

APARATY CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Hydrocyklony Typoszereg i wymiary podstawowe	2270-05
		82
		Grupa katalogowa IV 474

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest typoszereg i wymiary podstawowe hydrocyklonów cylindryczno-stożkowych wg BN-70/2270-02 stosowanych w przemyśle chemicznym i przemysłach pokrewnych.

2. Zakres normy. Norma dotyczy hydrocyklonów cylindryczno-stożkowych służących do procesów klarujących, zagęszczających lub wzbogacających, w których wewnętrzna wysokość części cylindrycznej zawarta jest w granicach $L = (0,5 \div 0,8)D$.

3. Normy związane

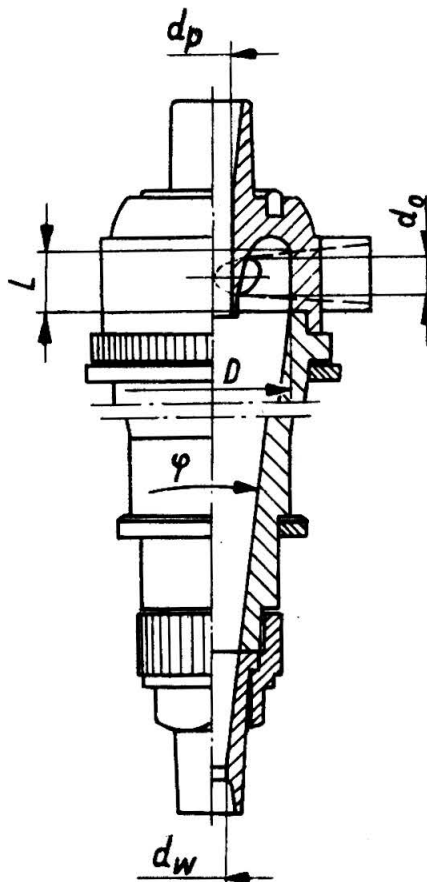
BN-70/2270-02 Hydrocyklony. Nazwy, określenia i podział

4. Przykład oznaczenia hydrocyklonu (HC) o średnicy części cylindrycznej $D = 100$ mm, głowicy nr 1, średnicy dyszy wylewowej $d_w = 6$ mm i kącie części stożkowej równym 7° :

HC 100/1/6/7 BN-73/2270-05

¹⁾ Symbol SWW: 0751-9.

5. Typoszereg i wymiary podstawowe



2270-05

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 12 czerwca 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 27/1974 poz. 85)

D, mm	Nr głowicy		Kąt stopni	d _w mm	Kąt stopni	d _w mm	Kąt stopni	d _w mm	Kąt stopni	d _w mm
	d _o	d _p								
	mm									
(35)	1		4	3; 3,5; 4; 4,5; 5	6	4; 4,5; 5; 6	10	5; 6; 7; 8		-
	4,5	7,0								
	2									
	5,8	8,5								
	3									
	7,0	10,0								
	4									
8,3	12,0									
50	1		5	4; 4,5; 5; 6	10	5; 6; 7; 8	15	6; 8; 10; 12		-
	6,4	10,0								
	2									
	8,3	12,0								
	3									
	10,1	15,0								
	4									
12,4	18,0									
70	1		6	5; 6; 8; 10	10	6; 8; 10; 12	20	8; 10; 12; 15		-
	8,8	13,0								
	2									
	11,7	16,0								
	3									
	14,0	20,0								
	4									
17,7	25,0									
100	1		7	6; 8; 10; 12	12	10; 12; 15; 20; 25	20	12; 15; 20; 25; 30	(30)	15; 20; 25; 30
	14,3	20,0								
	2									
	16,7	24,0								
	3									
	20,0	28,0								
	4a									
	25,0	32,0								
	4b									
	25,0	36,0								
	4c									
25,0	40,0									
150	1		7	8; 10; 12; 15	12	10; 12; 15; 20; 25	20	12; 15; 20; 25; 30	(30)	20; 25; 30; 35; 40
	18,9	25,0								
	2									
	25,1	35,0								
	3									

cd. tablicy

D, mm	Nr głowicy		Kąt stopni	d _w mm	Kąt stopni	d _w mm	Kąt stopni	d _w mm	Kąt stopni	d _w mm
	d _o	d _p								
	mm									
150	30,2	45,0	7	8; 10; 12; 15	12	10; 12; 15; 20; 25	20	12; 15; 20; 25; 30	(30)	20; 25; 30; 35; 40
	4a									
	37,7	55,0								
	4b									
200	1		8	10; 12; 15; 20	12	12; 15; 20; 25; 30	20	15; 20; 25; 30; 35	(30)	20; 30; 40; 50; 60
	25,0	40,0								
	2									
	33,3	50,0								
	3									
	40,0	65,0								
	4									
50,0	85,0									
350	1		(10)	15; 20; 25; 30	20	20; 25; 30; 40	30	40; 50; 65; 80	60	50; 65; 80; 100
	44,0	70,0								
	2									
	58,5	90,0								
	3									
	70,0	120								
4										
88,0	150									
500	1		20	20; 25; 30; 40; 50	30	30; 40; 50; 60; 80	60	50; 60; 80; 100; 120		-
	63,0	123								
	2									
	83,5	150								
	3									
	101	200								
4										
125	220									
750	1		20	40; 50; 60; 80; 100	30	50; 60; 80; 100; 120	60	80; 100; 120; 150		-
	94	180								
	2									
	125	240								
	3									
	150	280								
4										
188	320									
(1000)	1		20	60; 80; 100; 125	30	80; 100; 125; 150	60	100; 125; 150; 175; 200		-
	166	240								
	2									
	200	280								
3a										

D, mm	Nr głowicy		Kąt stopni	d _w mm	Kąt stopni	d _w mm	Kąt stopni	d _w mm	Kąt stopni	d _w mm
	d _o	d _p								
	mm									
(1000)	250	340	20	60; 80; 100; 125	30	80; 100; 125; 150	60	100; 125; 150; 175; 200	-	
	3b									
	250	420								

Wymiary ujęte w nawiasach są niezalecane.

K O N I E C