

<b>WYROBY PRZEMYSŁU CHEMII GOSPODARCZEJ</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-81</b> <b>6149-02.09</b>
	<b>Środki do prania i mycia</b> <b>Proszki do szorowania</b> <b>Metody badań</b> <b>Analiza sitowa środka ściernego</b>	<b>Grupa katalogowa 1419</b>

### 1. WSTĘP

1. Przedmiotem normy. Przedmiotem normy jest metoda wykonywania analizy sitowej na mokro.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować we wszystkich przypadkach analizy sitowej proszków do szorowania.

### 2. PRZYGOTOWANIE PRÓBEK

Przygotowanie próbki do analizy wg PN-72/C-04808.

### 3. APARATURA I PRZYRZĄDY

Do badania analizy sitowej proszków do szorowania wykonywanej metodą "na mokro" stosuje się następującą aparaturę, przyrządy i przybory pomocniczne:

- a) komplet sit kontrolnych,
- b) laboratoryjne urządzenie do przesiewania o konstrukcji zapewniającej możliwość jednoczesnego założenia do badań kilku sit z kompletem (wstrząsarka typ WES produkcji Zakładów Aparatury Precyzyjno-Medycznej Spółdzielni Pracy w Żąbkach k. Warszawy lub inna o podobnych parametrach),
- c) pojemniki do gromadzenia odsiewu badanego materiału,
- d) suszarka z regulacją temperatury,
- e) waga umożliwiająca określenie masy badanego materiału z dokładnością do  $\pm 0,01$  g.

### 4. ZASADA METODY

Metoda polega na przesiewaniu badanego materiału na mokro, wysuszeniu uzyskanych klas ziarnowych i ich zważeniu.

### 5. WYKONANIE OZNACZANIA

5.1. Przesiewanie mechaniczne. Czyste sita ułożyć kolejno jedno na drugim, aby obudowy poszczególnych sit przylegały do siebie i pod dolne sito włożyć denko z bocznym odpływem. Połączenie sit uszczelnić gumą "taśma bez końca". Zestaw umieścić w urządzeniu do przesiewania. Sprawdzić szczelność zestawu. Próbkę do badania odważyć w pojemniku odpowiedniej pojemności. Do pojemnika wlać wodę i ogrzać całość do wrzenia. Ciepłą zawartość pojemnika przenieść bez strat na urządzenie do przesiewania. Wierzchnie sito przykryć pokrywą i uruchomić wstrząsarkę. Okresowo wyłączać wstrząsarkę i przemywać kilkakrotnie strumieniem wody, aż przesącz będzie klarowny. Zdemontować zestaw, a uzyskane odsiewy wysuszyć na sitach w suszarce w temperaturze  $105^{\circ}\text{C}$  i zważyć z dokładnością do  $\pm 0,01$  g.

5.2. Przesiewanie ręczne. Badany materiał przygotowany jak w 5.1 przenieść bez strat na czyste sito. Uregulowanym strumieniem wody wyfukować ziarna mniejsze od oczek sita, tak długo, aż przesącz będzie klarowny. Uzyskany odsiew wysuszyć na sicie i zważyć jak w 5.1.

5.3. Obliczanie wyników. Odsiew ziarna ( $X$ ) na poszczególnych sitach obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{m_1 \cdot 10\ 000}{m \cdot x_0}$$

w którym:

- $m_1$  - masa odsiewu na sicie, g,
- $m$  - masa próbki, g,
- $x_0$  - zawartość środka ściernego w próbce, oznaczona wg arkusza 07 niniejszej normy, %.

5.4. Wynik. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej trzech oznaczeń różniących się między sobą wartością liczbową nie większą niż 0,5.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Chemii Przemysłowej  
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Chemii Gospodarczej POLLENA dnia 11 listopada 1981 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 1/1982 poz. 2)

**INFORMACJE DODATKOWE**

**1. Instytucja opracowująca normę** - Instytut Chemii Przemysłowej.

**2. Normy związane**

PN-72/C-04808 Środki powierzchniowo czynne w postaci sproszkowanej. Przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej  
BN-81/6149-02.07 Wyroby chemii gospodarczej. Środki do zmywania i czyszczenia, Proszki do szorowania, Metody badań, Oznaczanie zawartości substancji ścierniej

**3. Autorzy projektu normy** - doc. dr inż. Alojzy Kłopotek, inż. Teresa Nowicka, mgr inż. Edward Iwańczuk.