

PRZENOŚNIKI PŁYNÓW	N O R M A   B R A N Ż O W A	<b>BN-85</b> <b>1389-01</b>
	Elementy pomp <b>Korki gwintowane</b>	Zamiast BN-73/1389-01
		Grupa katalogowa 0482

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korki z gwintem metrycznym wg PN-83/M-02113 lub z gwintem rurowym walcowym wg PN-79/M-02030, stosowane w pompach.

2. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany korków:

- A - korki gwintowane z łbem sześciokątnym normalnym,  
B - korki gwintowane z łbem sześciokątnym zmniejszonym.

3. Przykład oznaczenia

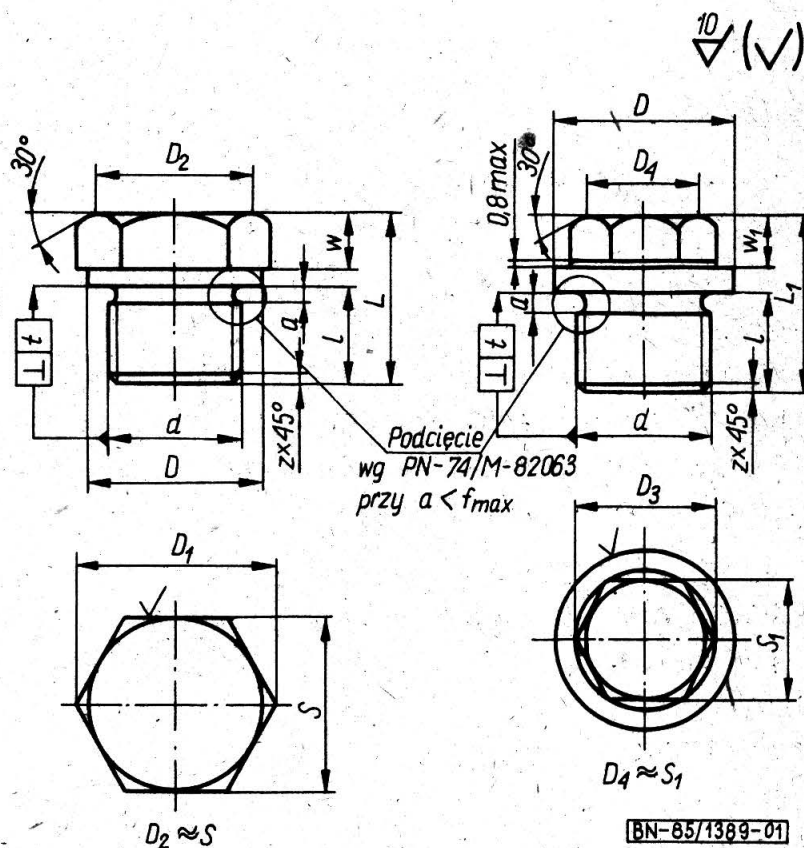
a) korka odmiany A z gwintem metrycznym M20×1,5:

KOREK A - M20×1,5 BN-85/1389-01

b) korka odmiany A z gwintem walcowym rurowym G1/2:

KOREK A - G1/2 BN-85/1389-01

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



d	D	≈ D <sub>1</sub>	≈ D <sub>3</sub>	l	L	L <sub>1</sub>	s	s <sub>1</sub>	t	w	w <sub>1</sub>	z	Orientacyjna masa 100 sztuk, kg	
													A	B
M10×1	16	19,6	15,0	8	16	17	17	13	0,1	6	6	1,25	1,9	1,6
M12×1,5	17	19,6	15,0	12	20	21	17	13		6	6	1,6	2,4	2,1
M16×1,5	18	21,9	15,0	12	20	21	19	13		6	6		3,0	2,4
M16×1,5	22	25,4	19,6	12	22	22	22	17		8	7		4,9	3,9
M20×1,5	22	25,4	19,6	12	22	22	22	17		8	7		5,0	4,1
M20×1,5	26	31,2	21,9	14	26	26	27	19		10	8		8,9	6,7
M24×1,5	27	31,2	21,9	14	26	26	27	19	10	8	9,2		7,1	
M24×1,5	30	34,6	25,4	14	26	27	30	22	0,2	10	9	2,5	11,8	9,7
M30×2	32	36,9	27,7	16	28	30	32	24		10	10		14,5	12,7
M30×2	36	41,6	27,7	16	28	30	36	24		10	10		18,5	15,2
M30×2	40	47,3	31,2	18	32	34	41	27		11	11		26,7	21,6
M36×2	42	53,1	31,2	18	32	34	46	27		11	11		32,4	24,2
M36×2	42	53,1	31,2	18	32	34	46	27		11	11		32,4	24,2

Korki z gwintem rurowym są uprzywilejowane, zwłaszcza w przypadkach łączenia rur wg PN-80/H-74219 lub złączek wg PN-76/H-74392.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych  
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Pomp Przemysłowych dnia 26 lutego 1985 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 27 kwietnia 1985 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/85 poz. 18)

5. Materiał - stal konstrukcyjna węglowa wg PN-72/H-84020 lub stal odporna na korozję - wg PN-71/H-86020.

gwint metryczny w klasie średniodokładnej wg PN-83/M-02113, gwint rurowy walcowy - wg PN-79/M-02030.

6. Wykonanie - całkowicie lub częściowo obrabiane;

Korki odmiany A są uprzywilejowane, zwłaszcza przy wykonywaniu ich metodą obróbki skrawaniem.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Institucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/1389-01

- zmieniono niektóre wymiary,
- ujednolicono wymiar  $D$  w obu odmianach,
- wprowadzono tolerancje prostopadłości,
- wprowadzono korki ze stali odpornej na korozję,
- wyeliminowano korki o wielkości M27x2 i M33x2.

3. Normy związane

PN-80/H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania

PN-76/H-74392 Łączniki z żeliwa ciągliwego

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-79/M-02030 Gwinty rurowe walcowane. Wymiary i tolerancje

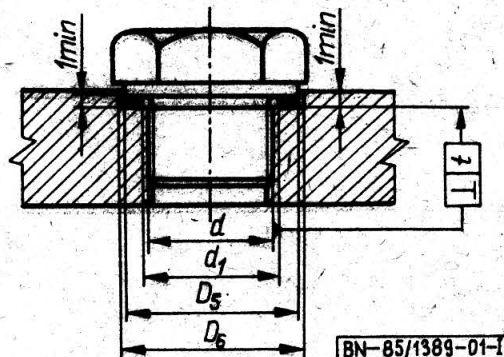
PN-83/M-02113 Gwinty metryczne. Tolerancje

PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść i podcięć oraz nadmiary długości gwintów i głębokości otworów

4. Normy zagraniczne

RFN DIN 910 Blatt 1/1973 Verschlusschrauben mit Bund und Außensechskant schwere Ausführung zylindrisches Gewinde

5. Przykład uszczelnienia korka oraz zalecane wymiary uszczelek - wg rysunku i tablicy.



Wielkość korka $d$		M10x1	M12x1,5	G 1/4	M16x1,5	G 3/8	M20x1,5	G 1/2	M24x1,5	G 3/4	M30x2	G 1	M36x2
Uszczelka $d_1/D_5$ wg	PN-69 M-86970	10/16	-	14/18	16/22	17/23	-	-	24/30	27/32	30/37	-	36/43
	BN-79 5241-09	10,3/15	12/16,5	13,2/18	-	-	20/26	21,2/25	25,7/30	-	30,5/35	33,5/40 33,5/38,5	-
$D_{6min}$		16,5	18	19	23	23	27	28	31	33	37	41	43