

ŚRODKI  
TRANSPORTU  
POWIETRZNEGOZapinki pokrętne  
Sprężyny esoweBN-71  
3813-05Zamiast  
BN-63/3813-05

Grupa katalogowa 0515

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są sprężyny esowe stosowane w zapinkach pokrętnych typu A, B, C i D wg BN-71/3813-13.

**2. Przykład oznaczenia** sprężyny esowej nr 2:

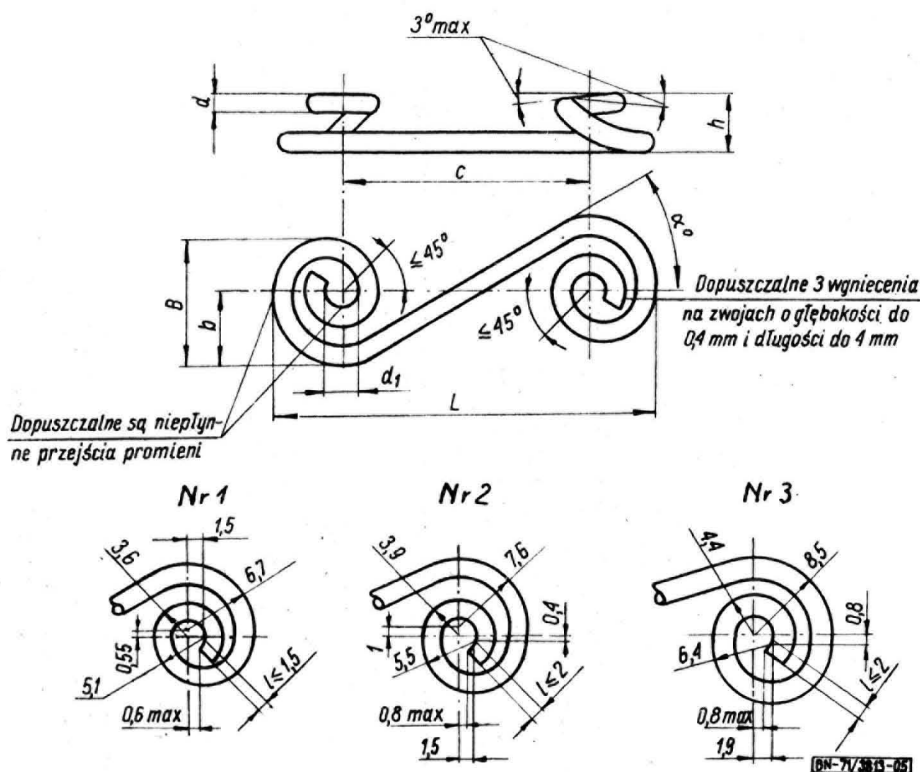
a) cynkowanej

SPRĘŻYNA 2 BN-71/3813-05

b) kadmowanej

SPRĘŻYNA 2-Cd BN-71/3813-05

3. Wymiary w mm — wg rysunku i tablicy.



Nr sprężyny	$d$	$d_1$	$h$	$c$	$L$	$b$	$B$	Długość rozwinięcia	$\alpha \pm 0.5^\circ$	Teoretyczna masa 100 sztuk kg
1	2,0	3,2	6	$25 \pm 0.5$	38	7,25	12,35	94	30	0,2
2	2,2	3,2	7	$35 \pm 1.0$	51	8,6	14,5	130	25	0,4
3	2,5	3,7	8	$50 \pm 1.0$	67	8,5	15,7	152	17	0,6

Odchyłki wymiarów nietolerowanych wg szeregu IT12 zgodnie z PN-78/M-02139. Wymiary końcówek spiralnych podane są dla wykonania przyrządu i nie podlegają kontroli na gotowym wyrobie.

Długość  $l \leq 2$  mm jest odcinkiem prostym. Skos końca zwoju  $\max 3^\circ$  może być skierowany w dowolną stronę. Kąt  $\leq 45^\circ$  wyznacza koniec wzniosu zwoju.

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa  
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 5 lipca 1971 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 września 1971 r.  
(Mon. Pol. nr 48/1971, poz. 314)

**4. Materiał.** Drut BI wg PN-71/M-80057, drut ze stali 1H18N9T znak C1 wg BN-65/0654-01 oraz drut ze stali 50HF wg BN-65/0652-02.

**5. Wykonanie i obróbka cieplna.** Zwijane na zimno. Ze stali węglowej oraz ze stali 50HF odpuszczane w temperaturze  $260 \div 300^{\circ}\text{C}$ ; czas odpuszczania 20 min.

**6. Wykończenie.** Ze stali węglowej cynkowane lub kadmowane i pasywowane. Ze stali 50HF — chromowane Fe/C1-10mc.

**7. Pozostałe wymagania i badania** — wg BN-71/3813-12.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Instytut Lotnictwa, Warszawa.

**2. Normy związane**

PN-78/M-02139 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych, okrągłe, ogólnego przeznaczenia

BN-71/3813-12 Zapinki pokrętne. Elementy składowe. Wymagania i badania

BN-71/3813-13 Zapinki pokrętne

BN-65/0652-02 Drut i pręty ze stali chromowo-wanadowej 50HF na sprężyny zaworowe

BN-65/0654-01 Stal nierdzewna i kwasoodporna. Druty i pręty

**3. Symbol wg SWW** — 1069-01.

**4. Uwagi do wydania II.** Wydanie II poprawione i zmienione. Poprzednimi wydaniami nie należy posługiwać się.