

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Oprzyrządowanie Sprężyny do zatrzasków walcowych	4422-01
		Grupa katalogowa 0427

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sprężyny do zatrzasków walcowych.

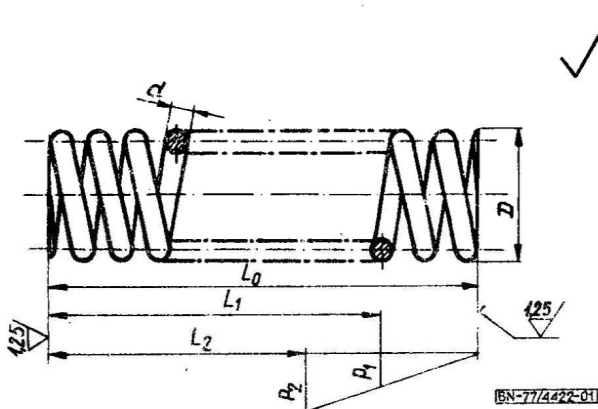
2. Symbol - PLRt wg PN-61/M-02814.

3. Wielkość nominalna - średnica D i długość L_0 w mm.

4. Przykład oznaczenia sprężyny do zatrzasków walcowych o wielkości nominalnej $D \times L_0 = 9 \times 37$ mm:

PLRt 9 x 37 BN-77/4422-01

5. Wymiary w mm - według rysunku i tablicy.



6. Materiał - drut stalowy wg PN-71/M-80057. Zalecany drut All.

7. Wykonanie - zwijane. Skrajne zwoje przygięte i zeszlifowane prostopadle do osi sprężyny na długości obwodu $\frac{3}{4} \pm \frac{1}{8}$ zwoju. Ostre krawędzie zatępione.

8. Obróbka powierzchniowa - oksydacja.

9. Cechowanie. Na opakowaniu lub na przywieszkach przymocowanych do sprężyn należy umieścić co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-02814,
- wielkość nominalną.

Wielkość nominalna $D \times L_0$	D	L_0	d	L_1	L_2	P_1	P_2	Liczba zwojów
	mm						N (kG)	
7,6 x 32	7,6	32	0,7	28	18	1 (0,1)	4 (0,4)	21
9 x 37	9	37	1,2	32	22	11 (1,1)	35 (3,5)	16
9 x 55	9	55	1,4	51	39	13 (1,3)	56 (5,6)	23
12 x 60	12	60	1,8	55	40	22 (2,2)	89 (8,9)	19
13 x 71	13	71	1,8	65	45	16 (1,6)	77 (7,7)	21
15 x 52	15	52	1,6	42	26	16 (1,6)	45 (4,5)	13
17 x 114	17	114	2	83	63	45 (4,5)	75 (7,5)	25
19 x 65	19	65	2	52	32	28 (2,8)	70 (7)	13

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 13 maja 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1978 poz. 30)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków. PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych okrągłe, ogólnego przeznaczenia
2. Istotne zmiany w stosunku do PN-59/M-61120
- a) pominięto sprężyny o wielkościach nominalnych: 11 x 35, 15 x 78, 18 x 120, 19 x 77,
- b) wprowadzono sprężynę o wielkości nominalnej: 7,6 x 32. Dotychczas obowiązująca PN-59/M-61120 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r.
3. Normy związane
- PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział P
4. Symbol wg SWW - 0642-326.
5. Autor projektu normy - Inż. Zbigniew Trocki, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Mechanicznego - Tarnów.
6. Wydanie 2. - stan aktualny: grudzień 1981 - wprowadzono zmianę:
zmiana 1 - Biuletyn PKNIM nr 7/1979.