

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 <hr/> 4421-03
	Oprządkowanie Kołki oporowe do łap dociskowych	
	Grupa katalogowa IV 27	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołki oporowe do łap dociskowych, stosowane w oprządkowaniu.

2. Określenia. Wielkość nominalna - średnica d i długość L w mm.

3. Rodzaj. Kołki oporowe do łap dociskowych o symbolu PMEg wg PN-61/M-02814.

4. Przykład oznaczenia kołka oporowego do łap dociskowych o wielkości nominalnej $d \times L = 16 \times 50$ mm:

PMEg 16×50 BN-77/4421-03

5. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

6. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna wg PN-75/H-84019 o wytrzymałości $R_m \geq 700$ MPa ($R_m \geq 70$ kg/mm², przy relacji 1 kg/mm² = 10 MPa).

7. Twardość - minimum 48 HRC.

8. Obróbka powierzchniowa - czernione, z wyjątkiem średnicy d_1 .

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-61/M-61210

- a) zamiast gatunku określono wytrzymałość materiału,
- b) zmieniono sposób zwymiarowania kołków (obecnie wymiar L odnosi się do całkowitej długości kołka),
- c) wyeliminowano kołki o średnicy $d = 30$ mm,
- d) zmniejszono promień kuli R ,
- e) zmieniono wymagania dotyczące chropowatości powierzchni.

Dotychczas obowiązująca PN-61/M-61210 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowania przyrządów pomocniczych. Dział P

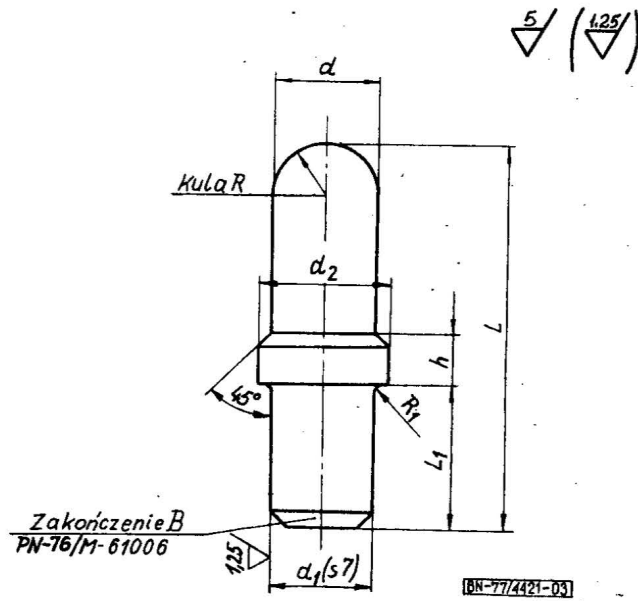
PN-76/M-61006 Oprządkowanie. Zakończenia wprowadzające elementów walcowych

4. Symbol wg SWW - 0642-339.

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Tadeusz Madej i inż. Cecylia Serwin, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 13 maja 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1978 poz. 30)

Wymiary w mm



d	8	10	12	(14)	16	20	24
d_1	8	10	12	14	16	20	25
d_2	12	14	16	20	22	26	33
L_1	10	12	16		20	25	32
h	6			8		10	
kula R	5	6		10			15
R_1	0,6			1			
	długość L						
	26	28	32	36	45	55	62
	30	32	36	41	50	60	67
	35	37	41	46	55	65	72
		42	46	51	60	75	82
		47	51	56	70	85	92
		52	56	66	80	95	102
			66	75	90	105	112
					100	115	122
						125	132
							142
							152
Kołki o średnicy $d = 14$ mm nie są zalecane.							