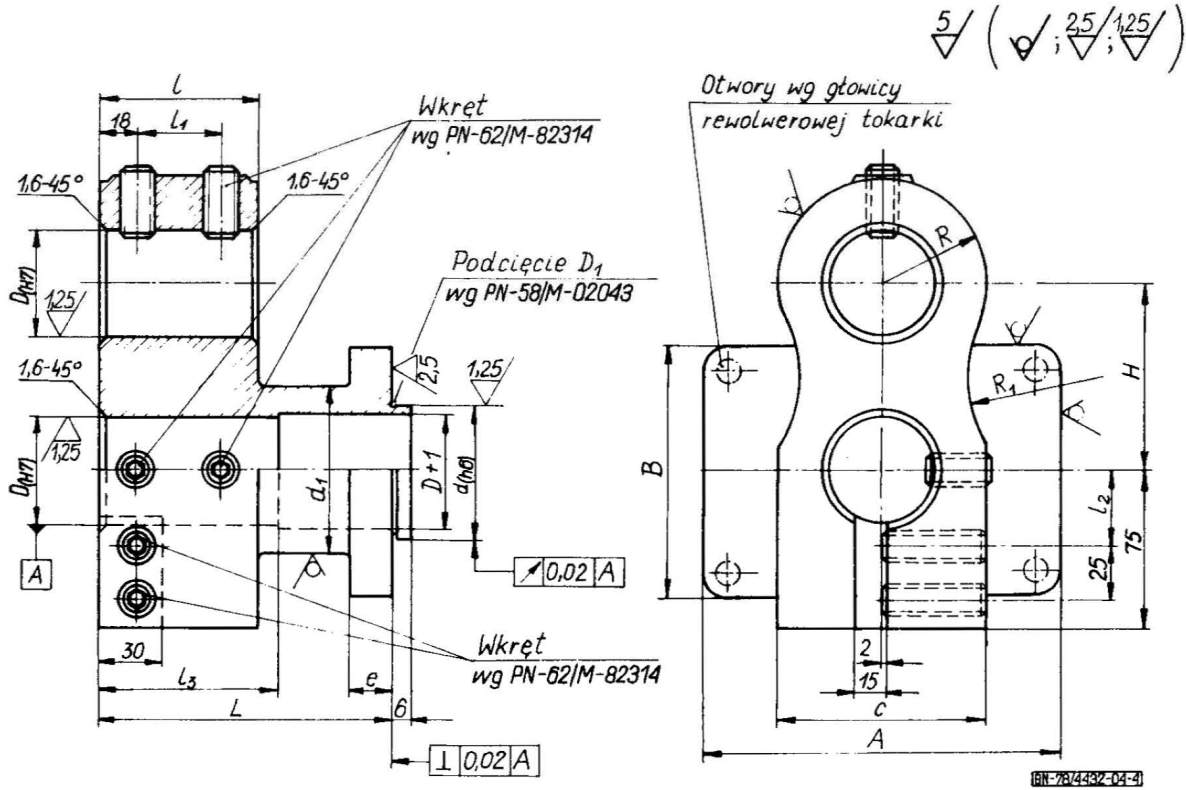


Rys. 3

Tablica 4

Wielkość nominalna D×A×B	H	L	l	l ₁	R	R ₁	R ₂	e	d	Wkręt wg PN-62/M-82314
40 × 125 × 100	85	80	63	28	45	40	50	16	50	M16 × 25 8.8
50 × 170 × 120	90	95	75	40	50	50	63	20	63	M16 × 25 8.8

d) Oprawki kołnierzone dwugniazdowe z rowkiem na nóż M.61575 - wg rys. 4 i tabl. 5.

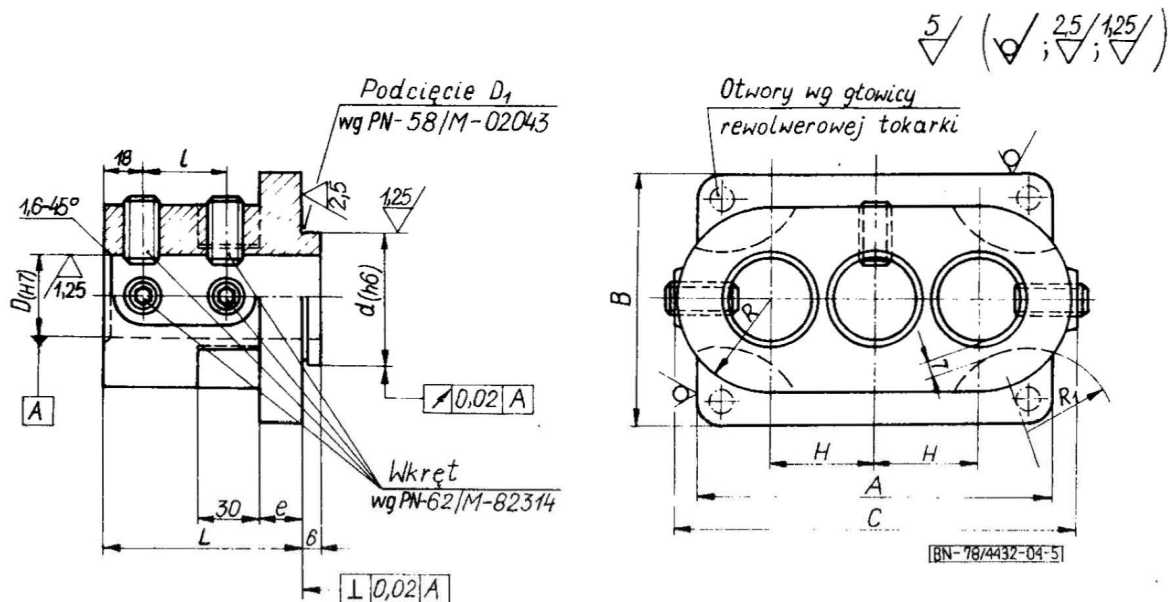


Rys. 4

Tablica 5

Wielkość nominalna D×A×B	C	H	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	R	R ₁	e	d	d ₁	Wkręty wg PN-62/M-82314	
													przy rowku	przy gniazdach
40 × 125 × 100	90	75	125	63	28	32	75	45	50	16	50	70	M16 × 25 8.8	M16 × 45 8.8
50 × 170 × 120	100	90	140	75	40	36	85	50	63	20	63	80		M16 × 50 8.8

e) Oprawki kołnierzone trzygniazdowe poziome M.61577 - wg rys. 5 i tabl. 6.

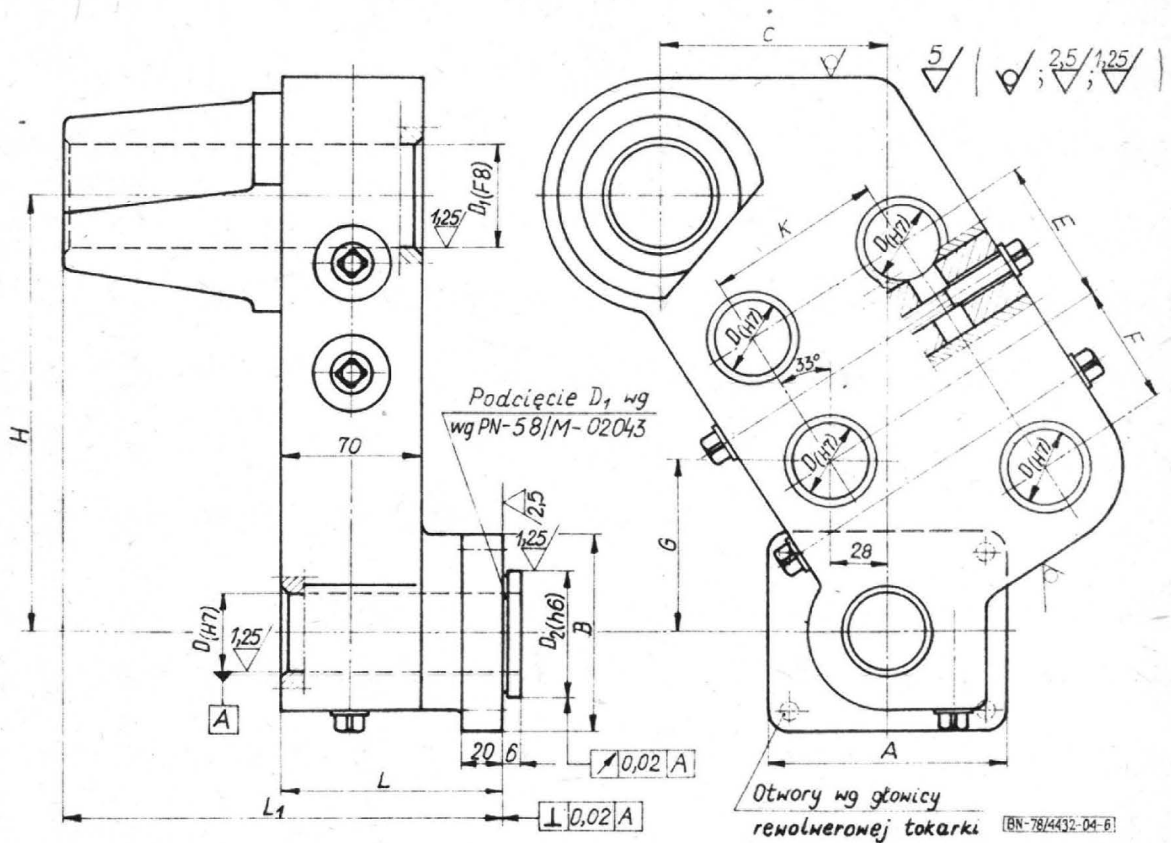


Rys. 5

Tablica 6

Wielkość nominalna $D \times A \times B$	d	C	H	L	l	R	R_1	e	Wkręt wg PN-62/M-82314
32 × 125 × 100	30	152	40	75	28	36	31,5	16	M16 × 25 8.8
40 × 170 × 120	63	180	50	95	40	40	50	20	

f) Oprawki kołnierzowe pilotowane pięciogniazdowe M.61584 - wg rys. 6 i tabl. 7.



Rys. 6

Tablica 7

Wielkość nominalna $D \times A \times B$	C	D_1	D_2	E	F	G	H	K	L	L_1
40 × 120 × 100	114,3	50,8	50	74	60	95	219	90	100	220
50 × 170 × 120	130	63	63	84	70	105	222	100	130	250

3.2. Tolerancje otworów gwintowanych - 7H.

3.3. **Material.** Żeliwo szare wg PN-63/H-83101, o wytrzymałości $R_m \geq 250$ MPa ($R_m \geq 25$ kg/mm², przy relacji 1 kg/mm² = 10 MPa)

3.4. **Cechowanie.** Na oprawce powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalna.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-62/M-61570, PN-62/M-61571, PN-64/M-61574, PN-64/M-61575, PN-64/M-61577, PN-64/M-61584

a) określono minimalną wytrzymałość materiału w miejscu gatunku,

b) wprowadzono oprawki kołnierzowe pilotowane pięciogniazdowe o wielkości nominalnej $D \times A \times B = 40 \times 120 \times 100$.

Dotychczas obowiązujące PN-62/M-61570, PN-62/M-61571, PN-64/M-61574, PN-64/M-61575, PN-64/M-61577 i PN-64/M-61584 zostają unieważnione z dniem 1 lipca 1979 r.

3. Normy związane

PN-63/H-83101 Żeliwo szare. Klasyfikacja

PN-58/M-02043 Podcięcie obróbkowe

PN-62/M-82314 Wkręty dociskowe z gniazdem sześciokątnym i końcem płaskim

PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Zestawienie i oznaczanie

4. Symbol wyrobu wg SWW - 0749-11.

5. Autor projektu normy - inż. Ryszard Tomaszewski, Zakład Projektowy Obrabiarek Specjalnych, Fabryka Obrabiarek Specjalnych PONAR - Poznań.