

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-77</b>
	Oprządkowanie <b>Wkręty szyjkowe z powiększonym łbem walcowym</b>	<b>4424-02</b>
		Grupa katalogowa IV 27

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są wkręty szyjkowe z powiększonym łbem walcowym stosowane w oprządkowaniu.

**1.2. Określenia.** Wielkość nominalna - średnica gwintu metrycznego  $M$  i długość  $l$  w mm.

**2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**

**2.1. Rodzaj** - wkręty szyjkowe z powiększonym łbem walcowym o symbolu PLDz wg PN-61/M-02814.

**2.2. Sposób budowy oznaczenia.** Oznaczenie wkręta powinno zawierać następujące dane:

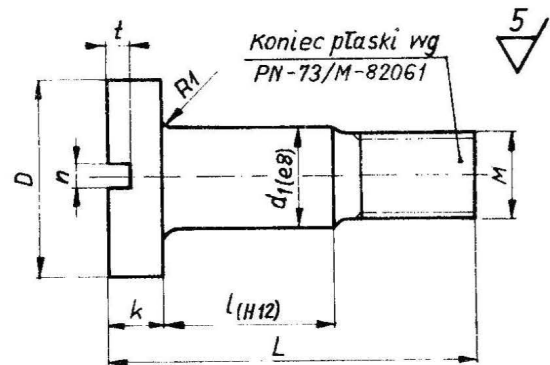
- symbol wg PN-61/M-02814,
- wielkość nominalną  $M \times l$  wg tablicy,
- numer normy.

**2.3. Przykład oznaczenia** wkręta szyjkowego o wielkości nominalnej  $M \times l = M10 \times 14$  mm:

PLDz M10 x 14 BN-77/4424-02

**3. WYMAGANIA**

**3.1. Wymiary w mm** - wg rysunku i tablicy.



BN-77/4424-02

Wielkość nominalna $M \times l$	$M$	$D$	$L$	$k$	$l$	$n$	$t$
M5 x 6	M5	15	18	4	6	1,6	2
M5 x 8			20		8		
M6 x 6	M6	18	21	5	6	2	2,5
M6 x 10			25		10		
M8 x 8	M8	21	26	6	8	2,5	3
M8 x 12			30		12		
M10 x 10	M10	25	33	7	10	3	3,5
M10 x 14			37		14		

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 26 października 1977 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

3.2. Tolerancje gwintu - 6g wg PN-75/M-61004.

małości  $R_m \geq 500 \text{ MPa}$  ( $R_m \geq 50 \text{ kg/mm}^2$ , przy relacji  $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$ ).

3.3. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-72/H-84020 o wytrzyma-

3.4. Obróbka powierzchniowa - oksydacja.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-65/M-61241

- a) zmieniono zakończenie wkręta,
- b) zamiast długości części gwintowej  $b$  podano długość całkowitą  $L$  wkręta,
- c) zamiast gatunku określono minimalną wytrzymałość materiału.

Dotychczas obowiązująca PN-65/M-61241 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

- PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział "P"
- PN-75/M-61004 Oprzyrządowanie. Gwinty metryczne
- PN-73/M-82061 Zakończenia śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

4. Symbol wg SWW - 0642-339.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Tadeusz Madej, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.