

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4423-09
	Oprządkowanie Płytki oporowe	
	Grupa katalogowa IV 27	

1. WSTĘP



1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płytki oporowe stosowane w oprządkowaniu.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna jest to szerokość B i długość L w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje - wg tabl. 1.

Tablica 1

Symbol wg PN-61/M-02814	Nazwa	Szklc
PLKs	Płytki oporowe gładkie	
PLKt	Płytki oporowe rowkowe	

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-59/M-61218 i PN-59/M-61219

- a) połączono 2 Polskie Normy tworząc 1 normę branżową,
- b) ujednociono wymiar t dla obu rodzajów płytek,
- c) określono minimalną wytrzymałość materiału w miejscu gatunku.

Dotychczas obowiązujące PN-59/M-61218 i PN-59/M-61219 zostają unieważnione z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów mocniczych. Dział P

2.2. Przykład oznaczenia płytki oporowej gładkiej o wielkości nominalnej $B \times L = 16 \times 63$ mm:

PLKs 16 x 63 BN-77/4423-09

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm.

a) Płytki oporowe gładkie PLKs - wg rys. 1 i tabl. 2 na str. 2.

b) Płytki oporowe rowkowe PLKt - wg rys. 2 i tabl. 2 na str. 2.

3.2. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019, o wytrzymałości $R_m \geq 500$ MPa ($R_m \geq 50$ kg/mm², przy relacji 1 kg/mm² = 10 MPa).

3.3. Twardość - minimum 56 HRC. Otwory nieutwardzone.

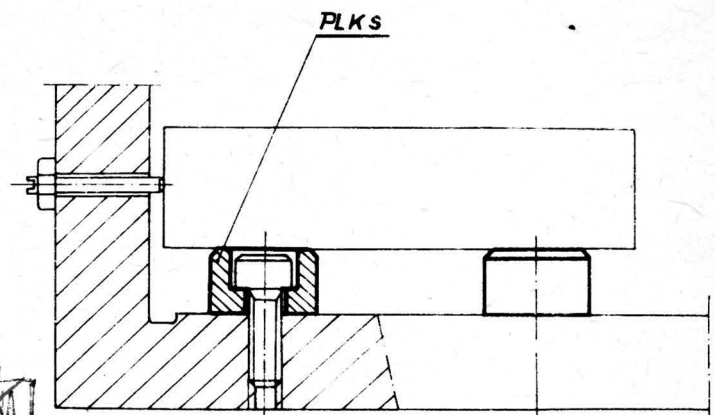
3.4. Cechowanie. Na płytce powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol wg PN-61/M-02814,
- c) wielkość nominalna.

4. Symbol wg SWW - 0642-324.

5. Autorzy projektu normy - inż. Ryszard Tomaszewski, Zakład Projektowy Obrabiarek Specjalnych przy Fabryce Obrabiarek Specjalnych PONAR - Poznań.

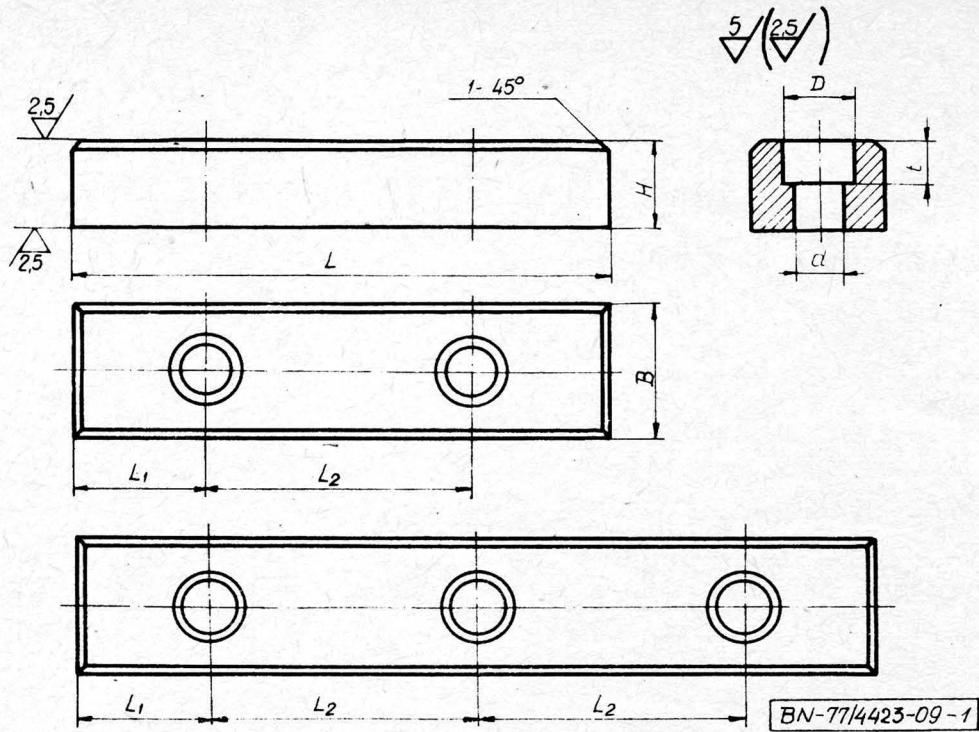
6. Przykład zastosowania płytki oporowej



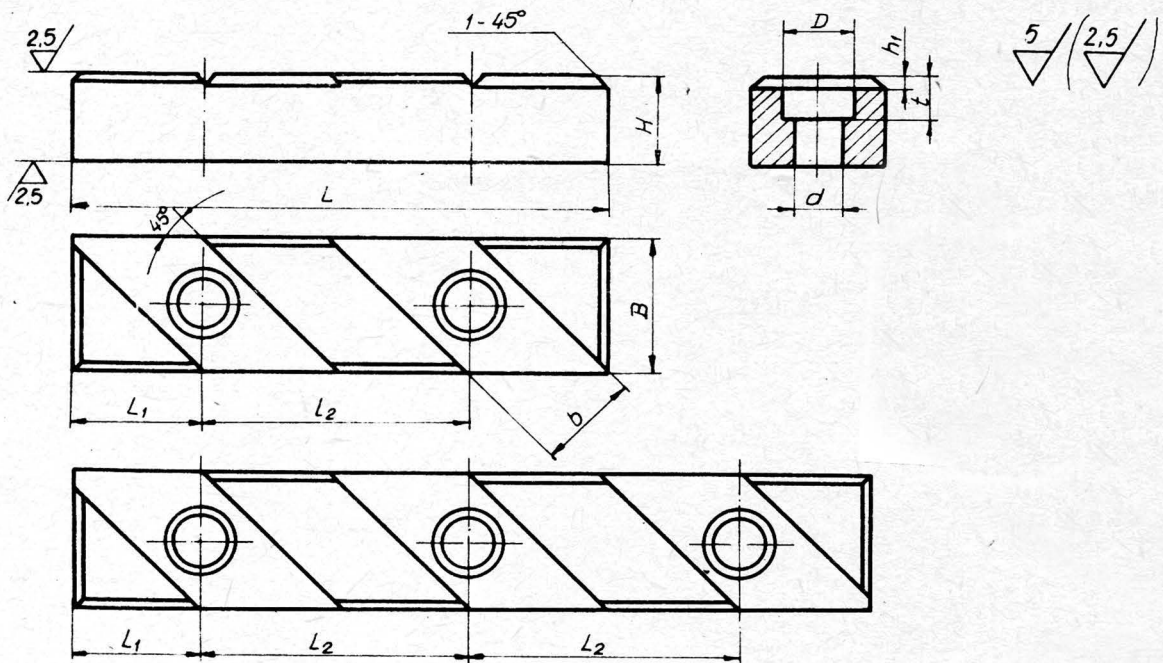
BN-77/4423-09-1

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 26 października 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

Wymiary



Rys. 1



Rys. 2

Tablica 2

Wielkość nominalna $B \times L$	H	D	d	L_1	L_2	t	h_1	b	Liczba otworów
16 × 63	10,4	10,5	6,5	15	33	6	1	11	2
16 × 90					30				3
20 × 80	12,4	13,5	8,5	20	40	8	1,5	14	2
20 × 125					42,5				3
25 × 100	16,4	16,5	11	25	50	10	2	18	2
25 × 160					55				3
32 × 125	20,5	16,5	11	30	65	10	2,5	18	2
32 × 180					60				3